

# Tolerâncias

Ø Diâmetro nominal		Tolerâncias do diâmetro medio	
Maior que	Até inclusive	aplicáveis ao diâmetro médio	Aplicáveis a qualquer diâmetro inclusive a desvios de la forma circular para las longitudes rectas <sup>a,b</sup>
3 <sup>c</sup>	10	± 0,06	± 0,12
10	20	± 0,08	± 0,16
20	30	± 0,12	± 0,24
30	50	± 0,15	± 0,30
50	100	± 0,20	± 0,50
100	200	± 0,50	± 1,00
200	300	± 0,75	± 1,50
300	450	± 2,00	± 2,00

<sup>a</sup> Las tolerancias indicadas en esta columna no son aplicables a:  
 • tubos en rollos o bobinas  
 • tubos con OD/T > 50  
 • tubos en el estado recozido

<sup>b</sup> Cuando el diámetro se mide a una distancia de los extremos del tubo de hasta 100mm o de la equivalente a un Diámetro nominal (eligiendo el menor de ambos valores), salvo que se acuerde lo contrario, se admite incrementar la tolerancia multiplicándola por 3.

<sup>c</sup> inclusive 3.

Ø Diâmetro externo nominal		Tolerancias del espesor nominal de pared t (%)				
mm		t De 0,3 até 1 inclusive	t Maior que 1 até 3 inclusive	t Maior que 3 até 6 inclusive	t Maior que 6 até 10 inclusive	t Maior que 10 mm
Maior que	hasta e inclusive					
3 <sup>a</sup>	40	± 15	± 13	± 11	± 10	–

Ø Diámetro externo nominal		Tolerancias del espesor nominal de pared t (%)				
mm		t De 0,3 até 1 inclusive	t Maior que 1 até 3 inclusive	t Maior que 3 até 6 inclusive	t Maior que 6 até 10 inclusive	t Maior que 10 mm
Maior que	hasta e inclusive					
40	120	± 15	± 13	± 12	± 11	± 10
120	250	–	± 13	± 13	± 12	± 11
250	450	–	–	± 15	± 15	± 15
<sup>a</sup> inclusive 3.						

Tolerancias del diámetro incluida la desviación de la forma circular, tubos en rollos o bobinas

Ø Diámetro externo nominal		Tolerancias del diámetro nominal incluida la desviación de la forma circular	Aplicable al diámetro interior de enrollamiento
Maior que	Até inclusive		mín
3 <sup>a</sup>	6	± 0,30	400
6	10	± 0,50	600
10	20	± 0,70	800
20	30	± 0,90	1000
<sup>a</sup> Incluido 3.			