

Tolerancias

Tolerancias en el diámetro exterior de los tubos redondos

Diámetro exterior nominal		Tolerancias	
mayor que	hasta incluido	aplicables al diámetro medio	aplicables a cualquier diámetro incluida la ovalización ^{a,b}
5 ^c	10	± 0,05	± 0,08
10	20	± 0,06	± 0,10
20	30	± 0,08	± 0,15
30	50	± 0,10	± 0,20
50	80	± 0,15	± 0,30
80	120	± 0,20	± 0,40
120	150	± 0,30	± 0,60

^a Las tolerancias de esta columna no son aplicables a tubos con una relación entre el diámetro exterior y el espesor de pared (OD/t) > 30, ni a tubos de estado metalúrgico recocido (H035/R200); véase la *tabla 2*.

^b Cuando el diámetro se mide a una distancia de los extremos del tubo superior a 100 mm o la equivalente a un diámetro exterior nominal (el valor que sea más pequeño), la tolerancia puede ser aumentada por un factor de 3, salvo que se acuerde otra cosa.

^c Incluido el valor 5.

Tolerancias en las dimensiones entre caras de los tubos cuadrados y rectangulares

Medidas nominales entre caras		Tolerancias ^{a,b}
mayor que	hasta incluido	
5 ^c	15	± 0,10
15	25	± 0,15
25	50	± 0,20
50	80	± 0,25
80	120	± 0,30
120	150	± 0,35

^a Las tolerancias de esta columna no son aplicables a tubos de estado metalúrgico recocido (H035/R200);

^b Si se requieren todas las tolerancias positivas o negativas, los valores dados se deben multiplicar por dos.

^c Incluido el valor 5.

Tolerancias del espesor de pared

Diámetro exterior nominal o dimensión mayor nominal entre caras		Tolerancias sobre el espesor de pared ^{b,c} en % para espesores de pared				
mayor que	hasta incluido	desde 0,5 hasta 1 incluidos	mayor que 1 hasta 3 incluido	mayor que 3 hasta 6 incluido	mayor que 6 hasta 10 incluido	mayor que
5 ^d	15	± 12	± 10	± 10	–	–
15	25	± 12	± 10	± 10	± 9	–
25	50	± 13	± 11	± 10	± 9	± 8
50	100	–	± 12	± 11	± 10	± 9

Diámetro exterior nominal o dimensión mayor nominal entre caras		Tolerancias sobre el espesor de pared ^{b,c} en % para espesores de pared				
mayor que	hasta incluido	desde 0,5 hasta 1 incluidos	mayor que 1 hasta 3 incluido	mayor que 3 hasta 6 incluido	mayor que 6 hasta 10 incluido	mayor que
100	150	–	± 13	± 12	± 11	± 10
^a En caso de tubo rectangular, la dimensión mayor entre caras determina la tolerancia de espesor aplicable a todos los espesores de pared.						
^b La tolerancia del espesor de pared se define como la desviación máxima del espesor de pared en cualquier punto, expresada en porcentaje del espesor de pared nominal						
^c Si se requieren todas las tolerancias positivas o negativas, los valores dados se deben multiplicar por dos.						
^d Incluido el valor 5.						