

Tolerâncias

Ø Diámetro nominal		Tolerâncias del diámetro medio					
Mayor que	Até inclusive	aplicável ao diâmetro médio	Aplicáveis a qualquer diâmetro inclusive a desviaciones de la forma circular para las longitudes rectas ^{a,b}	3 ^c	10	± 0,06	± 0,12
				10	20	± 0,08	± 0,16
20	30	± 0,12	± 0,24				
30	50	± 0,15	± 0,30				
50	100	± 0,20	± 0,50				
100	200	± 0,50	± 1,00				
200	300	± 0,75	± 1,50				
300	450	± 1,00	± 2,00				
^a Las tolerancias indicadas en esta columna no son aplicables a <ul style="list-style-type: none"> • tubos en rollos o bobinas • tubos con OD/T>50 • tubos en el estado recozido 							
^b Cuando el diámetro se mide a una distancia de los extremos del tubo de hasta 100mm o de la equivalente a un diametro nominal (eligiendo el menor de ambos valores), salvo que se acuerde lo contrario, se admite incrementar la tolerancia multiplicándola por 3.							
^c inclusive 3.							

Ø Diámetro externo nominal		Tolerâncias del Espessura nominal da parede t (%)												
mm		t de 0,3 mm hasta 1 mm inclusive	t Maior que 1 mm hasta 3 mm inclusive	t Maior que 3 mm hasta 6 mm inclusive	t Maior que 6 mm hasta 10 mm inclusive	t Maior que 10mm	3 ^a	40	± 15	± 13	± 11	± 10	-	
Maior que	Até inclusive													
40	120	± 15	± 13	± 12	± 11	± 10								
120	250	-	± 13	± 13	± 12	± 11								
250	450	-	-	± 15	± 15	± 15								
^a inclusive 3.														

TOLERANCIAS DEL DIÁMETRO INCLUIDA LA DESVIACIÓN DE LA FORMA CIRCULAR, TUBOS EN ROLLOS O BOBINAS

Ø Diámetro externo nominal		Tolerancias del diámetro nominal incluida la desviación de la forma circular	Aplicable al diámetro interior de enrollamiento
Maior que	hasta e inclusive		min.
3 ^a	6	± 0,30	400
6	10	± 0,50	600
10	20	± 0,70	800
20	30	± 0,90	1000
^a inclusive 3.			