

# Tolérances

Ø Diamètre nominal		Moyenne des tolérances de diamètre					
Supérieur à	Jusqu'à inclus	Applicable au diameter moyen	Applicable à n'importe quel diamètre, y compris les écarts par rapport à la forme circulaire aux longueus droites <sup>a,b</sup>	3 <sup>c</sup>	10	± 0,06	± 0,12
				10	20	± 0,08	± 0,16
20	30	± 0,12	± 0,24				
30	50	± 0,15	± 0,30				
50	100	± 0,20	± 0,50				
100	200	± 0,50	± 1,00				
200	300	± 0,75	± 1,50				
300	450	± 1,00	± 2,00				
<sup>a</sup> Les tolérances indiquées dans cette colonne ne s'applique pas aux <ul style="list-style-type: none"> <li>• Tubes en rouleaux ou en bobines</li> <li>• Tubes en OD/T&gt;50</li> <li>• Tubes en état recuit</li> </ul>							
<sup>b</sup> Lorsque le diamètre est mesuré à une distance des extrémités du tube jusqu'à 100mm ou égale à un diamètre nominal (en sélectionnant les deux moins de valeurs), sauf indication contraire, est soutenu par multipliant 3 à accroître la tolérance							
<sup>c</sup> Inclus le 3.							

Ø Le diamètre nominal extérieur		Tolérances de l'épaisseur nominale de paroi t (%)											
mm		de 0,3 jusqu'à 1 inclus	t dessus de 1 mm à 3 mm inclus	t dessus de 3 mm à 6 mm inclus	t dessus de 6 mm à 10 mm inclus	t au-dessus de 10 mm	3 <sup>a</sup>	40	± 15	± 13	± 11	± 10	-
Supérieur à	Jusqu'à inclus												
40	120	± 15	± 13	± 12	± 11	± 10							
120	250	-	± 13	± 13	± 12	± 11							
250	450	-	-	± 15	± 15	± 15							
<sup>a</sup> Inclus les 3.													

**Tolérances de diamètre y compris le détournement de la forme circulaire, tubes ou rolls bobines**

Ø Le diamètre nominal extérieur		Tolérances de diamètre nominal compris écart par rapport à former circulaire applicable au diamètre intérieur de l'enroulement	Applicable au diamètre intérieur de l'enroulement
Supérieur à	Jusqu'à inclus		min.
3 <sup>a</sup>	6	± 0,30	400
6	10	± 0,50	600
10	20	± 0,70	800
20	30	± 0,90	1000
<sup>a</sup> Inclus le 3.			