

Alliages

Désignation des matériaux		Composition chimique en % (m/m)															Densité ¹ g/cm ³
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Al	As	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Sn	Zn	Total des autres	approx.
Cu-DHP	CW024A	min.	99.9 ²	–	–	–	–	–	–	–	0,015	–	–	–	–	–	8,9
		máx	–	–	–	–	–	–	–	–	0,040	–	–	–	–	–	–
CuAl5As ³	CW300G ³	min.	Reste	4,0	0,1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8,2
		máx	–	6,5	0,4	–	–	0,2	0,2	0,2	–	0,02	–	0,05	0,3	0,3	–
CuNi10Fe1Mn ³	CW352H ³	min.	Reste	–	–	–	–	1.0 ⁵	0,5	9,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx	–	–	–	0,05	0.1 ⁴	2.0 ⁵	1,0	11,0	0,02	0,02	0.05 ⁶	0,03	0.5 ⁶	0,2	–
Cuni30Fe2Mn2 ³	CW353H ³	min.	Reste	–	–	–	–	1,5	1,5	29,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx	–	–	–	0,05	0.1 ⁴	2,5	2,5	32,0	0,02	0,02	0.05 ⁶	0,05	0.5 ⁶	0,2	–
CuNi30Mn1Fe ³	CW354H ³	min.	Reste	–	–	–	–	0,4	0,5	30,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx	–	–	–	0,05	0.1 ⁴	1,0	1,5	32,0	0,02	0,02	0.05 ⁶	0,05	0.5 ⁶	0,2	–
CuZn20Al2As ³	CW702R ³	min.	76,0	1,8	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Reste	–	8,4
		máx	79,0	2,3	0,06	–	–	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	–	–	–	0,3	–
CuZn28Sn1As	CW706R	min.	70,0	–	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	0,9	Reste	–	8,5
		máx	72,5	–	0,06	–	–	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	–	1,3	–	0,3	–
CuZn30As	CW707R	min.	69,0	–	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Reste	–	8,5
		máx	71,0	0,02	0,06	–	–	0,05	0,1	–	0,01	0,07	–	0,05	–	0,3	–

Désignation des matériaux		Composition chimique en % (m/m)															Densité ¹ g/cm ³
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Al	As	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Sn	Zn	Total des autres	approx.
¹ Uniquement à titre indicatif.																	
² inclus l'argent, jusqu'à un maximum de 0,015 %.																	
³ Ces alliages peuvent être utilisés en milieu marin..																	
⁴ Cobalt max. 0,1 %, considéré comme Ni.																	
⁵ Pour les applications en milieu marin, les limites de la composition doivent être définies entre le client et le fournisseur.																	
⁶ Si l'acheteur demande à ce que le produit puisse être soudé ultérieurement, les limites suivantes ne pourront pas être dépassées : Zn max. 0,2 %																	