

Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)															Dichte g/cm ³ Ca.			
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	P	PB	Si	Te	Zn	Zr		Gesamt andere		
CuBe2	CW101C	mín.	Rest	-	1,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,3	
		máx.	-	-	2,1	0,3	-	0,2	-	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5	8,3
cuBe2Pb	CW102C	mín.	Rest	-	1,8	-	-	-	-	-	-	0,2	-	-	-	-	-	-	-	8,3
		máx.	-	-	2,0	0,3	-	0,2	-	0,3	-	0,6	-	-	-	-	-	-	-	0,5
CuCo1Ni1Be	CW103C	mín.	Rest	-	0,4	0,8	-	-	-	0,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	-	0,7	1,3	-	0,2	-	1,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5
CuCo2Be	CW104C	mín.	Rest	-	0,4	2,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	-	0,7	2,8	-	0,2	-	0,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5
CuCr1Zr	CW106C	mín.	Rest	-	-	-	0,5	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,03	-	-	8,9
		máx.	-	-	-	-	1,2	0,08	-	-	-	-	0,1	-	-	-	0,3	-	0,2	8,9
CuNi1Si	CW109C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	1,0	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	-	0,2	0,1	1,6	-	0,02	0,7	-	-	-	-	-	-	0,3
CuNi2Be	CW110C	mín.	Rest	-	0,2	-	-	-	-	1,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	-	0,6	0,3	-	0,2	-	2,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,5
CuNi2Si	CW111C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	1,6	-	-	0,4	-	-	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	-	-	-	-	0,2	0,1	2,5	-	0,02	0,8	-	-	-	-	-	-	0,3

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)															Dichte g/cm ³ Ca.	
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	P	PB	Si	Te	Zn	Zr		Gesamt andere
CuSi1	CW115C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,8	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,02	-	-	-	0,8	0,7	-	0,02	0,05	2,0	-	1,5	-	0,5	8,8
CuSi3Mn1	CW116C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	0,7	-	-	-	2,7	-	-	-	-	8,8
		máx.	-	0,05	-	-	-	0,2	1,3	-	0,05	0,05	3,2	-	0,4	-	0,5	8,8
CuTeP	CW118C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	0,003	-	-	0,4	-	-	-	8,9
		máx.	-	-	-	-	-	-	-	-	0,012	-	-	0,7	-	-	-	8,9
CuZr	CW120C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	-	8,9
		máx.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	0,1	8,9