



Bezeichnung		Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Aufweitung	Härte		
						R <sub>m</sub>	R <sub>0,2</sub>	A
Werkstoff		Zustand	N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%			
Kurzzeichen	Nummer		mín.	mín.	mín.	mín.	mín.	máx.
CuNi10Fe1Mn	CW352H	R290 <sup>1</sup>	290	90	30	30	–	–
		H075 <sup>1</sup>	–	–	–	30	75	105
		R310	310	220	12	20	–	–
		H105	–	–	–	20	105	150
		R480	480	400	8	8	–	–
		H150	–	–	–	8	150	–
		R420 <sup>1</sup>	420	150	30	30	–	–
		H090 <sup>1</sup>	–	–	–	30	90	125
Cuni30mn1Fe	CW354H	R370 <sup>1</sup>	370	120	35	30	–	–
		H090 <sup>1</sup>	–	–	–	30	90	120
		R480	480	300	12	20	–	–
		H120	–	–	–	20	120	–
		R420 <sup>1</sup>	420	150	30	30	–	–

Bezeichnung		Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Aufweitung	Härte		
						HV		
Werkstoff		N/mm <sup>2</sup>	N/mm <sup>2</sup>	%	%	HV		
Kurzzeichen	Nummer					Zustand	mín.	
		CuZn20Al2As	CW702R	R340 <sup>1</sup>	340		120	55
H070 <sup>1</sup>	–			–	–	30	70	100
R390 <sup>1</sup>	390			150	45	30	–	–
R085 <sup>1</sup>	–			–	–	30	85	110
CuZn28Sn1As	CW706R	R320 <sup>1</sup>	320	100	55	30	–	–
		H060 <sup>1</sup>	–	–	–	30	60	90
		R360 <sup>1</sup>	360	140	45	30	–	–
		H080 <sup>1</sup>	–	–	–	30	80	110
CuZn30As	CW707R	R340 <sup>1</sup>	340	130	45	30	–	–
		H075 <sup>1</sup>	–	–	–	30	75	105

<sup>1</sup> Geglühter Zustand.

ANMERKUNG 1 – 1 N/mm<sup>2</sup> Einschließlich 1 Mpa.