

Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)															Dichte ¹ g/cm ³
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Sn	Zn	Gesamt andere	Ca.
Cu-DHP	CW024A	mín.	99,9 ²	–	–	–	–	–	–	–	0,015	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	–	–	–	–	–	–	–	0,040	–	–	–	–	–	–
CuAl5As ³	CW300G ³	mín.	Rest	4,0	0,1	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8,2
		máx.	–	6,5	0,4	–	–	0,2	0,2	0,2	–	0,02	–	0,05	0,3	0,3	–
CuNi10Fe1Mn ³	CW352H ³	mín.	Rest	–	–	–	–	1,0 ⁵	0,5	9,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	–	–	0,05	0,1 ⁴	2,0 ⁵	1,0	11,0	0,02	0,02	0,05 ⁶	0,03	0,5 ⁶	0,2	–
CuNi30Fe2Mn2 ³	CW353H ³	mín.	Rest	–	–	–	–	1,5	1,5	29,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	–	–	0,05	0,1 ⁴	2,5	2,5	32,0	0,02	0,02	0,05 ⁶	0,05	0,5 ⁶	0,2	–
CuNi30Mn1Fe ³	CW354H ³	mín.	Rest	–	–	–	–	0,4	0,5	30,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	–	–	0,05	0,1 ⁴	1,0	1,5	32,0	0,02	0,02	0,05 ⁶	0,05	0,5 ⁶	0,2	–
CuZn20Al2As ³	CW702R ³	mín.	76,0	1,8	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	79,0	2,3	0,06	–	–	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	–	–	–	0,3	–
CuZn28Sn1As	CW706R	mín.	70,0	–	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	0,9	Rest	–	8,5
		máx.	72,5	–	0,06	–	–	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	–	1,3	–	0,3	–
CuZn30As	CW707R	mín.	69,0	–	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,5
		máx.	71,0	0,02	0,06	–	–	0,05	0,1	–	0,01	0,07	–	0,05	–	0,3	–

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)															Dichte ¹ g/cm ³
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Sn	Zn	Gesamt andere	Ca.
¹ Nur zur Information.																	
² Einschließlich Silber bis max. 0.015%.																	
³ Diese Legierungen dürfen für Anwendungen in Seewasser verwendet werden.																	
⁴ Cobalt máx. 0,1% wird als Ni gezählt.																	
⁵ Für Anwendungen in Seewasser müssen Zusammensetzungsgrenzen zwischen Käufer und Lieferer vereinbart werden.																	
⁶ Wenn der Käufer angibt, daß das produkt bei der Weiterverarbeitung geschweisst wird, dürfen die folgenden Grenzwerte nicht überschritten werden:: Zn máx. 0,2% und S max. 0,02 %																	