

Technische Daten

Werkstoffbezeichnung		Zustand	Wanddicke (Nennmass) t mm bis	Zugfestigkeit R_m N/mm ² mín.	0,2% – Dehngrenze $R_{p0.2}$ N/mm ² mín.	Bruchdehnung A % mín.	Härte			
Werkstoff							HB		HV	
Kurzzeichen	Nummer						mín.	máx.	mín.	máx.
CuNi10Fe1Mn	CW352H	M	20	–	–	–	–	–	–	–
		R290 ^a	20	290	90	30	–	–	–	–
		H075 ^a	20	–	–	–	75	110	70	105
		R310	6	310	220	12	–	–	–	–
		H105	6	–	–	–	105	–	100	–
		R480	4	480	400	8	–	–	–	–
		H150	4	–	–	–	150	–	145	–
		–	–	–	–	–	–	–	–	–
CuNi10Fe1Mn	CW352H	M	20	–	–	–	–	–	–	–
		R370 ^a	10	370	120	35	–	–	–	–
		H085 ^a	10	–	–	–	85	120	80	115
		R480	5	480	300	12	–	–	–	–
		H135	5	–	–	–	135	–	130	–

Werkstoffbezeichnung		Zustand	Wanddicke (Nennmass) t mm bis	Zugfestigkeit R_m N/mm ² mín.	0,2% – Dehngrenze $R_{p0.2}$ N/mm ² mín.	Bruchdehnung A % mín.	Härte			
Werkstoff							HB		HV	
Kurzzeichen	Nummer						mín.	máx.	mín.	máx.
^a Geglühter Zustand										
ANMERKUNG – 1 N/mm ² Einschließlich 1 Mpa.										