

# Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)												Dichte g/cm <sup>3</sup>	
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Sn	Zn	Gesamt andere	Ca.
CuNi10Fe1Mn	CW352H	mín.	Rest	–	–	1,0 <sup>b</sup>	0,5	9,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	0,05	0,1 <sup>a</sup>	2,0 <sup>b</sup>	1,0	11,0	0,02	0,02	0,05	0,03	0,5	0,2	
CuNi30Mn1Fe	CW354H	mín.	Rest	–	–	0,4	0,5	30,0	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	0,05	0,1 <sup>a</sup>	1,0	1,5	32,0	0,02	0,02	0,05	0,05	0,5	0,2	
<sup>a</sup> Co max. 0,1 % wird als Ni gezählt.i.															
<sup>b</sup> Für Anwendungen in Seewasser müssen die Zusammensetzungsgrenzen zwischen Käufer und Lieferer vereinbart werden.															