

# Technische Daten

## KUPFER – ZINK- BLEI LEGIERUNGEN

Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)							Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> mín.	Dehngrenze 0,2% $R_{p0,2}$ N/mm <sup>2</sup> Ca.	Bruchdehnung			Härte HB oder HV ungefähr
Werkstoff		Zustand	Durchmesser			Schlüsselweite					$A_{100mm}$ % mín.	$A_{11,3}$ % mín.	A % mín.	
Kurzzeichen	Nummer		von	über	bis	von	über	bis						
CuZn35Pb1 CuZn35Pb2	CW600N CW601N	M	2	–	60	2	–	50	Wie gefertigt					
		R370	2	–	14	2	–	10	370	(250)	16	20	25	(110)
		R370	–	14	40	–	10	35	370	(180)	–	–	30	(90)
		R330	–	40	60	–	35	50	330	(150)	–	–	30	(90)
		R440	2	–	14	2	–	10	440	(340)	10	12	14	(130)
		M	6	–	40	5	–	35	Wie gefertigt					
CuZn36Pb2As	CW602N	R280	6	–	40	5	–	35	280	(120)	–	25	30	(80)
		R350	6	–	40	5	–	35	350	(150)	–	20	25	(90)
		R430	6	–	14	5	–	10	430	(200)	–	12	15	(110)
		M	6	–	40	5	–	35	Wie gefertigt					





Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)							Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> mín.	Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup> Ca.	Bruchdehnung			Härte HB oder HV ungefähr
Werkstoff		Zustand	Durchmesser			Schlüsselweite					$A_{100mm}$ % mín.	$A_{11.3}$ % mín.	A % mín.	
Kurzzeichen	Nummer		von	über	bis	von	über	bis						
CuZn38Pb4 CuZn39Pb3 CuZn40Pb2 CuZn40Pb2Sn <sup>a</sup>	CW609N CW614N CW617N CW619N <sup>a</sup>	M	2	–	80	2	–	60	Wie gefertigt					
		R400	6	–	14	5	–	10	400	(160)	–	12	15	(90)
		R380	–	14	40	–	10	35	380	(160)	–	–	18	(90)
		R360	–	40	80	–	35	60	360	(150)	–	–	20	(90)
		R430	2	–	40	2	–	35	430	(250)	6	8	10	(120)
		R500	2	–	14	2	–	10	500	(390)	(4)	6	8	(150)
		R550	2	–	6	2	–	5	550	(420)	–	–	–	(150)
		<sup>a</sup> Los productos fabricados con estas aleaciones no están disponibles con Durchmesser o Schlüsselweite inferiores a 12 mm.												
ANMERKUNG 1 – Die Werte in Klammern Werte dienen nur zur Information														
ANMERKUNG 2 – 1N/mm <sup>2</sup> entspricht 1 MPa														

## KUPFER – ZINKLEGIERUNGEN KOMPLEX





Bezeichnung		Querschnittmaß (Nennmaß)							Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> mfn.	Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup> Ca.	Bruchdehnung			Härte HB oder HV ungefähr	
		Durchmesser			Schlüsselweite						$A_{100mm}$ % mfn.	$A_{11.3}$ % mfn.	A % mfn.		
Werkstoff		Zustand	von	über	bis	von	über	bis							
Kurzzeichen	Nummer														
CuZn40Mn1Pb1AlFeSn CuZn40Mn1Pb1FeSn	CW721R CW722R	<b>M</b>	<b>2</b>	–	<b>80</b>	<b>2</b>	–	<b>60</b>	<b>Wie gefertigt</b>						
		R460	2	–	18	2	–	15	460	(250)	10	12	14	(130)	
		R450	–	18	40	–	15	35	450	(220)	–	–	16	(130)	
		R440	–	40	80	–	35	60	440	(200)	–	–	18	(120)	
		R520	2	–	30	2	–	25	520	(290)	8	10	12	(150)	
		R500	–	30	60	–	25	50	500	(250)	–	–	14	(140)	
ANMERKUNG 1 – Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.															
ANMERKUNG 2 – 1N/mm <sup>2</sup> entspricht 1 MPa															