

Grenzabmaße

Nenndicke		Grenzabmaße					
über	bis	Für den mittleren Durchmesser	Für jeden Durchmesser einschließlich Ovalisierung ^{a,b}	3 ^c	10	± 0,06	± 0,12
				10	20	± 0,08	± 0,16
20	30	± 0,12	± 0,24				
30	50	± 0,15	± 0,30				
50	100	± 0,20	± 0,50				
100	200	± 0,50	± 1,00				
200	300	± 0,75	± 1,50				
300	450	± 1,00	± 2,00				
^a Die toleranzen in dieser Spalte angegebenen gilt nicht für <ul style="list-style-type: none"> • Rohre in Rollen oder Spulen • Rohre mit OD/T>50 • Rohre im geglühten Zustand 							
^b Wenn der Durchmesser in einem Abstand von den Enden des Rohrs größer als 100 mm oder des Äquivalents zu einer Nenn-Außendurchmesser gemessene (Unabhängig davon, welche kleiner ist), kann Toleranz um den Faktor 3 erhöht werden, sofern nicht anders vereinbart.							
^c Einschließlich 3.							

nennaußendurchmesser		Toleranzen der nominalen Wanddicke t (%)											
mm		t 0,3 mm bis 1 mm	t über de 1 mm bis 3 mm	t über 3 mm bis 6 mm	t über 6 mm bis 10 mm	t über 10mm	3 ^a	40	± 15	± 13	± 11	± 10	-
über	bis												
40	120	± 15	± 13	± 12	± 11	± 10							
120	250	-	± 13	± 13	± 12	± 11							
250	450	-	-	± 15	± 15	± 15							
^a Einschließlich 3.													

DURCHMESSERTOLERANZEN EINSCHIESSLICH DIE UMLEITUNG DES KREISFORM, ROHR ODER ROHRSCHLANGEN ROLLS

nennaußendurchmesser		Nennweite Toleranzabweichung einschließlich kreisförmigen de la forma circular	Anwendbar auf dem Innendurchmesser der Wicklung
über	bis		min.
3 ^a	6	± 0,30	400
6	10	± 0,50	600
10	20	± 0,70	800
20	30	± 0,90	1000
^a Einschließlich 3.			