

# Grenzabmaße

## DICKENTOLERANZ BEI WARM GEWALZTEN BÄNDERN

Dicke ( Nennmaß)		Grenzabmasse für die Dicke für Breiten (Nennmasse)						
		Bis einschließlich 700		über 700 bis 1000		Über 1000 bis einschließlich 1500		Über 1500
über	bis	1)	2)	1)	2)	1)	2)	
–	2,5	nach Vereinbarung		nach Vereinbarung		nach Vereinbarung		nach Vereinbarung
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	–	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	
1) Für alle Werkstoffien, mit Ausnahme CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).								
2) Für die Legierungen CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).								

## DICKENTOLERANZ BEI KALT GEWALZTEN BÄNDERN

Dicke ( Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten <sup>a</sup>			
über	bis	bis 350	über 350 Bis einschließlich 700	über 700 bis 1000	über 1000 bis 1250
0,1 <sup>b</sup>	0,2	± 0,018	–	–	–
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	–
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38

<sup>a</sup> Für die Legierungen CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) und CuZn20Al2As (CW702R), sind die Grenzabmaße mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren und die Ergebnisse auf die nächstliegenden 0,01 mm zu runden.

<sup>b</sup> Einschließlich 0,1.

Dicke ( Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten <sup>a</sup>			
über	bis	bis 350	über 350 Bis einschließlich 700	über 700 bis 1000	über 1000 bis 1250
ANMERKUNG – Dicken über 10 mm sind in EN 1653 enthalten.					