

Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)																Dichte g/cm ³		
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	Be	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Si	Sn	Zn	Gesamt andere	Ca.	
CuZn5	CW500L	mín.	94,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,9
		máx.	96,0	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn10	CW501L	mín.	89,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,8
		máx.	91,0	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn15	CW502L	mín.	84,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,8
		máx.	86,0	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn20	CW503L	mín.	79,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,7
		máx.	81,0	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn30	CW505L	mín.	69,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,5
		máx.	71,0	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn33	CW506L	mín.	66,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,5
		máx.	68,0	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn36	CW507L	mín.	63,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	65,5	0,02	–	–	–	–	–	0,05	–	0,3	–	0,05	–	–	0,1	–	0,1	
CuZn37	CW508L	mín.	62,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	64,0	0,05	–	–	–	–	–	0,1	–	0,3	–	0,1	–	–	0,1	–	0,1	

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteile)																Dichte g/cm ³	
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Al	As	Be	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Si	Sn	Zn	Gesamt andere	Ca.
CuZn40	CW509L	mín.	59,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	61,5	0,05	–	–	–	–	–	0,2	–	0,3	–	0,3	–	–	0,1	–	
CuZn35Pb1	CW600N	mín.	62,5	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,8	–	–	–	Rest	–	8,5
		máx.	64,0	0,05	–	–	–	–	–	0,1	–	0,3	–	1,6	–	–	0,1	–	
CuZn37Pb0,5	CW604N	mín.	62,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,1	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	64,0	0,05	–	–	–	–	–	0,1	–	0,3	–	0,8	–	–	0,2	–	
CuZn37Pb2	CW606N	mín.	61,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1,6	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	62,0	0,05	–	–	–	–	–	0,2	–	0,3	–	2,5	–	–	0,2	–	
CuZn38Pb2	CW608N	mín.	60,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1,6	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	61,0	0,05	–	–	–	–	–	0,2	–	0,3	–	2,5	–	–	0,2	–	
CuZn39Pb0,5	CW610N	mín.	69,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	0,2	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	60,5	0,05	–	–	–	–	–	0,2	–	0,3	–	0,8	–	–	0,2	–	
CuZn39Pb2	CW612N	mín.	59,0	–	–	–	–	–	–	–	–	–	1,6	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	60,0	0,05	–	–	–	–	–	0,3	–	0,3	–	2,5	–	–	0,3	–	
CuZn20Al2As	CW702R	mín.	76,0	1,8	0,02	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	Rest	–	8,4
		máx.	79,0	2,3	0,06	–	–	–	–	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	–	–	–	–	