

# Technische Daten

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff	Werkstoffnummer		von	bis	mín.	máx.		$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
CuZn5		CW500L	R230	0,2	5	230	280	(max. 130)	36	45	-	-	-
	H045		-			-	-	-	-	45	75	-	-
	R270		0,2	5	270	350	(min. 200)	12	19	-	-	-	-
	H075				-	-	-	-	-	75	110	-	-
	R340		0,2	5	340	-	(min. 280)	4	8	-	-	-	-
	H110				-	-	-	-	-	110	-	-	-
CuZn10	CW501L	R240	0,2	5	240	290	(max.140)	36	45	-	-	-	-
		H050			-	-	-	-	-	50	80	-	-
		R280	0,2	5	280	360	(min. 200)	13	20	-	-	-	-
		H080			-	-	-	-	-	80	110	-	-
		R350	0,2	5	350	-	(min. 290)	4	8	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	-	-	110	-	-

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm		
Werkstoff	Kurzzzeichen		Nummer	von	bis	mín.		máx.	$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
CuZn15		CW502L		R260	0,2	5	260	310	(max. 170)	36	45	–	–	–
	H055		–	–			–	–	–	55	85	–	–	
	G010		0,2	1	(340)		(190)	(50)	–	–	105	–	0,015	
	G020		0,2	2	(300)		(125)	(50)	–	–	–	85	0,015	0,030
	G035				(290)		(110)	(50)	–	–	–	75	0,025	0,050
	R300		0,2	5	300	370	(min. 150)	16	25	–	–	–	–	
	H085				–	–	–	–	–	85	115	–	–	
	R350		0,2	5	350	420	(min. 250)	4	12	–	–	–	–	
	H105				–	–	–	–	–	105	135	–	–	
	R410		0,2	5	410	–	(min. 360)	–	–	–	–	–	–	
	H125				–	–	–	–	–	125	–	–	–	

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm		
Werkstoff	Kurzzzeichen		Nummer	von	bis	mín.		máx.	$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
CuZn20		CW503L		R270	0,2	5	270	320	(max. 150)	38	48	–	–	–
	H055		–	–			–	–	–	55	85	–	–	
	G010		0,2	1	(340)	(190)	(50)	–	–	–	105	–	0,015	
	G020		0,2	2	(300)	(125)	(50)	–	–	–	85	0,015	0,030	
	G035				(290)	(110)	(50)	–	–	–	75	0,025	0,050	
	R320		0,2	5	320	400	(min. 200)	20	28	–	–	–	–	
	H085				–	–	–	–	–	85	120	–	–	
	R400		0,2	5	400	480	(min. 320)	5	12	–	–	–	–	
	H120				–	–	–	–	–	120	155	–	–	
	R480		0,2	2	480	–	(min. 440)	–	–	–	–	–	–	–
	H155				–	–	–	–	–	155	–	–	–	–

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff	Kurzzzeichen		Nummer	von	bis	mín.		máx.	$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.
CuZn30		CW505L		R270	0,2	5	270	350	(max. 160)	40	50	–	–
	H055		–	–			–	–	–	55	90	–	–
	G010		0,2	1	(410)	(210)	(40)	–	–	–	120	–	0,015
	G020		0,2	2	(360)	(150)	(40)	–	–	–	95	0,015	0,030
	G030				(340)	(130)	(40)	–	–	90	0,020	0,040	
	G050				(330)	(110)	(40)	–	–	80	0,035	0,070	
	G075				(310)	(90)	(50)	–	–	70	0,050	0,100	
	R350		0,2	5	350	430	(min. 170)	21	33	–	–	–	–
	H095				–	–	–	–	–	95	125	–	–
	R410		0,2	5	410	490	(min. 260)	9	15	–	–	–	–
	H120				–	–	–	–	–	120	155	–	–
	R480		0,2	2	480	–	(min. 430)	–	–	–	–	–	–
	H150				–	–	–	–	–	150	–	–	–

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff			von	bis	mín.	máx.		$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer												
CuZn33	CW506L	R280	0,2	5	280	380	(max. 170)	40	50	-	-	-	-
		H055			-	-	-	-	-	55	90	-	-
		G010	0,2	1	(410)	(210)	(40)	-	-	120	-	0,015	
		G020	0,2	2	(360)	(150)	(40)	-	-	95	0,015	0,030	
		G030			(340)	(130)	(40)	-	-	90	0,020	0,040	
		G050			(330)	(110)	(40)	-	-	80	0,035	0,070	
		R350	0,2	5	350	430	(min. 170)	23	31	-	-	-	-
		H095			-	-	-	-	-	95	125	-	-
		R420	0,2	5	420	500	(min. 300)	6	13	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	-	120	155	-	-
		R500	0,2	2	500	-	(min. 450)	-	-	-	-	-	-
		H155			-	-	-	-	-	155	-	-	-

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff	Kurzzzeichen		Nummer	von	bis	mín.		máx.	$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.
CuZn36 CuZn37		CW507L CW508L		R300	0,2	5	300	370	(max. 180)	38	46	–	–
	H055		–	–			–	–	–	55	90	–	–
	G010		0,2	1	(410)	(210)	(40)	–	–	–	120	–	0,015
	G020		0,2	2,0	(360)	(150)	(40)	–	–	–	95	0,015	0,030
	G030				(340)	(130)	(40)	–	–	90	0,020	0,040	
	G050				(330)	(110)	(40)	–	–	80	0,035	0,070	
	R350		0,2	5	350	440	(min. 170)	19	28	–	–	–	–
	H095				–	–	–	–	–	95	125	–	–
	R410		0,2	5	410	490	(min. 300)	8	12	–	–	–	–
	H125				–	–	–	–	–	120	155	–	–
	R480		0,2	2	480	560	(min. 430)	3	–	–	–	–	–
	150				–	–	–	–	–	150	180	–	–
	R550		0,2	2	550	–	(min. 500)	–	–	–	–	–	–
	H170				–	–	–	–	–	170	–	–	–

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff			von	bis	mín.	máx.		$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer												
CuZn40	CW509L	R340	0,3	10	340	420	(max. 240)	33	43	-	-	-	-
		H085			-	-	-	-	-	85	115	-	-
		R400	0,3	10	400	480	(min. 200)	15	23	-	-	-	-
		H110			-	-	-	-	-	110	140	-	-
		R470	0,3	5	470	-	(min. 390)	6	12	-	-	-	-
		H140			-	-	-	-	-	140	-	-	-
		R290	0,3	5	290	370	(max. 200)	40	50	-	-	-	-
		H060			-	-	-	-	-	60	110	-	-
R370	0,3	5	370	440	(min. 200)	19	28	-	-	-	-		
H110			-	-	-	-	-	110	140	-	-		
R440	0,3	2	440	540	(min. 370)	5	12	-	-	-	-		
H140			-	-	-	-	-	-	140	170	-	-	
R540	0,3	2	540	-	(min.490)	-	-	-	-	-	-		
H170			-	-	-	-	-	-	170	-	-	-	

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff			von	bis	mín.	máx.		$A_{50mm}$ para Dicke (Nennmaß)es hasta 2,5 mm (incluido) % mín.	A para Dicke (Nennmaß)es mayores de 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer												
CuZn39Pb2	CW612N	R360	0,3	5	360	440	(max. 270)	30	40	–	–	–	–
		H090			–	–	–	–	–	90	120	–	–
		R420	0,3	5	420	500	(min. 270)	12	20	–	–	–	–
		H120			–	–	–	–	120	150	–	–	
		R490	0,3	5	490	570	(min. 420)	–	9	–	–	–	–
		H150			–	–	–	–	150	180	–	–	
		R560	0,3	2	560	–	(min. 510)	–	–	–	–	–	–
		H175			–	–	–	–	175	–	–	–	



