



Designations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement	Dureté			
Matériau		État métallurgique	Profil <sup>a</sup>	Epaisseur du méplat rectangulaire mm		$R_m$ N/mm <sup>2</sup>	$R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	HV
Symbolique	Numérique			de	jusqu'à inclu	min.	approx.	approx.	min.	min.
CuNi1Si	CW109C	<b>M</b>	<b>Toutes</b>	<b>Toutes</b>		<b>Brut de fabrication</b>				
		R250 <sup>e</sup>	–	3	60	250	(100)	(35)	–	–
		H060 <sup>e</sup>	–	3	60	–	–	–	60	65
		R380 <sup>b</sup>	–	3	60	380	(250)	(8)	–	–
		H110 <sup>b</sup>	–	3	60	–	–	–	110	115
		R420 <sup>c</sup>	–	3	30	420	(260)	(15)	–	–
		H120 <sup>c</sup>	–	3	30	–	–	–	120	125
		R560 <sup>d</sup>	–	3	30	560	(520)	(10)	–	–
		H170 <sup>d</sup>	–	3	30	–	–	–	170	180

Designations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement	Dureté			
Matériau		État métallurgique	Profil <sup>a</sup>	Epaisseur du méplat rectangulaire mm		$R_m$ N/mm <sup>2</sup>	$R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	HV
Symbolique	Numérique			de	jusqu'à inclu	min.	approx.	approx.	min.	min.
CuNi2Si	CW111C	M	Toutes	Toutes		Brut de fabrication				
		R280 <sup>e</sup>	–	3	60	280	(100)	(30)	–	–
		H070 <sup>e</sup>	–	3	60	–	–	–	70	75
		R380 <sup>b</sup>	–	3	60	380	(260)	(6)	–	–
		H120 <sup>b</sup>	–	3	60	–	–	–	120	125
		R460 <sup>c</sup>	–	3	30	460	(300)	(12)	–	–
		H140 <sup>c</sup>	–	3	30	–	–	–	140	145
		R600 <sup>d</sup>	–	3	30	600	(480)	(8)	–	–
		H180 <sup>d</sup>	–	3	30	–	–	–	180	190

Designations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement	Dureté			
Matériau		État métallurgique	Profil <sup>a</sup>	Epaisseur du méplat rectangulaire mm		$R_m$ N/mm <sup>2</sup>	$R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	HV
Symbolique	Numérique			de	jusqu'à inclu	min.	approx.	approx.	min.	min.
CuZr	CW120C	M	Toutes	Toutes		Brut de fabrication				
		R200 <sup>e</sup>	–	3	60	200	(80)	(30)	–	–
		H050 <sup>e</sup>	–	3	60	–	–	–	50	50
		R300 <sup>d</sup>	–	3	30	300	(250)	(20)	–	–
		H110 <sup>d</sup>	–	3	30	–	–	–	110	115
		R350 <sup>d</sup>	–	3	10	350	(300)	(18)	–	–
		H130 <sup>d</sup>	–	3	10	–	–	–	130	135

Designations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement	Dureté			
Matériau		État métallurgique	Profil <sup>a</sup>	Epaisseur du méplat rectangulaire mm		$R_m$ N/mm <sup>2</sup>	$R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	HV
Symbolique	Numérique			de	jusqu'à inclu	min.	approx.	approx.	min.	min.
CuBe2	CW101C	M	Toutes	Toutes		Brut de fabrication				
		R410	–	3	60	410	(190)	(40)	–	–
		H085	–	3	60	–	–	–	85	90
		R580 <sup>b</sup>	–	3	60	580	(520)	(14)	–	–
		H160 <sup>b</sup>	–	3	60	–	–	–	160	170
		R1130 <sup>c</sup>	–	3	30	1130	(950)	(6)	–	–
		H330c	–	3	30	–	–	–	330	350
		R1200 <sup>d</sup>	–	3	30	1200	(1050)	(6)	–	–
		H340 <sup>d</sup>	–	3	30	–	–	–	340	360

Designations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement	Dureté					
Matériau		État métallurgique	Profil <sup>a</sup>	Epaisseur du méplat rectangulaire mm		$R_m$ N/mm <sup>2</sup>	$R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	HV		
Symbolique	Numérique			de	jusqu'à inclu	min.	approx.	approx.	min.	min.		
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	M	Toutes	Toutes		Brut de fabrication						
		R240	–	3	60	240	(130)	(25)	–	–		
		H055	–	3	60	–	–	–	55	60		
		R440 <sup>b</sup>	–	3	60	440	(340)	(12)	–	–		
		H100 <sup>b</sup>	–	3	60	–	–	–	100	105		
		R680 <sup>c</sup>	–	3	30	680	(600)	(15)	–	–		
		H220 <sup>c</sup>	–	3	30	–	–	–	220	230		
		R750 <sup>d</sup>	–	3	30	750	(700)	(15)	–	–		
		H240 <sup>d</sup>	–	3	30	–	–	–	240	250		
		<sup>a</sup> Pour ces profils, les caractéristiques mécaniques dépendront de la forme et des dimensions du profil, et elles seront définies entre le client et le fournisseur.										
		<sup>b</sup> Solution laminage à froids de traitement thermique.										
<sup>c</sup> Solution de traitement thermique et durcissement de laminage à froid.												
<sup>d</sup> Traitement thermique en solution, de laminage à froid et le durcissement par précipitation dans l'usine.												
<sup>e</sup> Solution traités à la chaleur.												

Designations		Dimension nominale de la section droite		Résistance à la traction	Limite élastique conventionnelle à 0,2%	Allongement	Dureté			
Matériau		État métallurgique	Profil <sup>a</sup>	Epaisseur du méplat rectangulaire mm		$R_m$ N/mm <sup>2</sup>	$R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	A %	HB	HV
Symbolique	Numérique			de	jusqu'à inclu	min.	approx.	approx.	min.	min.
NOTE 1 – Les valeurs entre parenthèses sont incluses à titre indicatif.										
NOTE 2 – 1 N/mm <sup>2</sup> est équivalent à 1 MPa.										