



Aluminium Al

Product format:

Extrudé

Technical characteristics:

Tôles, barres, tubes et profilés en aluminium

## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 1000

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	min.
EN AW-1050A	EN AW-Al 99,5	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	0,05	-	-	-	0,03	-	99.50 <sup>C</sup>
EN AW-1060	EN AW-Al 99,6	0,25	0,35	0,05	0,03	0,03	-	-	0,05	0,03	-	0,05	-	0,03	-	99.60 <sup>C</sup>
EN AW-1070A	EN AW-Al 99,7	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	-	0,07	0,03	-	-	-	0,03	-	99.70 <sup>C</sup>
EN AW-1080A	EN AW-Al 99,8(A)	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	-	-	0,06	0,02	0,03	-	<sup>E</sup>	0,02	-	99.80 <sup>C</sup>
EN AW-1085	EN AW-Al 99,85	0,10	0,12	0,03	0,02	0,02	-	-	0,03	0,02	0,03	0,05	-	0,01	-	99.85 <sup>C</sup>
EN AW-1090	EN AW-Al 99,90	0,07	0,07	0,02	0,01	0,01	-	-	0,03	0,01	0,03	0,05	-	0,01	-	99.90 <sup>C</sup>
EN AW-1098	EN AW-Al 99,98	0,01	0,006	0,003	-	-	-	-	0,015	0,003	-	-	-	0,003	-	99.98 <sup>D</sup>
EN AW-1100	EN AW-Al 99,0Cu	0,95 Si + Fe		0,05-0,20	0,05	-	-	-	0,10	-	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	99.00 <sup>C</sup>
EN AW-1110	EN AW-Al 99,1	0,30	0,80	0,04	0,01	0,25	0,01	-	-	-	-	-	0,02B;0,03V+Ti	0,03	0,15	99.10 <sup>C</sup>
EN AW-1198	EN AW-Al 99,98(A)	0,01	0,006	0,006	0,006	-	-	-	0,01	0,006	0,006	-	-	0,003	-	99.98 <sup>D</sup>
EN AW-1199	EN AW-Al 99,99	0,006	0,006	0,006	0,002	0,006	-	-	0,006	0,002	0,005	0,005	-	0,002	-	99.99 <sup>D</sup>
EN AW-1200	EN AW-Al 99,0	1,00 Si + Fe		0,05	0,05	-	-	-	0,10	0,05	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	99.00 <sup>C</sup>
EN AW-1200A	EN AW-Al 99,0(A)	1,00 Si + Fe		0,10	0,30	0,30	0,10	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	99.00 <sup>C</sup>
EN AW-1235	EN AW-Al 99,35	0,65 Si + Fe		0,05	0,05	0,05	-	-	0,10	0,06	-	0,05	-	0,03	-	99.35 <sup>C</sup>
EN AW-1350	EN AW-Al 99,5	0,10	0,40	0,05	0,01	-	0,01	-	0,05	-	0,03	-	0,05B;0,02V+Ti	0,03	0,10	99.50 <sup>C</sup>
EN AW-1350A	EN AW-Al 99,5(A)	0,25	0,40	0,02	-	0,05	-	-	0,05	-	-	-	0,03Cr+Mn+Ti+V	0,03	-	99.50 <sup>C</sup>
EN AW-1370	EN AW-Al 99,7	0,10	0,25	0,02	0,01	0,02	0,01	-	0,04	-	0,03	-	0,02B;0,02V+Ti	0,02	0,10	99.70 <sup>C</sup>
EN AW-1450	EN AW-Al 99,5Ti	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	0,10-0,20	-	-	<sup>E</sup>	0,03	-	99.50 <sup>C</sup>

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>C</sup> Le contenu en aluminium de l'élément non allié, qui n'est pas obtenu par un processus de raffinage, est égal à la différence entre 100,00 % et la somme de tous les autres éléments métalliques présents chacun en quantité égale ou supérieure à 0,0010 %, chacun d'eux étant exprimé avec deux chiffres décimaux, avant la somme.

<sup>D</sup> Le contenu en aluminium de l'élément non allié, qui n'est pas obtenu par un processus de raffinage, est égal à la différence entre 100,00 % et la somme de tous les autres éléments métalliques présents chacun en quantité égale ou supérieure à 0,0010%, chacun d'eux étant exprimé avec trois chiffres décimaux, en arrondissant le résultat de la somme mentionnée à deux chiffres décimaux avant de procéder à la soustraction.

<sup>E</sup> 0,0003 max. Be pour l'électrode, la baguette de brasage et le fil d'apport uniquement.

## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 2000 – AL CU

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	min.
EN AW-2001	EN AW-Al Cu5,5MgMn	0,20	0,20	5,2-6,0	0,15-0,50	0,20-0,45	0,10	0,05	0,10	0,20	-	-	0,05 Zr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2007	EN AW-Al Cu4PbMgMn	0,80	0,80	3,3-4,6	0,50-1,0	0,40-1,8	0,10	0,2	0,80	0,20	-	-	<sup>D</sup>	0,10	0,30	Reste
EN AW-2011	EN AW-Al Cu6BiPb	0,40	0,70	5,0-6,0	-	-	-	-	0,30	-	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2011A	EN AW-Al Cu6BiPb(A)	0,40	0,50	4,5-6,0	-	-	-	-	0,30	-	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2014	EN AW-Al Cu4SiMg	0,5-1,2	0,70	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2014A	EN AW-Al Cu4SiMg(A)	0,5-0,9	0,50	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	0,1	0,25	0,15	-	-	0,20 Zr + Ti	0,05	0,15	Reste
EN AW-2017A	EN AW-Al Cu4MgSi(A)	0,2-0,8	0,70	3,5-4,5	0,40-1,0	0,40-1,0	0,10	-	0,25	-	-	-	0,25 Zr + Ti	0,05	0,15	Reste
EN AW-2024	EN AW-Al Cu4Mg1	0,50	0,50	3,8-4,9	0,30-0,9	1,2-1,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2030	EN AW-Al Cu4PbMg	0,80	0,70	3,3-4,5	0,20-1,0	0,50-1,3	0,10	-	0,50	0,20	-	-	0,20 Bi; 0,8-1,5 Pb	0,10	0,30	Reste
EN AW-2031	EN AW-Al Cu2,5NiMg	0,5-1,3	0,6-1,2	1,8-2,8	0,50	0,6-1,2	-	0,6-1,4	0,20	0,20	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-2091	EN AW-Al Cu2Li2Mg1,5	0,20	0,30	1,8-2,5	0,10	1,1-1,9	0,10	-	0,25	0,10	-	-	0,04-0,16 Zr <sup>G</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2117	EN AW-Al Cu2,5Mg	0,80	0,70	2,2-3,0	0,20	0,20-0,50	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-2124	EN AW-Al Cu4Mg1(A)	0,20	0,30	3,8-4,9	0,30-0,9	1,2-1,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2214	EN AW-Al Cu4SiMg(B)	0,5-1,2	0,30	3,9-5,0	0,41-1,2	0,20-0,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2219	EN AW-Al Cu6Mn	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	-	-	0,10	0,02-0,10	-	0,05-0,15	0,10-0,25 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-2319	EN AW-Al Cu6Mn(A)	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	-	-	0,10	0,10-0,20	-	0,05-0,15	0,10-0,25 Zr <sup>H</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-2618A	EN AW-Al Cu2Mg1,5Ni	0,15-0,25	0,9-1,4	1,8-2,7	0,25	1,2-1,8	-	0,8-1,4	0,15	0,20	-	-	0,25 Zr + Ti	0,05	0,15	Reste

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>C</sup> 0,003 max. Pb.

<sup>D</sup> 0,20 Bi; 0,8-1,5 Pb; 0,20 Sn.

<sup>E</sup> 0,20-0,6 Bi; 0,20-0,6 Pb.

<sup>F</sup> Il est possible d'utiliser une limite maximale de 0,20 pour Zr + Ti pour les produits extrudés et forgés, après accord entre le fournisseur ou le fabricant et l'acheteur.

<sup>G</sup> 1,7-2,3 Li.

<sup>H</sup> 0,0003 max. Be pour l'électrode, la baguette de brasage et le fil d'apport uniquement.

## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 3000 – AL MN

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-3002	EN AW-Al Mn0,2Mg0,1	0,08	0,1	0,15	0,05-0,25	0,05-0,20	-	-	0,05	0,03	-	0,05	-	0,03	0,10	Reste
EN AW-3003	EN AW-Al Mn1Cu	0,6	0,7	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3004	EN AW-Al Mn1Mg1	0,3	0,7	0,25	1,0-1,5	0,8-1,3	-	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3005	EN AW-Al Mn1Mg0,5	0,6	0,7	0,3	1,0-1,5	0,20-0,6	0,10	-	0,25	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3005A	EN AW-Al Mn1Mg0,5(A)	0,7	0,8	0,3	1,0-1,5	0,20-0,6	0,10	-	0,40	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3017	EN AW-Al Mn1Cu0,3	0,25	0,25-0,45	0,25-0,40	0,8-1,2	0,1	0,15	-	0,10	0,05	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3102	EN AW-Al Mn0,2	0,4	0,7	0,1	0,05-0,40	-	-	-	0,30	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3103	EN AW-Al Mn1	0,5	0,7	0,1	0,9-1,5	0,3	0,10	-	0,20	-	-	-	0,10 Zr + Ti <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-3103A	EN AW-Al Mn1(A)	0,5	0,7	0,1	0,7-1,4	0,3	0,10	-	0,20	0,10	-	-	0,10 Zr + Ti	0,05	0,15	Reste
EN AW-3104	EN AW-Al Mn1Mg1Cu	0,6	0,8	0,05-0,25	0,8-1,4	0,8-1,3	-	-	0,25	0,10	0,05	0,05	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3105	EN AW-Al Mn0,5Mg0,5	0,6	0,7	0,3	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	-	0,40	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3105A	EN AW-Al Mn0,5Mg0,5(A)	0,6	0,7	0,3	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	-	0,25	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3105B	EN AW-Al Mn0,6Mg0,5	0,7	0,9	0,3	0,30-0,9	0,20-0,8	0,20	-	0,50	0,10	-	-	0,10 Pb	0,05	0,15	Reste
EN AW-3207	EN AW-Al Mn0,6	0,3	0,45	0,1	0,40-0,8	0,1	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-3207A	EN AW-Al Mn0,6(A)	0,35	0,6	0,25	0,30-0,8	0,4	0,20	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>E</sup> 0,0003 max. Be pour l'électrode, la baguette de brasage et le fil d'apport uniquement.

## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 4000 – AL SI

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-4004	EN AW-Al Si10Mg1,5	9,0-10,5	0,8	0,25	0,1	1,0-2,0	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4006	EN AW-Al Si1Fe	0,8-1,2	0,50-0,8	0,1	0,05	0,01	0,2	-	0,05	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4007	EN AW-Al Si1,5Mn	1,0-1,7	0,40-1,0	0,2	0,8-1,5	0,2	0,05-0,25	0,15-0,7	0,1	0,1	-	-	0,05 Co	0,05	0,15	Reste
EN AW-4015	EN AW-Al Si2Mn	1,4-2,2	0,7	0,2	0,6-1,2	0,10-0,50	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4016	EN AW-Al Si2MnZn	1,4-2,2	0,7	0,2	0,6-1,2	0,1	-	-	0,50-1,3	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4017	EN AW-Al SiMnMgCu	0,6-1,6	0,7	0,10-0,50	0,6-1,2	0,10-0,50	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4018	EN AW-Al Si7Mg	6,5-7,5	0,2	0,05	0,1	0,50-0,8	-	-	0,1	0,2	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-4032	EN AW-Al Si12,5MgCuNi	11,0-13,5	1,0	0,50-1,3	-	0,8-1,3	0,1	0,50-1,3	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4043A	EN AW-Al Si5(A)	4,5-6,0	0,6	0,3	0,15	0,2	-	-	0,1	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-4045	EN AW-Al Si10	9,0-11,0	0,8	0,3	0,05	0,05	-	-	0,1	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-4046	EN AW-Al Si10Mg	9,0-11,0	0,5	0,03	0,4	0,20-0,50	-	-	0,1	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-4047A	EN AW-Al Si12(A)	11,0-13,0	0,6	0,3	0,15	0,1	-	-	0,2	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-4104	EN AW-Al Si10MgBi	9,0-10,5	0,8	0,25	0,1	1,0-2,0	-	-	0,2	-	-	-	0,02-0,20 Bi	0,05	0,15	Reste
EN AW-4343	EN AW-Al Si7,5	6,8-8,2	0,8	0,25	0,1	-	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>E</sup> 0,0003 max. Be pour l'électrode, la baguette de brasage et le fil d'apport uniquement.

## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 5000 – AL MG

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-5005	EN AW-Al Mg1(B)	0,3	0,7	0,2	0,2	0,50-1,1	0,1	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5005A	EN AW-Al Mg1( C )	0,3	0,45	0,05	0,15	0,7-1,1	0,1	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5006	EN AW-Al Mg1Mn0,5	0,4	0,8	0,1	0,40-0,8	0,8-1,3	0,1	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5010	EN AW-Al Mg0,5Mn	0,4	0,7	0,25	0,10-0,30	0,20-0,6	0,15	-	0,3	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5018	EN AW-Al Mg3Mn0,4	0,25	0,4	0,05	0,20-0,6	2,6-3,6	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.20-0.6 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5019	EN AW-Al Mg5	0,4	0,5	0,1	0,10-0,6	4,5-5,6	0,2	-	0,2	0,2	-	-	0.10-0.6 Mn + Cr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5026	EN AW-Al Mg4,5MnSiFe	0,55-1,4	0,20-1,0	0,10-0,8	0,6-1,8	3,9-4,9	0,3	-	1,0	0,2	-	-	0,30 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5040	EN AW-Al Mg1,5Mn	0,3	0,7	0,25	0,9-1,4	1,0-1,5	0,10-0,30	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5042	EN AW-Al Mg3,5Mn	0,2	0,35	0,15	0,20-0,50	3,0-4,0	0,1	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5049	EN AW-Al Mg2Mn0,8	0,4	0,5	0,1	0,50-1,1	1,6-2,5	0,3	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5050	EN AW-Al Mg1,5 ( C )	0,4	0,7	0,2	0,1	1,1-1,8	0,1	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5050A	EN AW-Al Mg1,5(D)	0,4	0,7	0,2	0,3	1,1-1,8	0,1	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5051A	EN AW-Al Mg2(B)	0,3	0,45	0,05	0,25	1,4-2,1	0,3	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5052	EN AW-Al Mg2,5	0,25	0,4	0,1	0,1	2,2-2,8	0,15-0,35	-	0,1	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5058	EN AW-Al Mg5Pb1,5	0,4	0,5	0,1	0,2	4,5-5,6	0,1	-	0,2	0,2	-	-	1,2-1,8 Pb	0,05	0,15	Reste
EN AW-5059	EN AW-Al Mg5,5MnZnZr	0,45	0,5	0,25	0,6-1,2	5,0-6,0	0,25	-	0,40-0,9	0,2	-	-	0,05-0,25 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5070	EN AW-Al Mg4MnZn	0,25	0,4	0,25	0,40-0,8	3,5-4,5	0,3	-	0,40-0,8	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5082	EN AW-Al Mg4,5	0,2	0,35	0,15	0,15	4,0-5,0	0,15	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5083	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7	0,4	0,4	0,1	0,40-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5086	EN AW-Al Mg4	0,4	0,5	0,1	0,20-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5087	EN AW-Al Mg4,5MnZr	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	0.10-0.20 Zr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5088	EN AW-Al Mg5Mn0,4	0,2	0,10-0,35	0,25	0,20-0,50	4,7-5,5	0,15	-	0,20-0,40	-	-	-	0,15 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5110	EN AW-Al 99,85Mg0,5	0,08	0,08	-	0,03	0,30-0,6	-	-	0,05	0,02	-	-	-	0,02	-	Reste



Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	min.
EN AW-5119	EN AW-Al Mg5(A)	0,25	0,4	0,05	0,20-0,6	4,5-5,6	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.20-0.6 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5119A	EN AW-Al Mg5(B)	0,25	0,4	0,05	0,20-0,6	4,5-5,6	0,3	-	0,2	0,15			0.20-0.6 Mn + Cr <sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5149	EN AW-Al Mg2Mn0,8(A)	0,25	0,4	0,05	0,50-1,1	1,6-2,5	0,3	-	0,2	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5154A	EN AW-Al Mg3,5(A)	0,5	0,5	0,1	0,5	3,1-3,9	0,25	-	0,2	0,2	-	-	0.10-0,5 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5154B	EN AW-Al Mg3,5Mn0,3	0,35	0,45	0,05	0,15-0,45	3,2-3,8	0,1	0,01	0,15	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5182	EN AW-Al Mg4,5Mn0,4	0,2	0,35	0,15	0,20-0,50	4,0-5,0	0,1	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5183	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7(A)	0,4	0,4	0,1	0,50-1	4,3-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5183A	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7( C )	0,4	0,4	0,1	0,50-1	4,3-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5186	EN AW-Al Mg4Mn0,4	0,4	0,45	0,25	0,20-0,50	3,8-4,8	0,15	-	0,4	0,15	-	-	0,05 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5187	EN AW-Al Mg4,5MnZr	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	0.10-0.20 Zr <sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5210	EN AW-Al 99,9Mg0,5	0,06	0,04	-	0,03	0,35-0,6	-	-	0,04	0,01	-	-	-	0,01	-	Reste
EN AW-5249	EN AW-Al Mg2Mn0,8Zr	0,25	0,4	0,05	0,50-1,1	1,6-2,5	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.10-0.20 Zr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5251	EN AW-Al Mg2Mn0,3	0,4	0,5	0,15	0,10-0,50	1,7-2,4	0,15	-	0,15	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5252	EN AW-Al Mg2,5(B)	0,08	0,1	0,1	0,1	2,2-2,8	-	-	0,05	-	-	0,05	-	0,03	0,10	Reste
EN AW-5283A	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7(B)	0,3	0,3	0,03	0,50-1	4,5-5,1	0,05	0,03	0,1	0,03	-	-	0.05 Zr <sup>D</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5305	EN AW-Al 99,85Mg1	0,08	0,08	-	0,03	0,7-1,1		-	0,05	0,02	-	-	-	0,02	-	Reste
EN AW-5310	EN AW-Al 99,98Mg0,5	0,01	0,008	-	-	0,35-0,6	-	-	0,01	0,008	-	-	0,008 Fe + Ti	0,003	-	Reste
EN AW-5352	EN AW-Al Mg2,5(A)	0,45 Si + Fe		0,1	0,1	2,2-2,8	0,1	-	0,1	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5354	EN AW-Al Mg2,5MnZr	0,25	0,4	0,05	0,50-1	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	0,15	-	-	0,10-0,20 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5356	EN AW-Al Mg5Cr(A)	0,25	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,20	-	0,1	0,06-0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5356A	EN AW-Al Mg5Cr(B)	0,25	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,20	-	0,1	0,06-0,20	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5383	EN AW-Al Mg4,5Mn0,9	0,25	0,25	0,2	0,7-1	4,0-5,2	0,25	-	0,4	0,15	-	-	0,20 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-5449	EN AW-Al Mg2Mn0,8(B)	0,4	0,7	0,3	0,6-1,1	1,6-2,6	0,3	-	0,3	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5454	EN AW-Al Mg3Mn	0,25	0,4	0,1	0,50-1	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-5456	EN AW-Al Mg5Mn1	0,25	0,4	0,1	0,50-1	4,7-5,5	0,05-0,20	-	0,25	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Reste

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-5456A	EN AW-Al Mg5Mn1(A)	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5456B	EN AW-Al Mg5Mn1(B)	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5505	EN AW-Al 99,9Mg1	0,06	0,4	-	0,03	0,8-1,1		-	0,04	0,01	-	-	-	0,01	-	Reste
EN AW-5554	EN AW-Al Mg3Mn(A)	0,25	0,4	0,1	0,50-1,0	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	0,05-0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5556A	EN AW-Al Mg5Mn	0,25	0,4	0,1	0,6-1,0	5,0-5,5	0,05-0,20	-	0,2	0,05-0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5556B	EN AW-Al Mg5Mn(A)	0,25	0,4	0,1	0,6-1,0	5,0-5,5	0,05-0,20	-	0,2	0,05-0,20	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5605	EN AW-Al 99,98Mg1	0,01	0,008	-	-	0,8-1,1		-	0,01	0,008	-	-	0,008 Fe + Ti	0,003	-	Reste
EN AW-5654	EN AW-Al Mg3,5Cr	0,45 Si + Fe		0,05	0,01	3,1-3,9	0,15-0,35	-	0,2	0,05-0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5654A	EN AW-Al Mg3,5Cr(A)	0,45 Si + Fe		0,05	0,01	3,1-3,9	0,15-0,35	-	0,2	0,05-0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-5657	EN AW-Al 99,85Mg1(A)	0,08	0,1	0,1	0,03	0,6-1,0	-	-	0,05	-	0,03	0,05	-	0,02	0,05	Reste
EN AW-5754	EN AW-Al Mg3	0,4	0,4	0,1	0,5	2,6-3,6	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.10-0.6 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>E</sup> 0,0003 max. Be pour l'électrode, la baguette de brasage et le fil d'apport uniquement.

<sup>D</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>E</sup> 0.0005 máx. Be pour l'électrode, la baguette de brasage et le fil d'apport uniquement.



## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 6000 – AL MG SI

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	G a	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-6003	EN AW-Al Mg1Si0,8	0,35-1,0	0,6	0,1	0,8	0,8-1,5	0,35	-	0,20	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6005	EN AW-Al SiMg	0,6-0,9	0,35	0,1	0,1	0,40-0,6	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6005A	EN AW-Al SiMg(A)	0,50-0,9	0,35	0,3	0,5	0,40-0,7	0,3	-	0,20	0,10	-	-	0,12-0,50 Mn + Cr	0,05	0,15	Reste
EN AW-6005B	EN AW-Al SiMg(B)	0,45-0,8	0,3	0,1	0,1	0,40-0,8	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6008	EN AW-Al SiMgV	0,50-0,9	0,35	0,3	0,3	0,40-0,7	0,3	-	0,20	0,10	-	0,05-0,20	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6011	EN AW-Al Mg0,9Si0,9Cu	0,6-1,2	1	0,40-0,9	0,8	0,6-1,2	0,3	0,20	1,50	0,20	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6012	EN AW-Al MgSiPb	0,6-1,4	0,5	0,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,3	-	0,30	0,20	-	-	0,7 Bi; 0,40-2,0 Pb	0,05	0,15	Reste
EN AW-6012A	EN AW-Al MgSiSn	0,6-1,4	0,5	0,4	0,20-1,0	0,6-1,2	0,3	-	0,30	0,20	-	-	0,7 Bi; 0,40-2,0 Sn	0,05	0,15	Reste
EN AW-6013	EN AW-Al Mg1Si0,8CuMn	0,6-1,0	0,5	0,6-1,1	0,20-0,8	0,8-1,2	0,1	-	0,25	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6014	EN AW-Al Mg0,6Si0,6V	0,30-0,6	0,35	0,25	0,05-0,20	0,40-0,8	0,2	-	0,10	0,10	-	0,05-0,20	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6015	EN AW-Al Mg1Si0,3Cu	0,20-0,40	0,10-0,30	0,10-0,25	0,1	0,8-1,1	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6016	EN AW-Al Si1,2Mg0,4	1,0-1,5	0,5	0,2	0,2	0,25-0,6	0,1	-	0,20	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6018	EN AW-Al Mg1SiPbMn	0,50-1,2	0,7	0,15-0,40	0,30-0,8	0,6-1,2	0,1	-	0,30	0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-6023	EN AW-Al Si1Sn1MgBi	0,6-1,4	0,5	0,20-0,50	0,20-0,6	0,40-0,9	-	-	-	-	-	-	0,30-0,8 Bi; 0,6-1,2 Sn	0,05	0,15	Reste
EN AW-6025	EN AW-Al Mg2,5SiMnCu	0,8-1,5	0,7	0,20-0,7	0,6-1,4	2,1-3,0	0,2	-	0,50	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6056	EN AW-Al Si1MgCuMn	0,7-1,3	0,5	0,50-1,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,10-0,7	d	-	-	<sup>D</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-6060	EN AW-Al MgSi	0,30-0,6	0,10-0,30	0,1	0,1	0,35-0,6	0,05	-	0,15	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6061	EN AW-Al Mg1SiCu	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6061A	EN AW-Al Mg1SiCu(A)	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	-	0,25	0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-6063	EN AW-Al Mg0,7Si	0,20-0,6	0,35	0,1	0,1	0,45-0,9	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6063A	EN AW-Al Mg0,7Si(A)	0,30-0,6	0,15-0,35	0,1	0,15	0,6-0,9	0,05	-	0,15	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6065	EN AW-Al Mg1Bi1Si	0,40-0,8	0,7	0,15-	0,15	0,8-1,2	0,15	-	0,25	0,1	-	-	0,50-1,5 Bi; 0,05	0,05	0,15	Reste

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-6081	EN AW-Al Si0,9MgMn	0,7-1,1	0,5	0,1	0,10-0,45	0,6-1,0	0,1	-	0,2	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6082	EN AW-Al Si1MgMn	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6082A	EN AW-Al Si1MgMn(A)	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-6101	EN AW-Al MgSi	0,30-0,7	0,5	0,1	0,03	0,35-0,8	0,03	-	0,1	-	-	-	0,06 B	0,03	0,10	Reste
EN AW-6101A	EN AW-Al MgSi(A)	0,30-0,7	0,4	0,05	-	0,40-0,9	-	-	-	-	-	-	-	0,03	0,10	Reste
EN AW-6101B	EN AW-Al MgSi(B)	0,30-0,6	0,10-0,30	0,05	0,05	0,35-0,6	-	-	0,1	-	-	-	-	0,03	0,10	Reste
EN AW-6106	EN AW-Al MgSiMn	0,30-0,6	0,35	0,25	0,05-0,20	0,40-0,8	0,2	-	0,1	-	-	-	-	0,05	0,10	Reste
EN AW-6110A	EN AW-Al Mg0,9MnCu	0,7-1,1	0,5	0,30-0,8	0,30-0,9	0,7-1,1	0,05-0,25	-	0,2	-	-	-	0,20 Ti + Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-6181	EN AW-Al SiMg0,8	0,8-1,2	0,45	0,1	0,15	0,6-1,0	0,1	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6182	EN AW-Al Si1MgZr	0,9-1,3	0,5	0,1	0,50-1,0	0,7-1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	-	0,05-0,20 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-6201	EN AW-Al Mg0,7Si	0,50-0,9	0,5	0,1	0,03	0,6-0,9	0,03	-	0,1	-	-	-	0,06 B	0,03	0,10	Reste
EN AW-6261	EN AW-Al Mg1SiCuMn	0,40-0,7	0,4	0,15-0,40	0,20-0,35	0,7-1,0	0,1	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6262	EN AW-Al Mg1SiPb	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-6262A	EN AW-Al Mg1SiSn	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	-	0,25	0,1	-	-	0,40-0,9Bi; 0,40-1,0 Sn	0,05	0,15	Reste
EN AW-6351	EN AW-Al SiMg0,5Mn	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-0,8	0,40-0,8	-	-	0,2	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6351A	EN AW-Al SiMg0,5Mn(A)	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-0,8	0,40-0,8	-	-	0,2	0,2	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-6360	EN AW-Al SiMgMn	0,35-0,8	0,10-0,30	0,15	0,02-0,15	0,25-0,45	0,05	-	0,1	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6401	EN AW-Al 99,9MgSi	0,35-0,7	0,04	0,05-0,20	0,03	0,35-0,7	-	-	0,04	0,01	-	-	-	0,01	-	Reste
EN AW-6463	EN AW-Al Mg0,7Si(B)	0,20-0,6	0,15	0,2	0,05	0,45-0,9	-	-	0,05	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-6951	EN AW-Al MgSi0,3Cu	0,20-0,50	0,8	0,15-0,40	0,1	0,40-0,8	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>C</sup> 0.40-0. Bi; 0.40-1.2 Pb.

<sup>D</sup> 0.20 máx. Zr + Ti.

<sup>E</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>F</sup> 0.40-0.7 Bi; 0.40-0.7 Pb

## ALUMINIUM ALLIAGES DE LA SÉRIE 7000 – AL ZN

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	mín.
EN AW-7003	EN AW-Al Zn6 Mg0,8Zr	0,3	0,35	0,2	0,3	0,5-1,0	0,2	-	5,0-6,5	0,2	-	-	0,05-0,25 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7005	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Mn	0,35	0,4	0,1	0,20-0,7	1,0-1,8	0,06-0,20	-	4,0-5,0	0,01-0,06	-	-	0,08-0,20 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7009	EN AW-Al Zn5,5MgCuAg	0,2	0,2	0,6-1,3	0,1	2,1-2,9	0,10-0,25	-	5,5-6,5	0,2	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-7010	EN AW-Al Zn6MgCu	0,12	0,15	1,5-2,0	0,1	2,1-2,6	0,05	0,05	5,7-6,7	0,06	-	-	0,10-0,16 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7012	EN AW-Al Zn6Mg2Cu	0,15	0,25	0,8-1,2	0,08-0,15	1,8-2,2	0,04	-	5,8-6,5	0,02-0,08	-	-	0,10-0,18 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7015	EN AW-Al Zn5Mg1,5CuZr	0,2	0,3	0,06-0,15	0,1	1,3-2,1	0,15	-	4,6-5,2	0,1	-	-	0,10-0,20 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7016	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu	0,1	0,12	0,45-1,0	0,03	0,8-1,4	-	-	4,0-5,0	0,03	-	0,05	-	0,03	0,10	Reste
EN AW-7019	EN AW-Al Zn4Mg2	0,35	0,45	0,2	0,15-0,5	1,5-2,5	0,2	0,1	3,5-4,5	0,15	-	-	0,10-0,25 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7020	EN AW-Al Zn4,5Mg1	0,35	0,4	0,2	0,05-0,5	1,0-1,4	0,10-0,35	-	4,0-5,0	-	-	-	<sup>D</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-7021	EN AW-Al Zn5,5Mg1,5	0,25	0,4	0,25	0,1	1,2-1,8	0,05	-	5,0-6,0	0,1	-	-	0,08-0,18 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7022	EN AW-Al Zn5Mg3Cu	0,5	0,5	0,50-1,0	0,10-0,40	2,6-3,7	0,10-0,30	-	4,3-5,2	-	-	-	0,20 Ti + Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7026	EN AW-Al Zn5Mg1,5Cu	0,08	0,12	0,6-0,9	0,05-0,20	1,5-1,9	-	-	4,6-5,2	0,05	-	-	0,09-0,14 Zr	0,03	0,10	Reste
EN AW-7029	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu	0,1	0,12	0,50-0,9	0,03	1,3-2,0	-	-	4,2-5,2	0,05	-	0,05	-	0,03	0,10	Reste
EN AW-7030	EN AW-Al Zn5,5Mg1Cu	0,2	0,3	0,20-0,40	0,05	1,0-1,5	0,04	-	4,8-5,9	0,03	0,03	-	0,03 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7039	EN AW-Al Zn4Mg3	0,3	0,4	0,1	0,10-0,40	2,3-3,3	0,15-0,25	-	3,4-4,5	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-7049A	EN AW-Al Zn8MgCu	0,4	0,5	1,2-1,9	0,5	2,1-3,1	0,05-0,25	-	7,2-8,4	-	-	-	0,25 Zr + Ti	0,05	0,15	Reste
EN AW-7050	EN AW-Al Zn6CuMgZr	0,12	0,15	2,0-2,6	0,1	1,9-2,6	0,04	-	5,7-6,7	0,06	-	-	0,08-0,15 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7060	EN AW-Al Zn7CuMg	0,15	0,2	1,8-2,6	0,2	1,3-2,1	0,15-0,25	-	6,1-7,5	0,05	-	-	0,05 Zr <sup>E</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-7072	EN AW-Al Zn1	0,7 Si + Fe		0,1	0,1	0,1	-	-	0,8-1,3	-	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-7075	EN AW-Al Zn5,5MgCu	0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,2	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Reste
EN AW-7108	EN AW-Al Zn5Mg1Zr	0,1	0,1	0,05	0,05	0,7-1,4	-	-	4,5-5,5	0,05	-	-	0,12-0,25 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7108A	EN AW-Al Zn5Mg1Zr	0,2	0,3	0,05	0,05	0,7-1,5	0,04	-	4,8-5,8	0,03	0,03	-	0,15-0,25 Zr	0,05	0,15	Reste
EN AW-7116	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu0,8	0,15	0,3	0,50-1,1	0,05	0,8-1,4	-	-	4,2-5,2	0,05	0,03	0,05	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-7129	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu(A)	0,15	0,3	0,5-0,9	0,1	1,3-2,0	0,1	-	4,2-5,2	0,05	0,03	0,05	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-7149	EN AW-Al Zn8MgCu(A)	0,15	0,2	1,2-1,9	0,2	2,0-2,9	0,10-0,22	-	7,2-8,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Reste
EN AW-7150	EN AW-Al Zn6CuMgZr(A)	0,12	0,15	1,9-2,5	0,1	2,0-2,7	0,04	-	5,9-6,9	0,06	-	-	0,08-0,15 Zr	0,05	0,15	Reste

Désignation de l'alliage		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Remarques	D'autres <sup>A</sup>		Aluminium
Numérique	Symbolique													Chaque	Total <sup>B</sup>	min.
EN AW-7175	EN AW-Al Zn5,5MgCu(B)	0,15	0,2	1,2-2,0	0,1	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,1	-	-	-	0,05	0,15	
EN AW-7178	EN AW-Al Zn7MgCu	0,4	0,5	1,6-2,4	0,3	2,4-3,1	0,18-0,28	-	6,3-7,3	0,2	-	-	-	0,05	0,15	
EN AW-7475	EN AW-Al Zn5,5MgCu(A)	0,1	0,12	1,2-1,9	0,06	1,9-2,6	0,18-0,25	-	5,2-6,2	0,06	-	-	-	0,05	0,15	

<sup>A</sup> « Autres » inclut les éléments mentionnés pour lesquels aucune limite spécifique n'a été indiquée, ainsi que les éléments métalliques non mentionnés. Le fabricant peut analyser des échantillons à la recherche de traces d'éléments non spécifiés dans le registre ou la spécification. Néanmoins, lesdites analyses ne sont pas requises et peuvent ne pas couvrir tous les éléments présents dans « Autres ». Si une analyse du fabricant ou de l'acheteur établit qu'un élément « Autres » dépasse la limite de « Chacun », ou que l'agrégat de plusieurs éléments « Autres » dépasse la limite de « Total », le matériau doit être considéré comme non conforme.

<sup>B</sup> La somme des éléments métalliques « Autres », dont les contenus sont chacun égaux ou supérieurs à 0,010 % exprimés avec deux chiffres décimaux, avant d'effectuer la somme.

<sup>C</sup> 0.25-0.40 Ag.

<sup>D</sup> 0.08-0.20Zr; 0.08-0.25 Zr + Ti.

<sup>E</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>F</sup> Puede utilizarse un límite máximo de 0.25 para Zr + Ti para los productos extruidos y forjados previo acuerdo entre el suministrador o fabricante y el comprador.