

Legierungen

Qualität	Anwendung
MONEL 400	Hervorragende Korrosionsbeständigkeit gegenüber Meerwasser, Flusssäure, Schwefelsäure und andere Alkalien. Verwendung für Marine Applikationen, chemisch und Kohlenwasserstoff verarbeitende Anlagen, für Ventile, Pumpen, Wellen; Armaturen, Befestigungselement und Wärmetauscher, Beizereien, Chloräthyl Reinigungen, Salzproduktion...
MONEL K-500	Legierung mit hoher Korrosionsresistenz, niedrigen Temperaturen und niedriger Permeabilität bis -130°C. Verwendung für Wellen, Pumpentriebe, Erdölförderungswerkzeuge sowie für Geräte: Messer, Schaber, Federn, Ventile, Beschläge, Befestigungselemente und Wellen für Schiffsschrauben.
HASTELLOY C-276	Hohe Beständigkeit gegen Spaltkorrosion, Lochkorrosion und Spannungskorrosion in oxidierenden Medien bis 1038°C.
INCOLOY 825	Entwickelt für sehr korrosionsaggressive Medien. Sehr gute Beständigkeit gegen reduzierende als auch oxidierende Säuren, Spannungskorrosion sowie gegen Lochfraß- und Apalkorrosion. Die Legierung ist besonders beständig gegen Schwefel- und Phosphorsäure und Meerwasser. Verwendung für chemische Verfahrenstechnik, Anlagen zur Luftreinigung für Rohre zur Öl- und Gasgewinnung, zur Säureproduktion sowie für Benzineinrichtungen und für Transportzisternen.
ALLOY A-286	Legierung die bei einem Einsatz bis zu 700°C Anwendung findet. Eingesetzt in der Luft- und Raumfahrt Industrie, Petrochemischen Industrie sowie bei der Herstellung von Gasturbinen.
TITANIO	Legierung mit ausgezeichneter Korrosions- und Erosionsbeständigkeit dank seiner Sauerstoffaffinität und extremer mechanischer und thermischer Belastbarkeit. Findet Anwendung in der Luft- und Raumfahrt, der petrochemischen Industrie, elektrochemischen Verfahren als Implantatwerkstoff in der Medizintechnik, bei Ultraschall,... Die Titanlegierungen unterteilen sich in verschiedene Grade in Abhängigkeit ihrer chemischen Zusammensetzungen.