

Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)								
		Element	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Sonstige Elemente (siehe Anmerkung)	
Kurzzeichen	Nummer								insgesamt	ausgeschlossen
Cu-ETP	CW004A	máx.	99.90 ^a	–	–	–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–		0,0005	0.040 ^b	–	0,0005	0,03	
Cu-FRHC	CW005A	máx.	99.90 ^a			–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–			0.040 ^b	–	–	0,04	
Cu-OF	CW008A	máx.	99.95 ^a		–	–	–	–	–	Ag
		mín.	–		0,0005	– ^c	–	0,0005	0,03	
CuAg0,10	CW013A	máx.	Rest	0,08	–	–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–	0,12	0,0005	0.040 ^b	–	–	0,03	
CuAg0,10P	CW016A	máx.	Rest	0,08	–	–	0,001	–	–	Ag, P
		mín.	–	0,12	0,0005	– ^c	0,007	–	0,03	
CuAg0,10(OF)	CW019A	máx.	Rest	0,08	–	–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–	0,12	0,0005	– ^c	–	–	0,0065	
Cu-PHC	CW020A	máx.	99.95 ^a		–	–	0,001	–	–	Ag, P
		mín.	–		0,0005	– ^c	0,006	0,0005	0,03	

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)								
		Element	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Sonstige Elemente (siehe Anmerkung)	
Kurzzeichen	Nummer								insgesamt	ausgeschlossen
Cu-HCP	CW021A	máx.	99.95 ^a		–	–	0,002	–	–	Ag, P
		mín.	–		0,0005	– ^c	0,007	0,0005	0,03	
Cu-DLP	CW023A	máx.	99.90 ^a		–		0,005	–	–	Ag, Ni, P
		mín.	–		0,0005		0,013	0,0005	0,03	
Cu-DHP	CW024A	máx.	99.90 ^a				0,015	–	–	–
		mín.	–				0,04	–	–	
ANMERKUNG – Die Summe von sonstigen Elementen (außer Kupfer) ist definiert als die Summe von Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb,										
^a Einschließlich Silber bis max. 0,015 %.. ^b Es ist ein Sauerstoffgehalt bis zu 0,060% zulässig, wenn dies zwischen Käufer und Lieferer vereinbart wurde. ^c Der Sauerstoffgehalt muss so eingestellt sein, dass der Werkstoff mit den Anforderungen nach EN 1976 zur Wasserstoffbeständigkeit übereinstimmt.										