

Grenzabmaße

KUPFERBLECHE / PLATTEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK

Dicke (Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten (Nennmaße)					
		von 10 bis einschliesslich 200		über 200 bis einschliesslich 350	über 350 Bis einschließlic 700	über 700 bis einschliesslich 1000	über 1000 bis einschliesslich 1250
über	bis einschliesslich	üblich	spezial				
0,05 ^a	0,1	± 10% ^b	–	–	–	–	–
0,1	0,2	± 0,010	± 0,007	± 0,015	–	–	–
0,2	0,3	± 0,015	± 0,010	± 0,020	± 0,03	± 0,04	–
0,3	0,4	± 0,018	± 0,012	± 0,022	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,020	± 0,015	± 0,025	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,025	± 0,018	± 0,030	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,030	± 0,022	± 0,040	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,035	± 0,028	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,045	± 0,035	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,055	± 0,040	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	–	–	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	–	–	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	–	–	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	–	–	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29

Dicke (Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten (Nennmaße)					
		von 10 bis einschliesslich 200		über 200 bis einschliesslich 350	über 350 Bis einschließlic 700	über 700 bis einschliesslich 1000	über 1000 bis einschliesslich 1250
über	bis einschliesslich	üblich	spezial				
7,0	8,0	–	–	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	–	–	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	–	–	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38
10,0	25,0	–	–	± 0,25	± 0,30	± 0,35	± 0,45
^a Einschließlic 0.05							
^b ± 10% der Dicke (Nennmaß)							

KUPFERBLECHE / PLATTEN FÜR DIE GENERELLE ANWENDUNG

DICKENTOLERANZ BEI WARM GEWALZTEN BÄNDERN

Stärke (Nennmaß)		Grenzabmasse für die Dicke für Breiten (Nennmasse)						
		Bis einschließlich 700		über 700 bis einschließlich 1000		über 1000 bis einschließlich 1500		Über 1500
über	bis	1)	2)	1)	2)	1)	2)	
–	2,5	nach Vereinbarung		nach Vereinbarung		nach Vereinbarung		nach Vereinbarung
2,5	5,0	± 0,25	± 0,30	± 0,30	± 0,35	± 0,35	± 0,45	
5,0	7,5	± 0,35	± 0,45	± 0,40	± 0,50	± 0,45	± 0,55	
7,5	10	± 0,45	± 0,60	± 0,50	± 0,65	± 0,55	± 0,75	
10	15	± 0,75	± 0,95	± 0,80	± 1,00	± 0,90	± 1,10	
15	25	± 0,95	± 1,20	± 1,05	± 1,30	± 1,30	± 1,60	
25	50	± 1,30	± 1,60	± 1,40	± 1,75	± 1,50	± 1,90	
50	–	± 1,50	± 1,90	± 1,65	± 2,05	± 1,80	± 2,20	
1) Für alle Werkstoffien, mit Ausnahme CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R) 2) Für die Legierungen CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R)								

DICKENTOLERANZ BEI KALT GEWALZTEN BÄNDERN

Dicke (Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten ^a (Nennmaße)			
über	bis einschließlich	Bis einschließlich 350	über 350 Bis einschließlich 700	Über 700 bis einschließlich 1000	Über 1000 bis einschließlich 1250
0,1 ^b	0,2	± 0,018	–	–	–
0,2	0,3	± 0,022	± 0,03	± 0,04	–

Dicke (Nennmaß)		Grenzabmaße für die Dicke für Breiten ^a (Nennmaße)			
über	bis einschließlich	Bis einschließlich 350	über 350 Bis einschließlich 700	Über 700 bis einschließlich 1000	Über 1000 bis einschließlich 1250
0,3	0,4	± 0,025	± 0,04	± 0,05	± 0,07
0,4	0,5	± 0,03	± 0,05	± 0,06	± 0,08
0,5	0,8	± 0,04	± 0,06	± 0,07	± 0,09
0,8	1,2	± 0,05	± 0,07	± 0,09	± 0,10
1,2	1,8	± 0,06	± 0,08	± 0,10	± 0,11
1,8	2,5	± 0,07	± 0,09	± 0,11	± 0,13
2,5	3,2	± 0,08	± 0,10	± 0,13	± 0,17
3,2	4,0	± 0,10	± 0,12	± 0,15	± 0,20
4,0	5,0	± 0,12	± 0,14	± 0,17	± 0,23
5,0	6,0	± 0,14	± 0,16	± 0,20	± 0,26
6,0	7,0	± 0,16	± 0,19	± 0,23	± 0,29
7,0	8,0	± 0,18	± 0,22	± 0,26	± 0,32
8,0	9,0	± 0,20	± 0,25	± 0,29	± 0,35
9,0	10,0	± 0,22	± 0,28	± 0,32	± 0,38
^a Für die Legierungen CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) und CuZn20Al2As (CW702R), sind die Grenzabmaße mit dem Faktor 1,25 zu multiplizieren und die Ergebnisse auf die nächstliegenden 0,01 mm zu runden. ^b Einschließlich 0,1.					