

Technische Daten

KUPFERBLECHE / PLATTEN FÜR DIE ELEKTROTECHNIK

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß) t^a	Härte HV		Zugfestigkeit R_m		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$		Bruchdehnung			
									para Dicke (Nennmaß)es de 0,1 mm hasta 2,5 mm incluidos		A Für Dicken größer als 2,5 mm	
Werkstoff		Zustand	mm		N/mm ²		N/mm ²		%		%	
Kurzzeichen	Nummer		von	bis einschliesslich	mín.	máx	mín.	máx	mín.	máx	mín.	mín.
		M	10	25							wie gefertigt	
		H040	0,10	5	40	65	-	-	-	-	-	-
		R220 ^b			-	-	220	260	-	(140)	33	42
		H040	0,20	10	40	65	-	-	-	-	-	-
		R200			-	-	200	250	-	(100)	-	42
		H065	0,10	10	65	95	-	-	-	-	-	-
		R240			-	-	240	300	180	-	8	15
		H090	0,10	10	90	110	-	-	-	-	-	-
		R290			-	-	290	360	250	-	4	6
		H110	0,10	2	110	-	-	-	-	-	-	-
		R360			-	-	360	-	320	-	2	-
ANMERKUNG 1 – 1 N/mm ² Einschließlich 1 MPa												
ANMERKUNG 2 – Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.												
^a Für Dicken kleiner als 0,10 mm müssen die mechanischen Eigenschaften zwischen Käufer und Lieferer vereinbart werden.												
^b Für Cu-ETP (CW004A), Cu-FRCH (CW005A) und CuAg0.10 (CW013A) mit Dicken von 0,10 mm bis 0,20 mm gelten folgende Werte:												
R _m mín. 200N/mm ² und A _{50 mm} mín. 28%.												

KUPFERBLECHE / PLATTEN FÜR DIE GENERELLE ANWENDUNG

Bezeichnung		Dicke (Nennmaß)	Zugfestigkeit R_m		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$	Bruchdehnung				Härte HV		Korngröße	
Werkstoff			mm			N/mm^2	$A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm		A Für Dicken größer als 2,5 mm		mín.	máx	mín.
Kurzzeichen	Nummer	Zustand	von	Bis einschließlich	mín.	máx	N/mm^2	% mín.	% mín.	mín.			
Cu-ETP Cu-FRTP Cu-OF Cu-DLP Cu-DHP	CW004A CW006A CW008A CW023A CW024A	R200	über 5		200	250	(máx. 100)	–	42	–	–	–	–
		H040			–	–	–	–	–	40	65	–	–
		R220	0,2	5	220	260	(máx.140)	33	42	–	–	–	–
		H040			–	–	–	–	–	40	65	–	–
		R240	0,2	15	240	300	(mín. 180)	8	16	–	–	–	–
		H065			–	–	–	–	–	65	95	–	–
		R290	0,2	15	290	360	(mín. 250)	4	6	–	–	–	–
		H090			–	–	–	–	–	90	110	–	–
		R360	0,2	2	360	–	(mín. 320)	2	–	–	–	–	–
		H110			–	–	–	–	–	110	–	–	–