

# Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)								
		Element	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Sonstige Elemente (siehe Anmerkung)	
Kurzzeichen	Nummer								insgesamt	ausgeschlossen
<b>Cu-ETP</b>	CW004A	máx.	99.90 <sup>a</sup>	–	–	–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–		0,0005	0.040 <sup>b</sup>	–	0,0005	0,03	
<b>Cu-FRHC</b>	CW005A	máx.	99.90 <sup>a</sup>			–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–			0.040 <sup>b</sup>	–	–	0,04	
<b>Cu-OF</b>	CW008A	máx.	99.95 <sup>a</sup>		–	–	–	–	–	Ag
		mín.	–		0,0005	– <sup>c</sup>	–	0,0005	0,03	
<b>CuAg0,10</b>	CW013A	máx.	Rest	0,08	–	–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–	0,12	0,0005	0.040 <sup>b</sup>	–	–	0,03	
<b>CuAg0,10P</b>	CW016A	máx.	Rest	0,08	–	–	0,001	–	–	Ag, P
		mín.	–	0,12	0,0005	– <sup>c</sup>	0,007	–	0,03	
<b>CuAg0,10(OF)</b>	CW019A	máx.	Rest	0,08	–	–	–	–	–	Ag, O
		mín.	–	0,12	0,0005	– <sup>c</sup>	–	–	0,0065	
<b>Cu-PHC</b>	CW020A	máx.	99.95 <sup>a</sup>		–	–	0,001	–	–	Ag, P
		mín.	–		0,0005	– <sup>c</sup>	0,006	0,0005	0,03	

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)								
		Element	Cu	Ag	Bi	O	P	Pb	Sonstige Elemente (siehe Anmerkung)	
Kurzzeichen	Nummer								insgesamt	ausgeschlossen
<b>Cu-HCP</b>	CW021A	máx.	99.95 <sup>a</sup>		–	–	0,002	–	–	Ag, P
		mín.	–		0,0005	– <sup>c</sup>	0,007	0,0005	0,03	
<b>Cu-DLP</b>	CW023A	máx.	99.90 <sup>a</sup>		–		0,005	–	–	Ag, Ni, P
		mín.	–		0,0005		0,013	0,0005	0,03	
<b>Cu-DHP</b>	CW024A	máx.	99.90 <sup>a</sup>				0,015	–	–	–
		mín.	–				0,04	–	–	
ANMERKUNG – Die Summe von sonstigen Elementen (außer Kupfer) ist definiert als die Summe von Ag, As, Bi, Cd, Co, Cr, Fe, Mn, Ni, O, P, Pb, S, Sb,										
<sup>a</sup> Einschließlich Silber bis max. 0,015 %.. <sup>b</sup> Es ist ein Sauerstoffgehalt bis zu 0,060% zulässig, wenn dies zwischen Käufer und Lieferer vereinbart wurde. <sup>c</sup> Der Sauerstoffgehalt muss so eingestellt sein, dass der Werkstoff mit den Anforderungen nach EN 1976 zur Wasserstoffbeständigkeit übereinstimmt.										