

Bezeichnung		Nominaler Abstand zwischen den Seiten			Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff		Zustand	Profile ^a	Dicke Flachstangen mm		R _m N/mm ²	R _{p0.2} N/mm ²	A %	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			von	Bis einschließlich	min.	Ca.	Ca.	mín.	mín.
CuNi1Si	CW109C	M	Alle	Alle		Herstellung brutto				
		R250 ^e	–	3	60	250	(100)	(35)	–	–
		H060 ^e	–	3	60	–	–	–	60	65
		R380 ^b	–	3	60	380	(250)	(8)	–	–
		H110 ^b	–	3	60	–	–	–	110	115
		R420 ^c	–	3	30	420	(260)	(15)	–	–
		H120 ^c	–	3	30	–	–	–	120	125
		R560 ^d	–	3	30	560	(520)	(10)	–	–
		H170 ^d	–	3	30	–	–	–	170	180

Bezeichnung		Nominaler Abstand zwischen den Seiten			Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff		Zustand	Profile ^a	Dicke Flachstangen mm		R _m N/mm ²	R _{p0.2} N/mm ²	A %	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			von	Bis einschließlich	min.	Ca.	Ca.	mín.	mín.
CuNi2Si	CW111C	M	Alle	Alle		Herstellung brutto				
		R280 ^e	–	3	60	280	(100)	(30)	–	–
		H070 ^e	–	3	60	–	–	–	70	75
		R380 ^b	–	3	60	380	(260)	(6)	–	–
		H120 ^b	–	3	60	–	–	–	120	125
		R460 ^c	–	3	30	460	(300)	(12)	–	–
		H140 ^c	–	3	30	–	–	–	140	145
		R600 ^d	–	3	30	600	(480)	(8)	–	–
		H180 ^d	–	3	30	–	–	–	180	190

Bezeichnung		Nominaler Abstand zwischen den Seiten			Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff		Zustand	Profile ^a	Dicke Flachstangen mm		R_m N/mm ²	$R_{p0.2}$ N/mm ²	A %	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			von	Bis einschließlich	min.	Ca.	Ca.	mín.	mín.
CuZr	CW120C	M	Alle	Alle		Herstellung brutto				
		R200 ^e	–	3	60	200	(80)	(30)	–	–
		H050 ^e	–	3	60	–	–	–	50	50
		R300 ^d	–	3	30	300	(250)	(20)	–	–
		H110 ^d	–	3	30	–	–	–	110	115
		R350 ^d	–	3	10	350	(300)	(18)	–	–
		H130 ^d	–	3	10	–	–	–	130	135

Bezeichnung		Nominaler Abstand zwischen den Seiten			Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff		Zustand	Profile ^a	Dicke Flachstangen mm		R _m N/mm ²	R _{p0.2} N/mm ²	A %	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			von	Bis einschließlich	min.	Ca.	Ca.	mín.	mín.
CuBe2	CW101C	M	Alle	Alle		Herstellung brutto				
		R410	–	3	60	410	(190)	(40)	–	–
		H085	–	3	60	–	–	–	85	90
		R580 ^b	–	3	60	580	(520)	(14)	–	–
		H160 ^b	–	3	60	–	–	–	160	170
		R1130 ^c	–	3	30	1130	(950)	(6)	–	–
		H330c	–	3	30	–	–	–	330	350
		R1200 ^d	–	3	30	1200	(1050)	(6)	–	–
		H340 ^d	–	3	30	–	–	–	340	360

Bezeichnung		Nominaler Abstand zwischen den Seiten			Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Härte		
Werkstoff		Zustand	Profile ^a	Dicke Flachstangen mm		R _m N/mm ²	R _{p0.2} N/mm ²	A %	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			von	Bis einschließlich	min.	Ca.	Ca.	mín.	mín.
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	M	Alle	Alle		Herstellung brutto				
		R240	–	3	60	240	(130)	(25)	–	–
		H055	–	3	60	–	–	–	55	60
		R440 ^b	–	3	60	440	(340)	(12)	–	–
		H100 ^b	–	3	60	–	–	–	100	105
		R680 ^c	–	3	30	680	(600)	(15)	–	–
		H220 ^c	–	3	30	–	–	–	220	230
		R750 ^d	–	3	30	750	(700)	(15)	–	–
		H240 ^d	–	3	30	–	–	–	240	250
		^a Die mechanischen Eigenschaften der Profile sind von der Form und den Maßen abhängig und zwischen Käufer und Lieferer zu vereinbaren .								
^b Lösungsgeglüht und kaltumgeformt										
^c Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet.										
^d Lösungsgeglüht und ausscheidungsgehärtet por precipitación en fábrica.										
^e Lösungsgeglüht										
ANMERKUNG 1 – Die Werte in Klammern Werte dienen nur zur Information										

Bezeichnung		Nominaler Abstand zwischen den Seiten		Zugfestigkeit	Dehngrenze 0,2%	Bruchdehnung	Härte			
Werkstoff		Zustand	Profile ^a	Dicke Flachstangen mm		R_m N/mm ²	$R_{p0.2}$ N/mm ²	A %	HB	HV
Kurzzeichen	Nummer			von	Bis einschließlich	min.	Ca.	Ca.	mín.	mín.
ANMERKUNG 2 – 1N/mm2 entspricht 1 MPa										