

# Legierungen

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)											Dichte g/cm <sup>3</sup>	
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Zr	Gesamt andere	Ca.
CuBe2	CW101C	mín.	Rest	1,8	–	–	–	–	–	–	–	–	–	8,3
		máx.	–	2,1	0,3	–	0,2	–	0,3	–	–	–	0,5	
CuCo1Ni1Be	CW103C	mín.	Rest	0,4	0,8	–	–	–	0,8	–	–	–	–	8,8
		máx.	–	0,7	1,3	–	0,2	–	1,3	–	–	–	0,5	
CuCo2Be	CW104C	mín.	Rest	0,4	2,0	–	–	–	–	–	–	–	–	8,8
		máx.	–	0,7	2,8	–	0,2	–	0,3	–	–	–	0,5	
CuCr1	CW105C	mín.	Rest	–	–	0,5	–	–	–	–	–	–	–	8,9
		máx.	–	–	–	1,2	0,08	–	–	–	0,1	–	0,2	
CuCr1Zr	CW106C	mín.	Rest	–	–	0,5	–	–	–	–	–	0,03	–	8,9
		máx.	–	–	–	1,2	0,08	–	–	–	0,1	0,3	0,2	
CuNi1Si	CW109C	mín.	Rest	–	–	–	–	–	1,0	–	0,4	–	–	8,8
		máx.	–	–	–	–	0,2	0,1	1,6	0,02	0,7	–	0,3	
CuNi2Be	CW110C	mín.	Rest	0,2	–	–	–	–	1,4	–	–	–	–	8,8
		máx.	–	0,6	0,3	–	0,2	–	2,4	–	–	–	0,5	
CuNi2Si	CW111C	mín.	Rest	–	–	–	–	–	1,6	–	0,4	–	–	8,8
		máx.	–	–	–	–	0,2	0,1	2,5	0,02	0,8	–	0,3	

Werkstoffbezeichnung		Zusammensetzung in % (Massenanteil)											Dichte g/cm <sup>3</sup>	
Kurzzeichen	Nummer	Element	Cu	Be	Co	Cr	Fe	Mn	Ni	Pb	Si	Zr	Gesamt andere	Ca.
CuZr	CW120C	mín.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	0,1	-	8,9
		máx.	-	-	-	-	-	-	-	-	-	0,2	0,1	