

Alliages

ALLIAGE DE CUIVRE-ZINC

Désignation de la matière		Composition en % (fraction massique) (m/m)									Densité g/cm ³
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Total autres	approx.
CuZn10	CW501L	min.	89,0	–	–	–	–	–	Reste	–	8,8
		max.	91,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	–	0,1	
CuZn15	CW502L	min.	84,0	–	–	–	–	–	Reste	–	8,8
		max.	86,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	–	0,1	
CuZn20	CW503L	min.	79,0	–	–	–	–	–	Reste	–	8,7
		max.	81,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	–	0,1	
CuZn30	CW505L	min.	69,0	–	–	–	–	–	Reste	–	8,5
		max.	71,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	–	0,1	
CuZn36	CW507L	min.	63,5	–	–	–	–	–	Reste	–	8,4
		max.	65,5	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	–	0,1	
CuZn37	CW508L	min.	62,0	–	–	–	–	–	Reste	–	8,4
		max.	64,0	0,05	0,1	0,3	0,1	0,1	–	0,1	

ALLIAGE DE CUIVRE-ZINC-PLOMB

Désignation de la matière		Composition en % (fraction massique) (m/m)									Densité g/cm ³
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Total autres	approx.
CuZn35Pb1	CW600M	min.	62,5	–	–	–	0,8	–	Reste	–	8,5
		max.	64,0	0,05	0,1	0,3	1,6	0,1	–	0,1	
CuZn35Pb2	CW601N	min.	62,0	–	–	–	1,6	–	Reste	–	8,5
		max.	63,5	0,05	0,1	0,3	2,5	0,1	–	0,1	
CuZn36Pb3	CW603N	min.	60,0	–	–	–	2,5	–	Reste	–	8,5
		max.	62,0	0,05	0,3	0,3	3,5	0,2	–	0,2	
CuZn37Pb2	CW606N	min.	61,0	–	–	–	1,6	–	Reste	–	8,4
		max.	62,0	0,05	0,2	0,3	2,5	0,2	–	0,2	
CuZn38Pb2	CW608N	min.	60,0	–	–	–	1,6	–	Reste	–	8,4
		max.	61,0	0,05	0,2	0,3	2,5	0,2	–	0,2	
CuZn38Pb4	CW609N	min.	57,0	–	–	–	3,5	–	Reste	–	8,4
		max.	59,0	0,05	0,3	0,3	4,2	0,3	–	0,2	
CuZn39Pb0,5	CW610N	min.	59,0	–	–	–	0,2	–	Reste	–	8,4
		max.	60,5	0,05	0,2	0,3	0,8	0,2	–	0,2	
CuZn39Pb2	CW612N	min.	59,0	–	–	–	1,6	–	Reste	–	8,4
		max.	60,0	0,05	0,3	0,3	2,5	0,3	–	0,2	
CuZn39Pb3	CW614N	min.	57,0	–	–	–	2,5	–	Reste	–	8,4
		max.	59,0	0,05	0,3	0,3	3,5	0,3	–	0,2	

Désignation de la matière		Composition en % (fraction massique) (m/m)									Densité g/cm ³
Symbolique	Numérique	Élément	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Total autres	approx.
CuZn40Pb2	CW617N	min.	57,0	–	–	–	1,6	–	Reste	–	8,4
		max.	59,0	0,05	0,3	0,3	2,5	0,3	–	0,2	