

Caractéristiques techniques

Designations		Épaisseur nominale mm	Resistance à la traction R_m N/mm ²		Limite d'élasticité conventionnelle 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Allongement		Dureté HV		Taille des grains mm			
						$A_{50\text{ mm}}$ Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus) % min.	A Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm % min.						
Symbolique	Numérique	État Métallurgique	À partir de	jusqu'à inclu	min.	max			min.	max	min.	max.	
					CuBe2	CW101C			R410	1	15	410	-
H090	-	-	-	-			90	150	-			-	
R1130	1	15	1130	-			(min. 890)	3	3	-	-	-	-
H340			-	-			-	-	340	410	-	-	
R580	1	15	580	-			(min. 510)	8	8	-	-	-	-
H180			-	-			-	-	180	250	-	-	
R1200	1	15	1200	-			(min.980)	2	2	-	-	-	-
H360			-	-			-	-	360	420	-	-	

Designations		État Métallurgique	Épaisseur nominale mm		Resistance à la traction R_m N/mm ²		Limite d'élasticité conventionnelle 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Allongement		Dureté HV		Taille des grains mm	
								$A_{50\text{ mm}}$ Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus) % min.	A Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm % min.				
Symbolique	Numérique		À partir de	jusqu'à inclu	min.	máx				min.	máx	min.	max.
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	R240	1	15	240	–	(max. 220)	20	20	–	–	–	–
		H060			–	–	–	–	–	60	130	–	–
		R480	1	15	480	–	(min. 370)	2	2	–	–	–	–
		H140			–	–	–	–	–	140	180	–	–
		R650	1	15	650	–	(min. 500)	8	8	–	–	–	–
		H200			–	–	–	–	–	200	280	–	–
		R750	1	15	760	–	(min. 650)	5	5	–	–	–	–
		H210			–	–	–	–	–	210	290	–	–

Designations		État Métallurgique	Épaisseur nominale mm		Resistance à la traction R_m N/mm ²		Limite d'élasticité conventionnelle 0,2% $R_{p0,2}$ N/mm ²	Allongement		Dureté HV		Taille des grains mm	
								$A_{50\text{ mm}}$ Pour des épaisseurs jusqu'à 2,5 mm (inclus) % min.	A Pour des épaisseurs supérieures à 2,5 mm % min.				
Symbolique	Numérique		À partir de	jusqu'à inclu	min.	máx		min.	máx				
CuNi2Si	CW111C	R260	1	10	260	–	(min. 60)	28	–	–	–	–	–
		H070			–	–	–	–	–	70	100	–	–
		R490	1	10	490	–	(min. 340)	11	–	–	–	–	–
		H140			–	–	–	–	–	140	190	–	–
		R450	0,6	3	450	–	(min. 360)	2	–	–	–	–	–
		H130			–	–	–	–	–	130	180	–	–
		R640	0,6	3	640	–	(min. 590)	8	–	–	–	–	–
		H170			–	–	–	–	–	170	220	–	–

Matériel			Épaisseur mm	Résistance à la traction R_m N/mm ²	Limite d'élasticité conventionnelle 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Allongement à la rupture			Dureté				
Abreviation		Numéro				HV		HB					
Alliage	Acondition					min.	max.	min.	max.				
	Non trempé		tempéré										
CuCrZr		F37	.60	de 3	min. 370	min. 270	12	-	-	-	-	-	
		H125		hasta 15	-	-	-	125	155	120	150		
		F33	.53	de 0,3	min. 330	min. 310	10	-	-	-	-	-	
		H95		hasta 10	-	-	-	95	120	90	115		
		F44											