



ERDUNGSBÄNDER / PRESS-WELDED GROUNDING BRAIDS

Die Erdungsbänder von Bronmetal sind einmalig auf dem Markt, da die Verbindungen der Bänder in einem speziellen Verfahren pressgeschweißt werden. Die Bänder werden aus hochflexiblem Flachmaterial (Cu-ETP, blank oder verzinkt) gefertigt.

Die Erdungsbänder von Bronmetal haben folgende Vorteile:

- Geringe Erwärmung bei Kurzschluss: Das Verschweißen der Anschlüsse sorgt für einen minimalen Übergangswiderstand und macht den Einsatz von Kontakthülsen mit erhöhtem Widerstand überflüssig.
- Langzeitstabilität: Die Schweißkonstruktion garantiert gleichbleibende Beständigkeit. Eine Alterung durch Korrosion wie bei Kontakthülsen gibt es nicht.
- Hohe Betriebsverlässlichkeit: Die Schweißverbindungen halten extrem hohen Kurzschlussströmen bei hohen Grenztemperaturen stand. Es tritt kein Weichwerden der Verbindungen wie bei Lötverbindungen auf.

NORMEN / NORMS

DIN ISO 9001:2015 / UL (UL467) / ROHS / CEI 60439.1 / CEI 61439.1

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / MECHANICAL PROPERTIES

Empfohlen durch EMV-/EMI-Richtlinien / Recommended by EMC / EMI directives

Flaches verzinnertes Kupfergeflecht / Flat tinned copper braid

Elektrolytkupfer Cu-ETP nach Norm EN13602 / Electrolytic copper Cu-ETP according to standard EN13602

Kupferreinheit mindestens 99,9 % / Copper purity of minimum 99,9%

Maximaler spezifischer Widerstand von 0,017241 mm²/m bei 20 °C / Maximum resistivity of 0,017241 mm²/m at 20°C

Standard-Drahtdurchmesser: 0,10 mm / Standard wire diameter: 0,10 mm

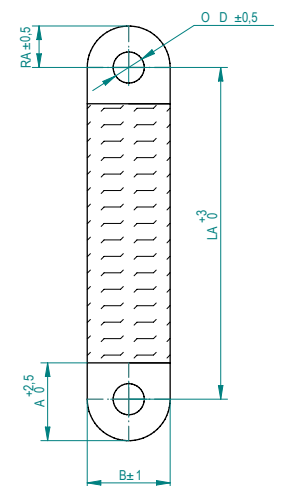
Betriebstemperatur bis 105 °C / Working temperature up to 105°C

ABMESSUNGEN / SIZES

Typ Cu blank / verzinkt Type Cu bare / tinned	Querschnitt Cross-section [mm ²]	Breite B Width B ± 1mm [mm]	Länge A Length A [mm]	Abstand RA Spacing RA	Masse Mass [kg/m]	Bohrloch Borehole [mm]	Stromlast Max. current load [A]
6-XXX-6	6	12	16	7,5	0,062	6,5	50
10-XXX-6	10	12	16	7,5	0,104	6,5	80
16-XXX-6	16	15	16	11,5	0,164	6,5	120
16-XXX-8						8,5	
25-XXX-10	25	23	21	11,5	0,262	10,5	150
30-XXX-10	30	23	21	11,5	0,314	10,5	180
35-XXX-10	35	23 ¹	22	11,5	0,366	10,5	195
50-XXX-10	50	28	25	14	0,528	10,5	250
50-XXX-12						12,5	
70-XXX-10	70	30	28,5	14	0,70	10,5	290
70-XXX-12						12,5	
95-XXX-10	95	28	34	14	0,95	10,5	340
95-XXX-12						12,5	

¹ Für 35 mm² beträgt die Toleranz ± 2 mm / ¹ For 35 mm² the tolerance is ± 2 mm

Längen von 100 bis 500 mm in 50 mm-Schritten, andere Längen auf Anfrage; die Länge ist definiert als Lochmittenabstand /
Lengths from 100mm to 500mm in 50mm increments, other lengths on request; length is defined as hole center distance



The press-welded grounding braids from Bronmetal are a one-of-a-kind in the market, as the connections of the braids are press-welded in a special process. The braids are made of highly flexible flat material (Cu-ETP bare or tinned).

Bronmetal press-welded grounding braids have the following advantages:

- Low heating in the event of a short circuit: the welding of the connections ensures minimum transition resistance and there is no need for contact sleeves with increased resistance.
- Long-term stability: the welded design guarantees consistent resistance, and there is no aging due to corrosion as is the case with contact sleeves.
- High operating reliability: the welded connections can withstand extremely high short circuit currents with high limit temperatures. No softening of the connections can occur as is the case with soldered connections.



GEFLECHTVERBINDUNGEN MIT KLEMMEN / BRAIDS WITH TERMINALS

Die Erdungsanschlüsse von BRONMETAL bestehen aus flachen Litzen aus verzinnem Draht 0,20 mm. Die Anschlusspads werden aus verzinnem Kupferbändern hergestellt. Die Anschlusspads sind mit einem kreisförmigen Ausschnitt versehen, um die Anschlüsse leicht anzupassen.

BRONMETAL's earth connections are designed from flat braids made with tinned wire 0.20mm. The connecting pads are produced from tinned copper strips. The connecting pads are ended with a circular cutting to fit the connexions easily.

NORMEN / NORMS

DIN ISO 9001:2015 / UL (UL467) / ROHS / CEI 60439.1 / CEI 61439.1

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / MECHANICAL PROPERTIES

Elektrolytkupfer Cu-ETP nach Norm EN13602 / Electrolytic copper Cu-ETP according to standard EN13602

Kupferreinheit mindestens 99,9 % / Copper purity of minimum 99,9%

Maximaler spezifischer Widerstand von 0,017241 mm²/m bei 20 °C / Maximum resistivity of 0,017241 mm²/m at 20°C

Mechanische Festigkeit 200 mini Mpa / Mechanical resistance 200 mini Mpa

BEREICH / RANGE

Standardisierte Querschnitte: 10 – 16 – 25 and 35 mm² / Standardized sections: 10 – 16 – 25 and 35 mm²

Loch zu Loch Länge: 100 – 150 – 200 – 250 – 300 and 400 mm / Hole to hole length - LEA: 100 – 150 – 200 – 250 – 300 and 400 mm

Drahtdurchmesser: 0.2mm – and 0.1 mm optional / Wire diameter: 0.2mm – and 0.1 mm optional

Banddicke: 0.5mm / Strip thickness: 0.5mm

Bohrungsdurchmesser: 5.5 – 6.5 – 8.5 -10.5 and 12.5 mm / Hole diameter: 5.5 – 6.5 – 8.5 -10.5 and 12.5 mm

ABMESSUNGEN / SIZES

mm ² Querschnitt	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	Ø A mm
10	10	17	22	12	5.5 - 6.5
16	10	17	22	12	6.5 - 8.5 - 10.5
25	10	21	23	13	6.5 - 8.5 - 10.5
30	10	21	23	13	8.5 - 10.5
35	10	21	23 </td <td>13</td> <td>10.5 - 12.5</td>	13	10.5 - 12.5

*Andere Formate auf Anfrage / Different formats under request

