BRONMETAL

Caraterísticas mecânicas

Designações			Espessura nominal		Resistência à tração R_m N/mm²		Limite convencional de elasticidade de 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm²	Alongamento		Dureza HV		Tamanho de grão mm	
Material		Estado metalúrgico	mm					$A_{50\ mm}$ para espesores hasta 2,5 mm incluido % mín.	A para espesores mayores de 2,5mm % mín.				
Simbólica	Numérica		desde	Até inclusive	mín.	máx				mín.	máx	mín.	máx.
CuSn4	CW450K	R290	0,1	5	290	390	(máx. 190)	40	50	–	–	–	–
		H070			–	–	–	–	–	70	100	–	–
		R390	0,1	5	390	490	(mín. 210)	11	13	–	–	–	–
		H115			–	–	–	–	–	115	155	–	–
		R480	0,1	5	480	570	(mín. 420)	4	5	–	–	–	–
		H150			–	–	–	–	–	150	180	–	–
		R540	0,1	2	540	630	(mín. 490)	3	–	–	–	–	–
		H170			–	–	–	–	–	170	200	–	–
		R610	0,1	2	610	–	(mín. 540)	–	–	–	–	–	–
		H190			–	–	–	–	–	190	–	–	–

BRONMETAL

Designações			Espessura nominal		Resistência à tração R_m N/mm²		Limite convencional de elasticidade de 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm²	Alongamento		Dureza HV		Tamanho de grão mm	
Material		Estado metalúrgico	mm					$A_{50\ mm}$ para espesores hasta 2,5 mm incluido % mín.	A para espesores mayores de 2,5mm % mín.				
Simbólica	Numérica		desde	Até inclusive	mín.	máx				mín.	máx	mín.	máx.
CuSn6	CW452K	R350	0,1	5	350	420	(máx. 300)	45	55	–	–	–	–
		H080			–	–	–	–	–	80	110	–	–
		R420	0,1	5	420	520	(mín. 260)	17	20	–	–	–	–
		H125			–	–	–	–	–	125	165	–	–
		R500	0,1	5	500	590	(mín. 450)	8	10	–	–	–	–
		H160			–	–	–	–	–	160	190	–	–
		R560	0,1	2	560	650	(mín. 500)	5	–	–	–	–	–
		H180			–	–	–	–	–	180	210	–	–
		R640	0,1	2	640	730	(mín. 600)	3	–	–	–	–	–
		H200			–	–	–	–	–	200	230	–	–
		R720	0,1	2	720	–	(mín. 690)	–	–	–	–	–	–
		H220			–	–	–	–	–	220	–	–	–

BRONMETAL

Designações			Espessura nominal		Resistência à tração R_m N/mm²		Limite convencional de elasticidade de 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm²	Alongamento		Dureza HV		Tamanho de grão mm	
Material		Estado metalúrgico	mm					$A_{50\ mm}$ para espesores hasta 2,5 mm incluido % mín.	A para espesores mayores de 2,5mm % mín.				
Simbólica	Numérica		desde	Até inclusive	mín.	máx				mín.	máx	mín.	máx.
CuSn8	CW453K	R370	0,1	5	370	450	(máx. 300)	50	60	–	–	–	–
		H090			–	–	–	–	–	90	120	–	–
		R450	0,1	5	450	550	(mín. 280)	20	23	–	–	–	–
		H135			–	–	–	–	–	135	175	–	–
		R540	0,1	5	540	630	(mín. 460)	13	15	–	–	–	–
		H170			–	–	–	–	–	170	200	–	–
		R600	0,1	5	600	690	(mín. 530)	5	7	–	–	–	–
		H190			–	–	–	–	–	190	220	–	–
		R660	0,1	2	660	750	(mín. 620)	3	–	–	–	–	–
		H210			–	–	–	–	–	210	240	–	–
		R740	0,1	2	740	–	(mín. 700)	2	–	–	–	–	–
		H230			–	–	–	–	–	230	–	–	–