

# Tolerancias

## TOLERANCIAS EN ESPESOR DE PRODUCTOS LAMINADOS EN CALIENTE

| Espesor nominal                                                                                                           |                | Tolerancias en espesor, para anchuras nominales de |        |                                  |        |                                   |        |               |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|----------------------------------------------------|--------|----------------------------------|--------|-----------------------------------|--------|---------------|
|                                                                                                                           |                | hasta 700 incluido                                 |        | mayor de 700 hasta 1000 incluido |        | mayor de 1000 hasta 1500 incluido |        | mayor de 1500 |
| mayor de                                                                                                                  | hasta incluido | 1)                                                 | 2)     | 1)                               | 2)     | 1)                                | 2)     |               |
| –                                                                                                                         | 2,5            | por acuerdo                                        |        | por acuerdo                      |        | por acuerdo                       |        | por acuerdo   |
| 2,5                                                                                                                       | 5,0            | ± 0,25                                             | ± 0,30 | ± 0,30                           | ± 0,35 | ± 0,35                            | ± 0,45 |               |
| 5,0                                                                                                                       | 7,5            | ± 0,35                                             | ± 0,45 | ± 0,40                           | ± 0,50 | ± 0,45                            | ± 0,55 |               |
| 7,5                                                                                                                       | 10             | ± 0,45                                             | ± 0,60 | ± 0,50                           | ± 0,65 | ± 0,55                            | ± 0,75 |               |
| 10                                                                                                                        | 15             | ± 0,75                                             | ± 0,95 | ± 0,80                           | ± 1,00 | ± 0,90                            | ± 1,10 |               |
| 15                                                                                                                        | 25             | ± 0,95                                             | ± 1,20 | ± 1,05                           | ± 1,30 | ± 1,30                            | ± 1,60 |               |
| 25                                                                                                                        | 50             | ± 1,30                                             | ± 1,60 | ± 1,40                           | ± 1,75 | ± 1,50                            | ± 1,90 |               |
| 50                                                                                                                        | –              | ± 1,50                                             | ± 1,90 | ± 1,65                           | ± 2,05 | ± 1,80                            | ± 2,20 |               |
| 1) Para todos los materiales, salvo CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R). |                |                                                    |        |                                  |        |                                   |        |               |
| 2) Para todas las aleaciones CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R).        |                |                                                    |        |                                  |        |                                   |        |               |

## TOLERANCIAS EN ESPESOR DE PRODUCTOS LAMINADOS EN FRÍO

| Espesor nominal                                                                                                                                                                                                     |                | Tolerancias en espesor, para anchuras nominal de <sup>a</sup> |                                 |                                  |                                   |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| mayor de                                                                                                                                                                                                            | hasta incluido | hasta 350 incluido                                            | mayor de 350 hasta 700 incluido | mayor de 700 hasta 1000 incluido | mayor de 1000 hasta 1250 incluido |
| 0.1 <sup>b</sup>                                                                                                                                                                                                    | 0,2            | ± 0,018                                                       | –                               | –                                | –                                 |
| 0,2                                                                                                                                                                                                                 | 0,3            | ± 0,022                                                       | ± 0,03                          | ± 0,04                           | –                                 |
| 0,3                                                                                                                                                                                                                 | 0,4            | ± 0,025                                                       | ± 0,04                          | ± 0,05                           | ± 0,07                            |
| 0,4                                                                                                                                                                                                                 | 0,5            | ± 0,03                                                        | ± 0,05                          | ± 0,06                           | ± 0,08                            |
| 0,5                                                                                                                                                                                                                 | 0,8            | ± 0,04                                                        | ± 0,06                          | ± 0,07                           | ± 0,09                            |
| 0,8                                                                                                                                                                                                                 | 1,2            | ± 0,05                                                        | ± 0,07                          | ± 0,09                           | ± 0,10                            |
| 1,2                                                                                                                                                                                                                 | 1,8            | ± 0,06                                                        | ± 0,08                          | ± 0,10                           | ± 0,11                            |
| 1,8                                                                                                                                                                                                                 | 2,5            | ± 0,07                                                        | ± 0,09                          | ± 0,11                           | ± 0,13                            |
| 2,5                                                                                                                                                                                                                 | 3,2            | ± 0,08                                                        | ± 0,10                          | ± 0,13                           | ± 0,17                            |
| 3,2                                                                                                                                                                                                                 | 4,0            | ± 0,10                                                        | ± 0,12                          | ± 0,15                           | ± 0,20                            |
| 4,0                                                                                                                                                                                                                 | 5,0            | ± 0,12                                                        | ± 0,14                          | ± 0,17                           | ± 0,23                            |
| 5,0                                                                                                                                                                                                                 | 6,0            | ± 0,14                                                        | ± 0,16                          | ± 0,20                           | ± 0,26                            |
| 6,0                                                                                                                                                                                                                 | 7,0            | ± 0,16                                                        | ± 0,19                          | ± 0,23                           | ± 0,29                            |
| 7,0                                                                                                                                                                                                                 | 8,0            | ± 0,18                                                        | ± 0,22                          | ± 0,26                           | ± 0,32                            |
| 8,0                                                                                                                                                                                                                 | 9,0            | ± 0,20                                                        | ± 0,25                          | ± 0,29                           | ± 0,35                            |
| 9,0                                                                                                                                                                                                                 | 10,0           | ± 0,22                                                        | ± 0,28                          | ± 0,32                           | ± 0,38                            |
| <sup>a</sup> Para las aleaciones CuAl8Fe3 (CW303G), CuNi10Fe1Mn (CW352H), CuNi30Mn1Fe (CW354H) y CuZn20Al2As (CW702R), las tolerancias en espesor deben multiplicarse por 1.25 y el resultado redondearse a 0.01mm. |                |                                                               |                                 |                                  |                                   |
| <sup>b</sup> Incluido 0.1.                                                                                                                                                                                          |                |                                                               |                                 |                                  |                                   |

| Espesor nominal                                                                                      |                | Tolerancias en espesor, para anchuras nominal de <sup>a</sup> |                                 |                                  |                                   |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------|----------------|---------------------------------------------------------------|---------------------------------|----------------------------------|-----------------------------------|
| mayor de                                                                                             | hasta incluido | hasta 350 incluido                                            | mayor de 350 hasta 700 incluido | mayor de 700 hasta 1000 incluido | mayor de 1000 hasta 1250 incluido |
| NOTA – Para los espesores superiores a 10 mm, las tolerancias son las indicadas en la Norma EN 1653. |                |                                                               |                                 |                                  |                                   |