BRONMETAL

# Características mecánicas

| Designaciones | | | Espesor nominal | | Resistencia a tracción $R_m$ N/mm$^2$ | | Límite convencional de elasticidad del 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm$^2$ | Alargamiento | | Dureza HV | | Tamaño de grano mm | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Material | | Estado metalúrgico | mm | | | | | $A_{50\ mm}$ para espesores hasta 2,5 mm incluido % mín. | A para espesores mayores de 2,5mm % mín. | | | | |
| Simbólica | Numérica | | desde | hasta incluido | mín. | máx | | | | mín. | máx | mín. | máx. |
| CuSn4 | CW450K | R290 | 0,1 | 5 | 290 | 390 | (máx. 190) | 40 | 50 | – | – | – | – |
| | | H070 | | | – | – | – | – | – | 70 | 100 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R390 | 0,1 | 5 | 390 | 490 | (mín. 210) | 11 | 13 | – | – | – | – |
| | | H115 | | | – | – | – | – | – | 115 | 155 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R480 | 0,1 | 5 | 480 | 570 | (mín. 420) | 4 | 5 | – | – | – | – |
| | | H150 | | | – | – | – | – | – | 150 | 180 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R540 | 0,1 | 2 | 540 | 630 | (mín. 490) | 3 | – | – | – | – | – |
| | | H170 | | | – | – | – | – | – | 170 | 200 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R610 | 0,1 | 2 | 610 | – | (mín. 540) | – | – | – | – | – | – |
| | | H190 | | | – | – | – | – | – | 190 | – | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |

BRONMETAL

| Designaciones | | | Espesor nominal | | Resistencia a tracción $R_m$ N/mm² | | Límite convencional de elasticidad del 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm² | Alargamiento | | Dureza HV | | Tamaño de grano mm | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Material | | Estado metalúrgico | mm | | | | | $A_{50\ mm}$ para espesores hasta 2,5 mm incluido % mín. | A para espesores mayores de 2,5mm % mín. | | | | |
| Simbólica | Numérica | | desde | hasta incluido | mín. | máx | | | | mín. | máx | mín. | máx. |
| CuSn6 | CW452K | R350 | 0,1 | 5 | 350 | 420 | (máx. 300) | 45 | 55 | – | – | – | – |
| | | H080 | | | – | – | – | – | – | 80 | 110 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R420 | 0,1 | 5 | 420 | 520 | (mín. 260) | 17 | 20 | – | – | – | – |
| | | H125 | | | – | – | – | – | – | 125 | 165 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R500 | 0,1 | 5 | 500 | 590 | (mín. 450) | 8 | 10 | – | – | – | – |
| | | H160 | | | – | – | – | – | – | 160 | 190 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R560 | 0,1 | 2 | 560 | 650 | (mín. 500) | 5 | – | – | – | – | – |
| | | H180 | | | – | – | – | – | – | 180 | 210 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R640 | 0,1 | 2 | 640 | 730 | (mín. 600) | 3 | – | – | – | – | – |
| | | H200 | | | – | – | – | – | – | 200 | 230 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R720 | 0,1 | 2 | 720 | – | (mín. 690) | – | – | – | – | – | – |
| | | H220 | | | – | – | – | – | – | 220 | – | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |

BRONMETAL

| Designaciones | | | Espesor nominal | | Resistencia a tracción $R_m$ N/mm² | | Límite convencional de elasticidad del 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm² | Alargamiento | | Dureza HV | | Tamaño de grano mm | |
|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|---|
| Material | | Estado metalúrgico | mm | | | | | $A_{50\ mm}$ para espesores hasta 2,5 mm incluido % mín. | A para espesores mayores de 2,5mm % mín. | | | | |
| Simbólica | Numérica | | desde | hasta incluido | mín. | máx | | | | mín. | máx | mín. | máx. |
| CuSn8 | CW453K | R370 | 0,1 | 5 | 370 | 450 | (máx. 300) | 50 | 60 | – | – | – | – |
| | | H090 | | | – | – | – | – | – | 90 | 120 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R450 | 0,1 | 5 | 450 | 550 | (mín. 280) | 20 | 23 | – | – | – | – |
| | | H135 | | | – | – | – | – | – | 135 | 175 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R540 | 0,1 | 5 | 540 | 630 | (mín. 460) | 13 | 15 | – | – | – | – |
| | | H170 | | | – | – | – | – | – | 170 | 200 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R600 | 0,1 | 5 | 600 | 690 | (mín. 530) | 5 | 7 | – | – | – | – |
| | | H190 | | | – | – | – | – | – | 190 | 220 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R660 | 0,1 | 2 | 660 | 750 | (mín. 620) | 3 | – | – | – | – | – |
| | | H210 | | | – | – | – | – | – | 210 | 240 | – | – |
| | | | | | | | | | | | | | |
| | | R740 | 0,1 | 2 | 740 | – | (mín. 700) | 2 | – | – | – | – | – |
| | | H230 | | | – | – | – | – | – | 230 | – | – | – |