

Características mecánicas

Designaciones			Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional	Alargamiento A _{50 mm}	A para	Dureza		Tamaño de grano	
Material		Estado	'	nm	R _m N/mm ²		de elasticidad del 0,2% R _{p0.2}	para espesores hasta 2,5 mm incluido	espesores mayores de 2,5mm	HV		mm	
Simbólica	Numérica	metalúrgico	desde	hasta incluido	mín.	máx	N/mm²	% mín.	% mín.	mín.	máx	mín.	máx.
		R290	0,1	5	290	390	(máx. 190)	40	50	_	_	_	_
	CW450K	H070			_	_	_	-	_	70	100	_	_
		R390	0,1	5	390	490	(mín. 210)	11	13	-	-	-	-
		H115			-	_	_	-	_	115	155	_	_
CuSn4		R480	0,1	5	480	570	(mín. 420)	4	5	-	-	-	-
Odona	OVV-3010	H150			-	_	_	-	_	150	180	_	_
						ı					ı		
		R540	0,1	2	540	630	(mín. 490)	3	-	-	_	-	-
		H170			_	_	_	-	_	170	200	_	_
		R610	0,1	2	610	_	(mín. 540)	-	-	-	_	-	-
		H190			_	_	_	_	_	190	_	_	_



Designaciones			Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional	Alargamiento A _{50 mm}	A para	Dureza		Tamaño de grano	
Material		Estado	mm		R _m N/mm ²		de elasticidad del 0,2% - R _{p0.2}	para espesores hasta 2,5 mm incluido	espesores mayores de 2,5mm	HV		mm	
Simbólica	Numérica	metalúrgico	desde	hasta incluido	mín.	máx	N/mm²	% mín.	% mín.	mín.	máx	mín.	máx.
		R310	0,1	5	310	390	(máx. 250)	45	55	_	_	_	_
		H075			_	_	-	-	_	75	105	_	_
	CW451K	R400	0,1	5	400	500	(mín. 240)	14	17	_	_	_	_
		H120			-	-	-	-	-	120	160	-	-
		R490	0,1	5	490	580	(mín. 430)	8	10	_	_	_	_
CuSn5		H160			-	-	-	-	-	160	190	-	-
330.13		R550	0,1	2	550	640	(mín. 510)	4	-	_	_	_	_
		H180			_	_	-	-	-	180	210	_	_
		R630	0,1	2	6340	720	(mín. 600)	2	_	_	_	_	_
		H200			_	_	_	-	_	200	230	_	_
		Deoo	0.1	2	600		(min 670)						
		R690	0,1	2	690	-	(mín. 670)	_	_	-	_	_	_
		H220			-	_	-	-	_	220	-	_	_



Designaciones			Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional	Alargamiento A _{50 mm}	A para	Dureza HV		Tamaño de grano mm	
Mate	erial	Estado metalúrgico	mm R _m de elasticidad del para espesores N/mm² 0,2% hasta 2,5 mm Estado R _{p0.2} incluido	para espesores hasta 2,5 mm incluido	espesores mayores de 2,5mm								
Simbólica	Numérica		desde	hasta incluido	mín.	máx	N/mm ²	% mín.	% mín.	mín.	máx	mín.	máx.
		R350	0,1	5	350	420	(máx. 300)	45	55	-	-	-	-
		H080			_	_	_	_	_	80	110	_	_
											1		
	CW452K	R420	0,1	5	420	520	(mín. 260)	17	20	_	_	_	-
		H125			_	_	-	-	_	125	165	_	-
		R500	0,1	5	500	590	(mín. 450)	8	10	_	_	_	_
CuSn6		H160			_	_	_	_	_	160	190	_	_
Cusilo				l	l				l				
		R560	0,1	2	560	650	(mín. 500)	5	_	_	_	-	-
		H180			_	_	_	_	_	180	210	_	_
			1										
		R640	0,1	2	640	730	(mín. 600)	3	_	_	_	_	_
		H200			_	_	-	-	_	200	230	_	_
			1				1	· · · · · · · · · · · · · · · · · · ·					
		R720	0,1	2	720	_	(mín. 690)	_	_	_	_	_	_
		H220			_	_	-	-	_	220	_	_	_



Designaciones			Espesor nominal		Resistencia a tracción		Límite convencional	Alargamiento A _{50 mm}	A para	Dureza		Tamaño de grano	
Mate	erial	Estado metalúrgico	mm		R _m N/mm²		de elasticidad del 0,2% - R _{p0.2}	para espesores hasta 2,5 mm incluido	ta 2,5 mm mayores de	HV		mm	
Simbólica	Numérica		desde	hasta incluido	mín.	máx	N/mm ²	min.	% mín.	mín.	máx	mín.	máx.
		R370	0,1	5	370	450	(máx. 300)	50	60	_	_	_	
		H090			_	_	_	_	_	90	120	_	
			1	1									
	CW453K	R450	0,1	5	450	550	(mín. 280)	20	23	_	_	_	
		H135			_	-	-	-	-	135	175	-	
		R540	0,1	5	540	630	(mín. 460)	13	15	_	_	_	
CuSn8		H170			_	_	_	_	_	170	200	_	
Cuono						Ī				İ	ĺ	1	
		R600	0,1	5	600	690	(mín. 530)	5	7	_	_	_	
		H190			_	_	_	-	_	190	220	_	
				ì	1								
		R660	0,1	2	660	750	(mín. 620)	3	_	_	_	_	
		H210			_	_	_	-	-	210	240	_	
				1	1								
		R740	0,1	2	740	_	(mín. 700)	2	_	_	_	_	
		H230			_	_	-	-	-	230	_	_	