



BRONMETAL

Aluminium Al

Product o formato:

Laminado

Características Técnicas:

Chapas y bandas de Aluminium laminadas



TOLERANCIAS EN ESPESOR - FRÍO

| Grenzabmaße für die Dicke für Breiten (Nennmaße) | | | | | | | | | | | | | | | |
|--|-------------------|----------------------|--------|---|--------|---|--------|---|--------|---|--------|---|--------|---|----|
| Espesor específico | | hasta 1000 inclusive | | por encima de 1000 hasta 1250 inclusive | | por encima de 1250 hasta 1600 inclusive | | por encima de 1600 hasta 2000 inclusive | | por encima de 2000 hasta 2500 inclusive | | por encima de 2500 hasta 3000 inclusive | | por encima de 3000 hasta 3500 inclusive | |
| por encima de | hasta e inclusive | Grupo Alloy | | Grupo Alloy | | Grupo Alloy | | Grupo Alloy | | Grupo Alloy | | Grupo Alloy | | Grupo Alloy | |
| | | I | II | I | II | I | II | I | II | I | II | I | II | I | II |
| 0,2 | 0,4 | ± 0,02 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,06 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| 0,4 | 0,5 | ± 0,03 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,06 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± 0,10 | - | - | - | - | - |
| 0,5 | 0,6 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,06 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± 0,07 | ± 0,08 | ± 0,11 | - | - | - | - | - |
| 0,6 | 0,8 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± 0,07 | ± 0,08 | ± 0,08 | ± 0,09 | ± 0,12 | - | - | - | - | - |
| 0,8 | 1,0 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,06 | ± 0,08 | ± 0,08 | ± 0,09 | ± 0,09 | ± 0,10 | ± 0,13 | - | - | - | - | - |
| 1,0 | 1,2 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,07 | ± 0,09 | ± 0,09 | ± 0,10 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,14 | - | - | - | - | - |
| 1,2 | 1,5 | ± 0,05 | ± 0,07 | ± 0,09 | ± 0,11 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,11 | ± 0,14 | ± 0,16 | - | - | - | - | - |
| 1,5 | 1,8 | ± 0,06 | ± 0,08 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,11 | ± 0,13 | ± 0,12 | ± 0,15 | ± 0,17 | - | - | - | - | - |
| 1,8 | 2,0 | ± 0,06 | ± 0,09 | ± 0,11 | ± 0,13 | ± 0,12 | ± 0,14 | ± 0,14 | ± 0,16 | ± 0,19 | - | - | - | - | - |
| 2,0 | 2,5 | ± 0,07 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,14 | ± 0,13 | ± 0,15 | ± 0,15 | ± 0,17 | ± 0,20 | - | - | - | - | - |
| 2,5 | 3,0 | ± 0,08 | ± 0,11 | ± 0,13 | ± 0,15 | ± 0,15 | ± 0,17 | ± 0,17 | ± 0,19 | ± 0,23 | - | - | - | - | - |
| 3,0 | 3,5 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,15 | ± 0,17 | ± 0,17 | ± 0,19 | ± 0,18 | ± 0,20 | ± 0,24 | - | - | - | - | - |
| 3,5 | 4 | ± 0,15 | | ± 0,20 | | ± 0,22 | | ± 0,23 | | ± 0,25 | ± 0,34 | | ± 0,38 | | - |
| 4 | 5 | ± 0,18 | | ± 0,22 | | ± 0,24 | | ± 0,25 | | ± 0,29 | ± 0,36 | | ± 0,42 | | - |
| 5 | 6 | ± 0,20 | | ± 0,24 | | ± 0,25 | | ± 0,26 | | ± 0,32 | ± 0,40 | | ± 0,46 | | - |
| 6 | 8 | ± 0,24 | | ± 0,30 | | ± 0,31 | | ± 0,32 | | ± 0,38 | ± 0,44 | | ± 0,50 | | - |
| 8 | 10 | ± 0,27 | | ± 0,33 | | ± 0,36 | | ± 0,38 | | ± 0,44 | ± 0,50 | | ± 0,56 | | - |
| 10 | 12 | ± 0,32 | | ± 0,38 | | ± 0,40 | | ± 0,41 | | ± 0,47 | ± 0,53 | | ± 0,59 | | - |
| 12 | 15 | ± 0,36 | | ± 0,42 | | ± 0,43 | | ± 0,45 | | ± 0,51 | ± 0,57 | | ± 0,63 | | - |
| 15 | 20 | ± 0,38 | | ± 0,44 | | ± 0,46 | | ± 0,48 | | ± 0,54 | ± 0,60 | | ± 0,66 | | - |
| 20 | 25 | ± 0,40 | | ± 0,46 | | ± 0,48 | | ± 0,50 | | ± 0,56 | ± 0,62 | | ± 0,68 | | - |
| 25 | 30 | ± 0,45 | | ± 0,50 | | ± 0,53 | | ± 0,55 | | ± 0,60 | ± 0,65 | | ± 0,70 | | - |
| 30 | 40 | ± 0,50 | | ± 0,55 | | ± 0,58 | | ± 0,60 | | ± 0,65 | ± 0,70 | | ± 0,75 | | - |
| 40 | 50 | ± 0,55 | | ± 0,60 | | ± 0,63 | | ± 0,65 | | ± 0,70 | ± 0,75 | | ± 0,80 | | - |

Cuando se mide el espesor, una zona de 10 mm de ancho desde los bordes del producto será ignorado.

TOLERANCIAS EN ANCHURA PARA CHAPA

| Espesor específico | | Tolerancia de ancho | | | | | |
|--------------------|-------------------|----------------------|---------------------------------------|---------------------------------------|--|---|---|
| por encima de | hasta e inclusive | hasta 1000 inclusive | por encima de 100 hasta 300 inclusive | por encima de 300 hasta 500 inclusive | por encima de 500 hasta 1250 inclusive | por encima de 1250 hasta 1650 inclusive | por encima de 1650 hasta 2600 inclusive |
| 0,2 | 0,6 | + 0,3 | + 0,4 | + 0,6 | + 1,5 | + 2,5 | + 3 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 0,6 | 1,0 | + 0,3 | + 0,5 | + 1 | + 1,5 | + 2,5 | + 3 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 1,0 | 2,0 | + 0,4 | + 0,7 | + 1,2 | + 2 | + 2,5 | + 3 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 2,0 | 3,0 | + 1 | + 1 | + 1,5 | + 2 | + 2,5 | + 4 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 3,0 | 5,0 | - | + 1,5 | + 2 | + 3 | + 3 | + 5 |
| | | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

TOLERANCIAS EN ANCHURA PARA BANDA Y DISCO

| Espesor específico | | Tolerancia de ancho | | | | |
|--------------------|-------------------|---------------------|--|---|---|---|
| por encima de | hasta e inclusive | hasta 500 inclusive | por encima de 500 hasta 1250 inclusive | por encima de 1250 hasta 2000 inclusive | por encima de 2000 hasta 3000 inclusive | por encima de 3000 hasta 3500 inclusive |
| 0,2 | 3,0 | + 1,5 | + 3 | + 4 | + 5 | - |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 3,0 | 6,0 | + 3 | + 4 | + 5 | + 8 | + 8 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |
| 6,0 | 50 | + 4 | + 5 | + 5 | + 8 | + 8 |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 |

TOLERANCIAS EN LARGURA PARA BANDA Y DISCO

| Espesor específico | | Tolerancia de largura | | | | |
|--------------------|-------------------|-----------------------|---|---|---|---------------------------------|
| por encima de | hasta e inclusive | hasta 1000 inclusive | por encima de 1000 hasta 2000 inclusive | por encima de 2000 hasta 3000 inclusive | por encima de 3000 hasta 5000 inclusive | por encima de 5000 |
| 0,2 | 3,0 | + 3 | + 4 | + 6 | + 8 | + 0,2% de la largura especifica |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 3,0 | 6,0 | + 4 | + 6 | + 8 | + 10 | |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | |
| 6,0 | 50 | + 6 | + 8 | + 10 | + 10 | |
| | | 0 | 0 | 0 | 0 | |

TOLERANCIAS EN ESPESOR - CALIENTE

| Espesor específico | | Grenzabmaße für die Dicke für Breiten (Nennmaße) | | | | |
|--------------------|-------------------|--|---|---|---|---|
| por encima de | hasta e inclusive | hasta 1250 inclusive | por encima de 1250 hasta 1600 inclusive | por encima de 1600 hasta 2000 inclusive | por encima de 2000 hasta 2500 inclusive | por encima de 2500 hasta 3500 inclusive |
| ≥ 2,5 | 4 | ± 0,28 | ± 0,28 | ± 0,32 | ± 0,35 | ± 0,40 |
| 4 | 5 | ± 0,30 | ± 0,30 | ± 0,35 | ± 0,40 | ± 0,45 |
| 5 | 6 | ± 0,32 | ± 0,32 | ± 0,40 | ± 0,45 | ± 0,50 |
| 6 | 8 | ± 0,35 | ± 0,40 | ± 0,40 | ± 0,50 | ± 0,55 |
| 8 | 10 | ± 0,45 | ± 0,50 | ± 0,50 | ± 0,55 | ± 0,60 |
| 10 | 15 | ± 0,50 | ± 0,60 | ± 0,65 | ± 0,65 | ± 0,80 |
| 15 | 20 | ± 0,60 | ± 0,70 | ± 0,75 | ± 0,80 | ± 0,90 |
| 20 | 30 | ± 0,65 | ± 0,75 | ± 0,85 | ± 0,90 | ± 1,0 |
| 30 | 40 | ± 0,75 | ± 0,85 | ± 1,0 | ± 1,1 | ± 1,2 |
| 40 | 50 | ± 0,90 | ± 1,0 | ± 1,1 | ± 1,2 | ± 1,5 |
| 50 | 60 | ± 1,1 | ± 1,2 | ± 1,4 | ± 1,5 | ± 1,7 |
| 60 | 80 | ± 1,4 | ± 1,5 | ± 1,7 | ± 1,9 | ± 2,0 |
| 80 | 100 | ± 1,7 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,1 | ± 2,2 |
| 100 | 150 | ± 2,2 | ± 2,2 | ± 2,7 | ± 2,8 | - |
| 150 | 200 | ± 2,8 | ± 2,8 | ± 3,3 | ± 3,3 | - |