

Legierungen und Anwendungen

ROTGUSS BRONZES

Bezeichnung	Zusammensetzung in %	ANWENDUNGEN
RG-5	Cu: 85	<p>Exzellentes Werkstoff für mittlere Belastungen und Reibung. Zum Einsatz bei mittleren Geschwindigkeiten und mittleren Druck, geeignet für Teile die Reibung ausgesetzt sind bspw. bei der Eisenbahn oder in Maschinen. Gute Gleiteigenschaften, dicht bei hydrostatischen Druck. Ideal für Ventile im generellen und hydraulischen Anwendungen.</p>
	Sn: 5	
	Pb: 5	
	Zn: 5	
RG-7	Cu: 83	<p>Exzellentes Werkstoff für mittlere Belastungen und Reibung. Zum Einsatz bei mittleren Geschwindigkeiten und mittleren Druck, geeignet für Teile die Reibung ausgesetzt sind bspw. bei der Eisenbahn oder in Maschinen. Gute Gleiteigenschaften, dicht bei hydrostatischen Druck. Ideal für Ventile im generellen und hydraulischen Anwendungen.</p>
	Sn: 7	
	Pb: 6	
	Zn: 4	
RG-10	Cu: 88	<p>Hartes Werkstoff, salzwasserbeständig, für Gleitlager, Kupplungsteile unter mittlerer Belastung.</p>
	Sn: 10	
	Zn: 2	

ZINNBRONZE

Bezeichnung	Zusammensetzung in %	ANWENDUNGEN
-------------	----------------------	-------------

Bezeichnung	Zusammensetzung in %	ANWENDUNGEN
90/10	Cu: 90	Hartes Werkstoff mit großem Ausdehnungskoeffizienten, korrosions- und salzwasserbeständig. Geeignet für Lenkungen und Turbinenschaufeln.
	Sn:10	
88/12	Cu: 88	Werkstoff mit Korrosions- und Salzwasserbeständigkeit, geeignet für Spindel, Schneckenrad und Zylinderbüchsen.
	Sn:12	
86/14	Cu: 86	Legierungen mit einer hohen Zähigkeit für Anwendungen für die eine große Härte erforderlich ist. Für Hülsen und Lager, die Schwerlasten, geringen Geschwindigkeiten und Gewindeschneiden standhalten. Geeignet für hydraulische Hochdruckelemente, Kühlaggregate, usw.
	Sn: 14	

BRONZE MIT BLEI

Bezeichnung	Zusammensetzung in %	ANWENDUNGEN
Pb-10	Cu: 80	Sehr gute Gleitfähigkeit sowie Korrosionsbeständigkeit. Für den Einsatz von Lagern mit guter Schmierung. Empfohlen für Lagern die in Verbindung mit mineralhaltigem Wasser und schwefelhaltigen Flüssigkeiten in Berührung kommen, jedoch Vermeidung von Blei.
	Sn: 10	
	Pb: 10	
Pb-15	Cu: 77	Für Teile mit geringer Schmierung. Zur Anpassung muss die Belastung und Geschwindigkeit, die das Werkstoff ausgesetzt werden soll berechnet werden. Finden Anwendung an Drucklagern in denen Widerstand an den Kanten hergestellt werden kann, Gleitlagern, Achsverstärkungen für Lokomotiven und Eisenbahnwagons, Lager für elektrische Straßenbahnen, Wälzlager, usw.
	Sn: 8	
	Pb: 15	
Pb-20	Cu: 75	Der hohe Bleigehalt und geringere Zinngehalt ermöglicht eine Bearbeitung bei höheren Drehzahlen; er wird nicht für Schwerlasten auf Grund seiner geringen Härte und Zugfestigkeit empfohlen. Geeignete Anwendungen sind Pleuelstangen, Kolben, Tauchpumpen, Schiffsantriebe.
	Sn: 4,5	
	Pb: 20	

ALUMINIUM-MAGNESIUM BRONZE

Bezeichnung	Zusammensetzung in %	ANWENDUNGEN
AL	Cu: 89	<p>Für korrosionsbeständige Teile die ihren Einsatz in der Chemie,- Lebensmittel,- Ölindustrie und dem Bergbau finden. Friktionselemente der Schwerlastindustrie sowie Verschlüsse, Kugellagerkäfige, Träger, Endlosschrauben, Ritzel, Hochdruckhähne und Dampfsystemverstärkung. Für Luftfahrt: Ventil Führungen und Sitze, sowie Propeller- Klemmschraubenmuttern.</p>
	Al: 9,5	
	Fe: 1,5	
ALFE	Cu: 86	
	Al: 10	
	Fe: 3	
ALNI	Cu: 79,5	
	Al: 10	
	Ni: 5,5	
	Fe: 4,5	
HR	Cu: 60	
	Al: 5	
	Ni: 2	
	Fe: 2,5	
	Mn: 4	
	Zn: R	

