



Bezeichnung		Zustand	Durchmesser oder Schlüsselweite (Nennmaß)		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> mín.	Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup> Ca.	Bruchdehnung			Härte			
Werkstoff			von	bis			A <sub>100mm</sub> % mín.			HB		HV	
Kurzzeichen	Nummer						A <sub>1.3</sub> % mín.	A % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.	
CuSn6	CW452K	M	2	80	Wie gefertigt								
		R340	2	60	340	(230)	35	40	45	-	-	-	-
		H085	2	60	-	-	-	-	-	85	115	90	120
		R400	2	40	400	(250)	18	22	26	-	-	-	-
		H120	2	40	-	-	-	-	-	120	150	125	155
		R470	2	12	470	(350)	10	12	15	-	-	-	-
		H155	2	12	-	-	-	-	-	155	185	165	195
		R550	2	6	550	(500)	(4)	5	-	-	-	-	-
		H180	2	6	-	-	-	-	-	180	-	190	-

Bezeichnung		Zustand	Durchmesser oder Schlüsselweite (Nennmaß)		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup> mín.	Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup> Ca.	Bruchdehnung			Härte					
Werkstoff			von	bis			$A_{100mm}$ % mín.	$A_{11.3}$ % mín.	A % mín.	HB		HV			
Kurzzeichen	Nummer									mín.	máx.	mín.	máx.		
CuSn8 CuSn8P	CW453K CW459K	M	2	80	Wie gefertigt										
		R390	2	60	390	(260)	35	40	45	-	-	-	-		
		H090	2	60	-	-	-	-	-	90	120	95	125		
		R450	2	40	450	(280)	18	22	26	-	-	-	-		
		H125	2	40	-	-	-	-	-	125	160	130	165		
		R550	2	12	550	(430)	10	12	15	-	-	-	-		
		H160	2	12	-	-	-	-	-	160	190	170	200		
		R620	2	6	620	(550)	(4)	5	-	-	-	-	-		
		H185	2	6	-	-	-	-	-	185	-	195	-		
		ANMERKUNG 1 – 1 N/mm <sup>2</sup> Einschließlich 1 Mpa.													
		ANMERKUNG 2 – Die Zahlen in Klammern sind keine Anforderungen dieser Norm, sondern sie sind nur zur Information angegeben.													