

# Technische Daten

Bezeichnung		Zustand	Dicke ( Nennmaß) mm		Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung $A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff	Nummer		von	bis	mín.	máx.				mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen													
CuSn4	CW450K	R290	0,1	5	290	390	(máx. 190)	40	50	–	–	–	–
		H070			–	–	–	–	–	70	100	–	–
		R390	0,1	5	390	490	(mín. 210)	11	13	–	–	–	–
		H115			–	–	–	–	–	115	155	–	–
		R480	0,1	5	480	570	(mín. 420)	4	5	–	–	–	–
		H150			–	–	–	–	–	150	180	–	–
		R540	0,1	2	540	630	(mín. 490)	3	–	–	–	–	–
		H170			–	–	–	–	–	170	200	–	–
		R610	0,1	2	610	–	(mín. 540)	–	–	–	–	–	–
		H190			–	–	–	–	–	190	–	–	–

Bezeichnung		Dicke ( Nennmaß) mm	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung $A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	Härte HV		Korngröße mm			
Werkstoff	Zustand		von	bis				mín.	máy	mín.	máy	mín.	máy.
Kurzzeichen		Nummer											
CuSn5	CW451K	R310	0,1	5	310	390	(máy. 250)	45	55	–	–	–	–
		H075			–	–	–	–	–	75	105	–	–
		R400	0,1	5	400	500	(mín. 240)	14	17	–	–	–	–
		H120			–	–	–	–	–	120	160	–	–
		R490	0,1	5	490	580	(mín. 430)	8	10	–	–	–	–
		H160			–	–	–	–	–	160	190	–	–
		R550	0,1	2	550	640	(mín. 510)	4	–	–	–	–	–
		H180			–	–	–	–	–	180	210	–	–
		R630	0,1	2	6340	720	(mín. 600)	2	–	–	–	–	–
		H200			–	–	–	–	–	200	230	–	–
		R690	0,1	2	690	–	(mín. 670)	–	–	–	–	–	–
		H220			–	–	–	–	–	220	–	–	–

Bezeichnung		Dicke ( Nennmaß) mm	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung $A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	Härte HV		Korngröße mm			
Werkstoff	Zustand		von	bis				mín.	máy	mín.	máy	mín.	máy.
Kurzzeichen		Nummer											
CuSn6	CW452K	R350	0,1	5	350	420	(máy. 300)	45	55	-	-	-	-
		H080			-	-	-	-	-	80	110	-	-
		R420	0,1	5	420	520	(mín. 260)	17	20	-	-	-	-
		H125			-	-	-	-	-	125	165	-	-
		R500	0,1	5	500	590	(mín. 450)	8	10	-	-	-	-
		H160			-	-	-	-	-	160	190	-	-
		R560	0,1	2	560	650	(mín. 500)	5	-	-	-	-	-
		H180			-	-	-	-	-	180	210	-	-
		R640	0,1	2	640	730	(mín. 600)	3	-	-	-	-	-
		H200			-	-	-	-	-	200	230	-	-
		R720	0,1	2	720	-	(mín. 690)	-	-	-	-	-	-
		H220			-	-	-	-	-	220	-	-	-

Bezeichnung		Dicke ( Nennmaß) mm	Zugfestigkeit $R_m$ N/mm <sup>2</sup>		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Bruchdehnung $A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	Härte HV		Korngröße mm				
Werkstoff	Zustand		von	bis				mín.	máy	mín.	máy	mín.	máy.	
Kurzzeichen		Nummer												
CuSn8	CW453K	R370	0,1	5	370	450	(máy. 300)	50	60	–	–	–		
		H090			–	–	–	–	–	90	120	–		
		R450	0,1	5	450	550	(mín. 280)	20	23	–	–	–		
		H135			–	–	–	–	–	135	175	–		
		R540	0,1	5	540	630	(mín. 460)	13	15	–	–	–		
		H170			–	–	–	–	–	170	200	–		
		R600	0,1	5	600	690	(mín. 530)	5	7	–	–	–		
		H190			–	–	–	–	–	190	220	–		
		R660	0,1	2	660	750	(mín. 620)	3	–	–	–	–	–	
		H210			–	–	–	–	–	–	210	240	–	
		R740	0,1	2	740	–	–	(mín. 700)	2	–	–	–	–	
		H230			–	–	–	–	–	–	230	–	–	