

Technische Daten

Bezeichnung		Zustand	Dicke (Nennmaß) mm		Zugfestigkeit R_m N/mm ²		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff			von	Bis einschließlich	mín.	máx.		Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer												
CuBe2	CW101C	R410	1	15	410	–	(máx. 250)	20	20	–	–	–	–
		H090			–	–	–	–	–	90	150	–	–
		R1130	1	15	1130	–	(mín. 890)	3	3	–	–	–	–
		H340			–	–	–	–	340	410	–	–	
		R580	1	15	580	–	(mín. 510)	8	8	–	–	–	–
		H180			–	–	–	–	180	250	–	–	
		R1200	1	15	1200	–	(mín.980)	2	2	–	–	–	–
		H360			–	–	–	–	360	420	–	–	

Bezeichnung		Zustand	Dicke (Nennmaß) mm		Zugfestigkeit R_m N/mm ²		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff			von	Bis einschließlich	mín.	máx.		$A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer												
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNi2Be	CW103C CW104C CW110C	R240	1	15	240	–	(máx. 220)	20	20	–	–	–	–
		H060			–	–	–	–	–	60	130	–	–
		R480	1	15	480	–	(mín. 370)	2	2	–	–	–	–
		H140			–	–	–	–	140	180	–	–	
		R650	1	15	650	–	(mín. 500)	8	8	–	–	–	–
		H200			–	–	–	–	200	280	–	–	
		R750	1	15	760	–	(mín. 650)	5	5	–	–	–	–
		H210			–	–	–	–	210	290	–	–	

Bezeichnung		Zustand	Dicke (Nennmaß) mm		Zugfestigkeit R_m N/mm ²		Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Bruchdehnung		Härte HV		Korngröße mm	
Werkstoff			von	Bis einschließlich	mín.	máx.		$A_{50\text{ mm}}$ Für Dicken bis einschließlich 2,5 mm % mín.	A Für Dicken größer als 2,5 mm % mín.	mín.	máx.	mín.	máx.
Kurzzeichen	Nummer												
CuNi2Si	CW111C	R260	1	10	260	–	(mín. 60)	28	–	–	–	–	–
		H070			–	–	–	–	–	70	100	–	–
		R490	1	10	490	–	(mín. 340)	11	–	–	–	–	–
		H140			–	–	–	–	140	190	–	–	
		R450	0,6	3	450	–	(mín. 360)	2	–	–	–	–	–
		H130			–	–	–	–	130	180	–	–	
		R640	0,6	3	640	–	(mín.590)	8	–	–	–	–	–
		H170			–	–	–	–	170	220	–	–	

Werkstoff			Dicke (Nennmaß) mm	Zugfestigkeit R_m N/mm ²	Dehngrenze 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ²	Bruchdehnung de rotura			Härte			
Zustand		Werkstoff-Nr.				HV		HB				
Kurzzeichen	Zustand nicht ausgehärtet ausgehärtet					mín.	máx.	mín.	máx.			
CuCrZr	F37	.60	desde 3	mín. 370	mín. 270	12	–	–	–	–	–	–
	H125		hasta 15	–	–	–	–	–	125	155	120	150
	F33	.53	desde 0,3	mín. 330	mín. 310	10	–	–	–	–	–	–
	H95		hasta 10	–	–	–	–	–	95	120	90	115
	F44	.73	desde 0,3	mín. 440	mín. 390	10	–	–	–	–	–	–
	H140		hasta 10	–	–	–	–	–	140	180	135	170
	F49	.79	desde 0,3	mín. 490	mín. 450	8	–	–	–	–	–	–
	H155		hasta 6	–	–	–	–	–	155	200	150	190