

Caractéristiques techniques

ALLIAGE DE COBRE-CINC-PLOMB

Designations		Dimension nominale de la section droite							Résistance à la traction R_m N/mm ² min.	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² approx.	Allongement			Dureté HB ó HV approx.
Matériau		État Métallurgique	Ø Diamètre			Distance entre faces					$A_{1,00mm}$ % min.	$A_{11.3}$ % min.	A % min.	
Symbolique	Numérique		depuis	plus	jusqu'à inclus	depuis	plus	jusqu'à inclus						
CuZn35Pb1 CuZn35Pb2	CW600N CW601N	M	2	–	60	2	–	50	Brut de fabrication					
		R370	2	–	14	2	–	10	370	(250)	16	20	25	(110)
		R370	–	14	40	–	10	35	370	(180)	–	–	30	(90)
		R330	–	40	60	–	35	50	330	(150)	–	–	30	(90)
		R440	2	–	14	2	–	10	440	(340)	10	12	14	(130)
		M	6	–	40	5	–	35	Brut de fabrication					
CuZn36Pb2As	CW602N	R280	6	–	40	5	–	35	280	(120)	–	25	30	(80)
		R350	6	–	40	5	–	35	350	(150)	–	20	25	(90)
		R430	6	–	14	5	–	10	430	(200)	–	12	15	(110)
		M	6	–	40	5	–	35	Brut de fabrication					

Designations		Dimension nominale de la section droite							Résistance à la traction R_m N/mm ² min.	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² approx.	Allongement			Dureté HB ó HV approx.	
Matériau		État Métallurgique	Ø Diamètre			Distance entre faces					A_{100mm} % min.	$A_{11.3}$ % min.	A % min.		
Symbolique	Numérique		depuis	plus	jusqu'à inclus	depuis	plus	jusqu'à inclus							
CuZn36Pb3	CW603N	M	2	–	80	2	–	60	Brut de fabrication						
		R360	6	–	40	5	–	35	360	(180)	–	15	20	(90)	
		R340	–	40	80	–	35	60	340	(160)	–	–	20	(90)	
		R400	2	–	25	2	–	20	400	(250)	8	10	12	(120)	
		R480	2	–	12	2	–	10	480	(380)	(4)	6	8	(140)	
		R550	2	–	4	2	–	4	550	(450)	–	–	–	(150)	
CuZn37Pb2	CW606N	M	2	–	80	2	–	60	Brut de fabrication						
		R340	6	–	40	5	–	35	340	(180)	–	15	20	(90)	
		R320	–	40	80	–	35	60	320	(160)	–	–	20	(90)	
		R400	2	–	25	2	–	20	400	(250)	8	10	12	(120)	
		R480	2	–	14	2	–	10	480	(380)	(4)	6	8	(140)	
		R550	2	–	6	2	–	5	550	(450)	–	–	–	(150)	

Designations		Dimension nominale de la section droite							Résistance à la traction R_m N/mm ² min.	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² approx.	Allongement			Dureté HB ó HV approx.
Matériau		État Métallurgique	Ø Diamètre			Distance entre faces					A_{100mm} % min.	$A_{11.3}$ % min.	A % min.	
Symbolique	Numérique		depuis	plus	jusqu'à inclus	depuis	plus	jusqu'à inclus						
		M	2	-	80	2	-	60	Brut de fabrication					
		R380	6	-	40	5	-	35	380	(160)	-	16	20	(90)
		R360	-	40	80	-	35	60	360	(150)	-	-	25	(90)
		R410	2	-	40	2	-	35	410	(250)	10	12	15	(120)
		R490	2	-	6	2	-	5	490	(370)	(4)	6	-	(140)
		R490	-	6	14	-	5	10	490	(370)	-	6	8	(140)
		R550	2	-	6	2	-	5	550	(420)	-	-	-	(150)

CuZn38Pb1
 CuZn38Pb2
 CuZn39Pb0,5
 CuZn39Pb1
 CuZn39Pb2
 CuZn39Pb2Sn^a

CW607N
 CW608N
 CW610N
 CW611N
 CW612N
 CW613N^a

Designations		Dimension nominale de la section droite							Résistance à la traction R_m N/mm ² min.	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² approx.	Allongement			Dureté HB ó HV approx.			
Matériau		État Métallurgique	Ø Diamètre			Distance entre faces					A_{100mm} % min.	$A_{11.3}$ % min.	A % min.				
Symbolique	Numérique		depuis	plus	jusqu'à inclus	depuis	plus	jusqu'à inclus									
		M	2	–	80	2	–	60	Brut de fabrication								
CuZn38Pb4 CuZn39Pb3 CuZn40Pb2 CuZn40Pb2Sn ^a		CW609N CW614N CW617N CW619N ^a	R400	6	–	14	5	–	10	400	(160)	–	12	15	(90)		
			R380	–	14	40	–	10	35	380	(160)	–	–	18	(90)		
			R360	–	40	80	–	35	60	360	(150)	–	–	20	(90)		
			R430	2	–	40	2	–	35	430	(250)	6	8	10	(120)		
			R500	2	–	14	2	–	10	500	(390)	(4)	6	8	(150)		
			R550	2	–	6	2	–	5	550	(420)	–	–	–	(150)		
			^a Les produits fabriqués avec ces alliages ne sont pas disponibles avec un diamètre ou une distance entre faces inférieure à 12 mm.														
			NOTE 1 – Les valeurs entre parenthèses ne sont pas des exigences de cette norme, et sont données uniquement à titre indicatif.														
NOTE 2 – 1N/mm ² équivaut à 1 Mpa.																	

ALLIAGES COMPLEXE DE CUIVRE – ZINC

Designations		Dimension nominale de la section droite							Résistance à la traction R_m N/mm ² min.	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² approx.	Allongement			Dureté HB ó HV approx.
		Ø Diamètre			Distance entre faces			A_{100mm} % min.			$A_{11.3}$ % min.	A % min.		
Matériau		État Métallurgique	depuis	plus	jusqu'à inclus	depuis	plus	jusqu'à inclus						
Symbolique	Numérique													
CuZn37Mn3Al2PbSi	CW713R	M	6	-	80	-	-	-	Brut de fabrication					
		R540	6	-	80	-	-	-	540	(280)	-	12	15	(150)
		R590	6	-	50	-	-	-	590	(320)	-	10	12	(160)
		R570	-	50	80	-	-	-	570	(300)	-	-	12	(150)
		R640	6	-	15	-	-	-	640	(400)	-	(3)	5	(180)
		R620	-	15	50	-	-	-	620	(350)	-	-	8	(170)
		M	2	-	80	4	-	60	Brut de fabrication					
R390	10	-	80	10	-	60	390	(200)	-	-	20	(110)		
R440	6	-	50	5	-	40	440	(250)	-	15	18	(120)		
R490	2	-	20	4	-	16	490	(350)	6	8	10	(140)		
R560	2	-	4	-	-	-	560	(500)	-	-	-	(160)		

Designations		Dimension nominale de la section droite							Résistance à la traction R_m N/mm ² min.	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² approx.	Allongement			Dureté HB ó HV approx.
		Ø Diamètre			Distance entre faces			A_{100mm} % min.			$A_{11.3}$ % min.	A % min.		
Matériau		État Métallurgique	depuis	plus	jusqu'à inclus	depuis	plus	jusqu'à inclus						
Symbolique	Numérique													
CuZn40Mn1Pb1AlFeSn CuZn40Mn1Pb1FeSn	CW721R CW722R	M	2	–	80	2	–	60	Bruto de fabricación					
		R460	2	–	18	2	–	15	460	(250)	10	12	14	(130)
		R450	–	18	40	–	15	35	450	(220)	–	–	16	(130)
		R440	–	40	80	–	35	60	440	(200)	–	–	18	(120)
		R520	2	–	30	2	–	25	520	(290)	8	10	12	(150)
		R500	–	30	60	–	25	50	500	(250)	–	–	14	(140)
NOTE 1 – Les valeurs entre parenthèses ne sont pas des exigences de cette norme, et sont données uniquement à titre indicatif.														
NOTE 2 – 1N/mm ² équivaut à 1 Mpa.														