

Características mecánicas

Désignation de la matière			Mesure mm									Dureté				Résistance à la traction	Limite d'élasticité conventionnelle 0,2%	Allongement		
			Rond, carré, hexagonal			Rectangulaire						HB		HV		R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A	
						Épaisseur			Largeur											min.
Symbolique	Numérique	État Métallurgique	À partir de	Supérieur	Jusqu'à inclus	À partir de	Supérieur	Jusqu'à inclus	À partir de	Supérieur	Jusqu'à inclus	min.	max.	min.	max.	min.	N/mm ²	N/mm ²	min.	min.
Cu-ETP Cu-FRHC Cu-OF Cu-OFE CuAg0,04 CuAg0,07 CuAg0,10 CuAg0,04P CuAg0,07P CuAg0,10P CuAg0,04(OF) CuAg0,07(OF) CuAg0,10(OF) Cu-PHC Cu-HCP Cu-PHCE	CW004A CW005A CW008A CW009A CW011A CW012A CW013A CW014A CW015A CW016A CW017A CW018A CW019A CW020A CW021A CW022A	D	2	–	160	0,5	–	40	1	–	200	Étirés à froid sans soudure propriétés du produit spécifiques								
		H035 ^a	2	–	160	0,5	–	40	1	–	200	35	65	35	65	–	–	–	–	
		H200 ^a	2	–	160	1	–	40	5	–	200	–	–	–	–	200	max.120	25	35	
		H065	2	–	80	0,5	–	40	1	–	200	65	90	70	95	–	–	–	–	
		R250	2	–	10	1	–	10	5	–	200	–	–	–	–	250	min. 200	8	12	
		R250	–	10	140	–	–	–	–	10	200	–	–	–	–	250	min. 180	–	15	
		R230	–	30	80	–	10	40	–	10	200	–	–	–	–	230	min. 160	–	18	
		H085	2	–	40	0,5	–	20	1	–	120	85	110	90	115	–	–	–	–	
		H075	–	40	80	–	20	40	–	20	160	75	100	80	105	–	–	–	–	
		R300	2	–	20	1	–	10	5	–	120	–	–	–	–	300	min. 260	5	8	
		R280	–	20	60	–	10	20	–	10	120	–	–	–	–	280	min. 240	–	10	
		R260	–	40	60	–	20	40	–	20	160	–	–	–	–	260	min. 220	–	12	
		H100	2	–	10	0,5	–	5	1	–	120	100	–	110	–	–	–	–	–	
		R350	2	–	10	1	–	5	5	–	120	–	–	–	–	350	min. 320	3	5	

NOTE – 1 N/mm² est équivalent à 1 MPa

^a Recuit.