

# Caractéristiques techniques

## CARACTÉRISTIQUES MÉCANIQUES DE CUIVRE FAIBLEMENT ALLIÉ

Designations		Ø Diamètre nominal				Résistance à la traction $R_m$	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Allongement			Dureté			
								$A_{100mm}$	$A_{11.3}$	A	HB		HV	
Matériau		État Métallurgique	de	supérieur à	jusqu'à inclu	N/mm <sup>2</sup>	approx.	%	%	%	min.	max.	min.	max.
Symbolique	Numérique					min.		min.	min.	min.	max.	min.	max.	
CuCo1Ni1Be CuCo2Be CuNiP CuNi2Be	CW103C CW104C CW108C CW110C	M	2	-	80	Brut de fabrication								
		R250	2	-	80	250	(140)	20	22	25	-	-	-	-
		H065	2	-	80	-	-	-	-	-	65	95	70	100
		R500	2	-	25	500	(430)	5	6	8	-	-	-	-
		H135	2	-	25	-	-	-	-	-	135	175	140	180
		R450	-	25	40	450	(380)	-	-	10	-	-	-	-
		H125	-	25	40	-	-	-	-	-	125	175	130	180
		R400	-	40	80	400	(330)	-	-	10	-	-	-	-
		H110	-	40	80	-	-	-	-	-	110	160	115	165
		R650	2	-	80	650	(500)	8	10	12	-	-	-	-
		H190	2	-	80	-	-	-	-	-	190	-	200	-
		R800	2	-	25	800	(730)	(3)	(4)	5	-	-	-	-
		H220	2	-	25	-	-	-	-	-	220	-	230	-
		R750	-	25	40	750	(680)	-	-	5	-	-	-	-
		H210	-	25	40	-	-	-	-	-	210	-	220	-
		R700	-	40	80	700	(630)	-	-	5	-	-	-	-
		H200	-	40	80	-	-	-	-	-	200	-	210	-

Designations		Ø Diamètre nominal				Résistance à la traction $R_m$	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Allongement			Dureté			
								$A_{100mm}$	$A_{11.3}$	A	HB		HV	
Matériau		État Métallurgique	de	supérieur à	jusqu'à inclu	N/mm <sup>2</sup>	approx.	%	%	%	min.	max.	min.	max.
Symbolique	Numérique					min.		min.	min.	min.	max.	min.	max.	
CuCr1 CuCr1Zr	CW105C CW106C	M	4	–	80	Brut de fabrication								
		R200	8	–	80	200	(60)	–	–	30	–	–	–	–
		H065	8	–	80	–	–	–	–	–	65	90	70	95
		R440	4	–	25	440	(350)	–	9	10	–	–	–	–
		H420	–	25	50	420	(330)	–	–	12	–	–	–	–
		R400	–	50	80	400	(310)	–	–	12	–	–	–	–
		H135	4	–	80	–	–	–	–	–	135	180	140	185
		R470	4	–	25	470	(380)	–	7	8	–	–	–	–
		H450	–	25	50	450	(360)	–	–	10	–	–	–	–
		R150	4	–	50	–	–	–	–	–	150	–	155	–

Designations		Ø Diamètre nominal				Résistance à la traction $R_m$	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Allongement			Dureté			
								$A_{100mm}$	$A_{11.3}$	A	HB		HV	
Matériau		État Métallurgique	de	supérieur à	jusqu'à inclu	N/mm <sup>2</sup>	approx.	%	%	%	min.	max.	min.	max.
Symbolique	Numérique					min.		min.	min.	min.	max.	min.	max.	
CuNi1Si	CW109C	M	2	-	80	Brut de fabrication								
		R240	2	-	80	240	(90)	25	30	35	-	-	-	-
		H050	2	-	80	-	-	-	-	-	50	75	55	80
		R410	2	-	30	410	(320)	5	7	9	-	-	-	-
		H105	2	-	30	-	-	-	-	-	105	150	110	155
		R350	-	30	50	350	(280)	-	-	12	-	-	-	-
		H095	-	30	50	-	-	-	-	-	95	140	100	145
		R300	-	50	80	300	(210)	-	-	16	-	-	-	-
		H085	-	50	80	-	-	-	-	-	85	130	90	135
		R440	2	-	80	440	(320)	12	15	17	-	-	-	-
		H120	2	-	80	-	-	-	-	-	120	170	125	175
		R590	2	-	30	590	(570)	8	10	12	-	-	-	-
		H160	2	-	30	-	-	-	-	-	160	-	170	-
		R540	-	30	50	540	(450)	-	-	10	-	-	-	-
		H140	-	30	50	-	-	-	-	-	140	-	145	-
		R500	-	50	80	500	(420)	-	-	10	-	-	-	-
		H125	-	50	80	-	-	-	-	-	125	-	130	-

Designations		Ø Diamètre nominal				Résistance à la traction $R_m$	Limite élastique conventionnelle à 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm <sup>2</sup>	Allongement			Dureté			
								$A_{100mm}$	$A_{11.3}$	A	HB		HV	
Matériau		État Métallurgique	de	supérieur à	jusqu'à inclu	N/mm <sup>2</sup>	approx.	%	%	%	min.	max.	min.	max.
Symbolique	Numérique					min.		min.	min.	min.	max.	min.	max.	
CuNi2Si	CW111C	M	2	-	80	Brut de fabrication								
		R260	2	-	80	260	(90)	25	30	35	-	-	-	-
		H060	2	-	80	-	-	-	-	-	60	90	65	95
		R410	2	-	30	410	(370)	5	6	8	-	-	-	-
		H115	2	-	30	-	-	-	-	-	115	165	120	170
		R380	-	30	50	380	(330)	-	-	10	-	-	-	-
		H100	-	30	50	-	-	-	-	-	100	150	105	155
		R320	-	50	80	320	(230)	-	-	15	-	-	-	-
		H090	-	50	80	-	-	-	-	-	90	140	95	145
		R490	2	-	80	490	(370)	10	12	15	-	-	-	-
		H150	2	-	80	-	-	-	-	-	150	200	155	205
		R640	2	-	30	640	(620)	6	8	10	-	-	-	-
		H180	2	-	30	-	-	-	-	-	180	-	190	-
		R600	-	30	50	600	(510)	-	-	10	-	-	-	-
		H165	-	30	50	-	-	-	-	-	165	-	175	-
		R550	-	50	80	550	(430)	-	-	10	-	-	-	-
		H155	-	50	80	-	-	-	-	-	155	-	165	-



