

Características mecánicas

Designación del material			Medidas en mm									Dureza				Resistencia a la tracción	Límite convencional de elasticidad del 0,2%	Alargamiento	
			redonda, cuadrada, hexagonal			rectangular						HB		HV		R _m	R _{p0.2}	A _{100mm}	A
Simbólica	Numérica	Estado metalúrgico	desde	mayor que	hasta incluido	espesor			anchura			mín.	máx.	mín.	máx.	N/mm ²	N/mm ²	%	%
						desde	mayor que	hasta incluido	desde	mayor que	hasta incluido					mín.		N/mm ²	mín.
Cu-ETP Cu-FRHC Cu-OF Cu-OFE CuAg0,04 CuAg0,07 CuAg0,10 CuAg0,04P CuAg0,07P CuAg0,10P CuAg0,04(OF) CuAg0,07(OF) CuAg0,10(OF) Cu-PHC Cu-HCP Cu-PHCE	CW004A CW005A CW008A CW009A CW011A CW012A CW013A CW014A CW015A CW016A CW017A CW018A CW019A CW020A CW021A CW022A	D	2	–	160	0,5	–	40	1	–	200	Producto estirado en frío sin propiedades específicas							
		H035 ^a	2	–	160	0,5	–	40	1	–	200	35	65	35	65	–	–	–	–
		H200 ^a	2	–	160	1	–	40	5	–	200	–	–	–	–	200	máx.120	25	35
		H065	2	–	80	0,5	–	40	1	–	200	65	90	70	95	–	–	–	–
		R250	2	–	10	1	–	10	5	–	200	–	–	–	–	250	mín. 200	8	12
		R250	–	10	140	–	–	–	–	10	200	–	–	–	–	250	mín. 180	–	15
		R230	–	30	80	–	10	40	–	10	200	–	–	–	–	230	mín. 160	–	18
		H085	2	–	40	0,5	–	20	1	–	120	85	110	90	115	–	–	–	–
		H075	–	40	80	–	20	40	–	20	160	75	100	80	105	–	–	–	–
		R300	2	–	20	1	–	10	5	–	120	–	–	–	–	300	mín. 260	5	8
		R280	–	20	60	–	10	20	–	10	120	–	–	–	–	280	mín. 240	–	10
		R260	–	40	60	–	20	40	–	20	160	–	–	–	–	260	mín. 220	–	12
		H100	2	–	10	0,5	–	5	1	–	120	100	–	110	–	–	–	–	–
		R350	2	–	10	1	–	5	5	–	120	–	–	–	–	350	mín. 320	3	5

NOTA – 1 N/mm² es equivalente a 1 MPa

^a Recocido.