

Características mecánicas

Designaciones		Estado metalúrgico	Diámetro nominal o distancia entre caras		Resistencia a la tracción R_m N/mm ² mín.	Límite elástico convencional al 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² aprox.	Alargamiento			Dureza			
Material	Simbólica		Numérica	desde			hasta incluido	A_{100mm} % mín.	$A_{11.3}$ % mín.	A % mín.	HB		HV
		mín.			máx.	mín.					máx.		
CuSn5	CW451K	M	2	80	Bruto de fabricación								
		R330	2	80	330	(220)	35	40	45	-	-	-	-
		H080	2	80	-	-	-	-	-	80	110	85	115
		R390	2	40	390	(240)	20	25	30	-	-	-	-
		H115	2	40	-	-	-	-	-	115	145	120	150
		R460	2	12	460	(350)	15	18	20	-	-	-	-
		H140	2	12	-	-	-	-	-	140	170	145	175
		R540	2	6	540	(480)	5	6	-	-	-	-	-
		H160	2	6	-	-	-	-	-	160	-	170	-

Designaciones			Diámetro nominal o distancia entre caras		Resistencia a la tracción R_m N/mm ² mín.	Límite elástico convencional al 0,2% $R_{p0.2}$ N/mm ² aprox.	Alargamiento			Dureza					
Material		Estado metalúrgico	desde	hasta incluido			A_{100mm} % mín.	$A_{1.3}$ % mín.	A % mín.	HB		HV			
Simbólica	Numérica				mín.	máx.				mín.	máx.				
CuSn8 CuSn8P	CW453K CW459K	M	2	80	Bruto de fabricación										
		R390	2	60	390	(260)	35	40	45	-	-	-	-		
		H090	2	60	-	-	-	-	-	90	120	95	125		
		R450	2	40	450	(280)	18	22	26	-	-	-	-		
		H125	2	40	-	-	-	-	-	125	160	130	165		
		R550	2	12	550	(430)	10	12	15	-	-	-	-		
		H160	2	12	-	-	-	-	-	160	190	170	200		
		R620	2	6	620	(550)	(4)	5	-	-	-	-	-		
		H185	2	6	-	-	-	-	-	185	-	195	-		
		NOTA 1 – 1 N/mm ² equivale a 1 Mpa.													
		NOTA 2 – Los números entre paréntesis no son requisitos de esta norma, se dan solo como información.													