



**BRONMETAL**

Aluminium Al

Produkt format:

Laminat

Technische merkmale:

Aluminiumbleche und-bänder gerollt



## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 1000

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	min.
EN AW-1050A	EN AW-AI 99,5	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	0,05	-	-	-	0,03	-	99.50 <sup>C</sup>
EN AW-1060	EN AW-AI 99,6	0,25	0,35	0,05	0,03	0,03	-	-	0,05	0,03	-	0,05	-	0,03	-	99.60 <sup>C</sup>
EN AW-1070A	EN AW-AI 99,7	0,20	0,25	0,03	0,03	0,03	-	-	0,07	0,03	-	-	-	0,03	-	99.70 <sup>C</sup>
EN AW-1080A	EN AW-AI 99,8(A)	0,15	0,15	0,03	0,02	0,02	-	-	0,06	0,02	0,03	-	<sup>E</sup>	0,02	-	99.80 <sup>C</sup>
EN AW-1085	EN AW-AI 99,85	0,10	0,12	0,03	0,02	0,02	-	-	0,03	0,02	0,03	0,05	-	0,01	-	99.85 <sup>C</sup>
EN AW-1090	EN AW-AI 99,90	0,07	0,07	0,02	0,01	0,01	-	-	0,03	0,01	0,03	0,05	-	0,01	-	99.90 <sup>C</sup>
EN AW-1098	EN AW-AI 99,98	0,01	0,006	0,003	-	-	-	-	0,015	0,003	-	-	-	0,003	-	99.98 <sup>D</sup>
EN AW-1100	EN AW-AI 99,0Cu	0,95 Si + Fe		0,05-0,20	0,05	-	-	-	0,10	-	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	99.00 <sup>C</sup>
EN AW-1110	EN AW-AI 99,1	0,30	0,80	0,04	0,01	0,25	0,01	-	-	-	-	-	0,02B;0,03V+Ti	0,03	0,15	99.10 <sup>C</sup>
EN AW-1198	EN AW-AI 99,98(A)	0,01	0,006	0,006	0,006	-	-	-	0,01	0,006	0,006	-	-	0,003	-	99.98 <sup>D</sup>
EN AW-1199	EN AW-AI 99,99	0,006	0,006	0,006	0,002	0,006	-	-	0,006	0,002	0,005	0,005	-	0,002	-	99.99 <sup>D</sup>
EN AW-1200	EN AW-AI 99,0	1,00 Si + Fe		0,05	0,05	-	-	-	0,10	0,05	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	99.00 <sup>C</sup>
EN AW-1200A	EN AW-AI 99,0(A)	1,00 Si + Fe		0,10	0,30	0,30	0,10	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	99.00 <sup>C</sup>
EN AW-1235	EN AW-AI 99,35	0,65 Si + Fe		0,05	0,05	0,05	-	-	0,10	0,06	-	0,05	-	0,03	-	99.35 <sup>C</sup>
EN AW-1350	EN AW-AI 99,5	0,10	0,40	0,05	0,01	-	0,01	-	0,05	-	0,03	-	0,05B;0,02V+Ti	0,03	0,10	99.50 <sup>C</sup>
EN AW-1350A	EN AW-AI 99,5(A)	0,25	0,40	0,02	-	0,05	-	-	0,05	-	-	-	0,03Cr+Mn+Ti+V	0,03	-	99.50 <sup>C</sup>
EN AW-1370	EN AW-AI 99,7	0,10	0,25	0,02	0,01	0,02	0,01	-	0,04	-	0,03	-	0,02B;0,02V+Ti	0,02	0,10	99.70 <sup>C</sup>
EN AW-1450	EN AW-AI 99,5Ti	0,25	0,40	0,05	0,05	0,05	-	-	0,07	0,10-0,20	-	-	<sup>E</sup>	0,03	-	99.50 <sup>C</sup>

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> Der Aluminiumgehalt bei unlegiertem Aluminium der nicht durch einen Prozess der Raffination ermittelt wird, ergibt sich durch die Differenz zwischen 100,00 % und der Summe aller anderen Legierungselemente mit grösser oder gleich 0,0010% Gehalt eines jeden Elementes, angegeben mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung.

<sup>D</sup> Der Aluminiumgehalt bei unlegiertem Aluminium der durch einen Prozess der Raffination ermittelt wird, ergibt sich durch die Differenz zwischen 100,00 % und der Summe aller anderen Legierungselemente mit grösser oder gleich 0,0010% Gehalt eines jeden Elementes, angegeben mit 3 Dezimalstellen, rundend auf 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung.

<sup>E</sup> 0,0003 max. Be nur für Schweisselektroden, Schweisstäbe und Schweisszusätze.

## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 2000 – AL CU

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	mín.
EN AW-2001	EN AW-Al Cu5,5MgMn	0,20	0,20	5,2-6,0	0,15-0,50	0,20-0,45	0,10	0,05	0,10	0,20	-	-	0.05 Zr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2007	EN AW-Al Cu4PbMgMn	0,80	0,80	3,3-4,6	0,50-1,0	0,40-1,8	0,10	0,2	0,80	0,20	-	-	<sup>D</sup>	0,10	0,30	Rest
EN AW-2011	EN AW-Al Cu6BiPb	0,40	0,70	5,0-6,0	-	-	-	-	0,30	-	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2011A	EN AW-Al Cu6BiPb(A)	0,40	0,50	4,5-6,0	-	-	-	-	0,30	-	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2014	EN AW-Al Cu4SiMg	0,5-1,2	0,70	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2014A	EN AW-Al Cu4SiMg(A)	0,5-0,9	0,50	3,9-5,0	0,40-1,2	0,20-0,8	0,10	0,1	0,25	0,15	-	-	0,20 Zr + Ti	0,05	0,15	Rest
EN AW-2017A	EN AW-Al Cu4MgSi(A)	0,2-0,8	0,70	3,5-4,5	0,40-1,0	0,40-1,0	0,10	-	0,25	-	-	-	0,25 Zr + Ti	0,05	0,15	Rest
EN AW-2024	EN AW-Al Cu4Mg1	0,50	0,50	3,8-4,9	0,30-0,9	1,2-1,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2030	EN AW-Al Cu4PbMg	0,80	0,70	3,3-4,5	0,20-1,0	0,50-1,3	0,10	-	0,50	0,20	-	-	0,20 Bi; 0,8-1,5 Pb	0,10	0,30	Rest
EN AW-2031	EN AW-Al Cu2,5NiMg	0,5-1,3	0,6-1,2	1,8-2,8	0,50	0,6-1,2	-	0,6-1,4	0,20	0,20	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-2091	EN AW-Al Cu2Li2Mg1,5	0,20	0,30	1,8-2,5	0,10	1,1-1,9	0,10	-	0,25	0,10	-	-	0.04-0.16 Zr <sup>G</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2117	EN AW-Al Cu2,5Mg	0,80	0,70	2,2-3,0	0,20	0,20-0,50	0,10	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-2124	EN AW-Al Cu4Mg1(A)	0,20	0,30	3,8-4,9	0,30-0,9	1,2-1,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2214	EN AW-Al Cu4SiMg(B)	0,5-1,2	0,30	3,9-5,0	0,41-1,2	0,20-0,8	0,10	-	0,25	0,15	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2219	EN AW-Al Cu6Mn	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	-	-	0,10	0,02-0,10	-	0,05-0,15	0,10-0,25 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-2319	EN AW-Al Cu6Mn(A)	0,20	0,30	5,8-6,8	0,20-0,40	0,02	-	-	0,10	0,10-0,20	-	0,05-0,15	0.10-0.25 Zr <sup>H</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-2618A	EN AW-Al Cu2Mg1,5Ni	0,15-0,25	0,9-1,4	1,8-2,7	0,25	1,2-1,8	-	0,8-1,4	0,15	0,20	-	-	0,25 Zr + Ti	0,05	0,15	Rest

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>D</sup> 0.20 Bi; 0.8-1.5 Pb; 0.20 Sn.

<sup>E</sup> 0.20-0.6 Bi; 0.20-0.6 Pb.

<sup>F</sup> Sie können ein máximum von 0.20 für Zr + Ti verwenden zur herstellung von extrudierten und geschmiedeten vereinbarung zwischen dem lieferanten oder hersteller und dem käufer.

<sup>G</sup> 1.7-2.3 Li.

<sup>H</sup> 0,0003 max. Be nur für Schweisselektroden, Schweisstäbe und Schweisszusätze.

## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 3000 – AL MN

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzel	Insgesamt <sup>B</sup>	min.
EN AW-3002	EN AW-Al Mn0,2Mg0,1	0,08	0,1	0,15	0,05-0,25	0,05-0,20	-	-	0,05	0,03	-	0,05	-	0,03	0,10	Rest
EN AW-3003	EN AW-Al Mn1Cu	0,6	0,7	0,05-0,20	1,0-1,5	-	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3004	EN AW-Al Mn1Mg1	0,3	0,7	0,25	1,0-1,5	0,8-1,3	-	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3005	EN AW-Al Mn1Mg0,5	0,6	0,7	0,3	1,0-1,5	0,20-0,6	0,10	-	0,25	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3005A	EN AW-Al Mn1Mg0,5(A)	0,7	0,8	0,3	1,0-1,5	0,20-0,6	0,10	-	0,40	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3017	EN AW-Al Mn1Cu0,3	0,25	0,25-0,45	0,25-0,40	0,8-1,2	0,1	0,15	-	0,10	0,05	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3102	EN AW-Al Mn0,2	0,4	0,7	0,1	0,05-0,40	-	-	-	0,30	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3103	EN AW-Al Mn1	0,5	0,7	0,1	0,9-1,5	0,3	0,10	-	0,20	-	-	-	0,10 Zr + Ti <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-3103A	EN AW-Al Mn1(A)	0,5	0,7	0,1	0,7-1,4	0,3	0,10	-	0,20	0,10	-	-	0,10 Zr + Ti	0,05	0,15	Rest
EN AW-3104	EN AW-Al Mn1Mg1Cu	0,6	0,8	0,05-0,25	0,8-1,4	0,8-1,3	-	-	0,25	0,10	0,05	0,05	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3105	EN AW-Al Mn0,5Mg0,5	0,6	0,7	0,3	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	-	0,40	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3105A	EN AW-Al Mn0,5Mg0,5(A)	0,6	0,7	0,3	0,30-0,8	0,20-0,8	0,20	-	0,25	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3105B	EN AW-Al Mn0,6Mg0,5	0,7	0,9	0,3	0,30-0,9	0,20-0,8	0,20	-	0,50	0,10	-	-	0,10 Pb	0,05	0,15	Rest
EN AW-3207	EN AW-Al Mn0,6	0,3	0,45	0,1	0,40-0,8	0,1	-	-	0,10	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-3207A	EN AW-Al Mn0,6(A)	0,35	0,6	0,25	0,30-0,8	0,4	0,20	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> 0,0003 max. Be nur für Schweißelektroden, Schweißstäbe und Schweißzusätze.

## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 4000 – AL SI

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	mín.
EN AW-4004	EN AW-Al Si10Mg1,5	9,0-10,5	0,8	0,25	0,1	1,0-2,0	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4006	EN AW-Al Si1Fe	0,8-1,2	0,50-0,8	0,1	0,05	0,01	0,2	-	0,05	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4007	EN AW-Al Si1,5Mn	1,0-1,7	0,40-1,0	0,2	0,8-1,5	0,2	0,05-0,25	0,15-0,7	0,1	0,1	-	-	0,05 Co	0,05	0,15	Rest
EN AW-4015	EN AW-Al Si2Mn	1,4-2,2	0,7	0,2	0,6-1,2	0,10-0,50	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4016	EN AW-Al Si2MnZn	1,4-2,2	0,7	0,2	0,6-1,2	0,1	-	-	0,50-1,3	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4017	EN AW-Al SiMnMgCu	0,6-1,6	0,7	0,10-0,50	0,6-1,2	0,10-0,50	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4018	EN AW-Al Si7Mg	6,5-7,5	0,2	0,05	0,1	0,50-0,8	-	-	0,1	0,2	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-4032	EN AW-Al Si12,5MgCuNi	11,0-13,5	1,0	0,50-1,3	-	0,8-1,3	0,1	0,50-1,3	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4043A	EN AW-Al Si5(A)	4,5-6,0	0,6	0,3	0,15	0,2	-	-	0,1	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-4045	EN AW-Al Si10	9,0-11,0	0,8	0,3	0,05	0,05	-	-	0,1	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-4046	EN AW-Al Si10Mg	9,0-11,0	0,5	0,03	0,4	0,20-0,50	-	-	0,1	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-4047A	EN AW-Al Si12(A)	11,0-13,0	0,6	0,3	0,15	0,1	-	-	0,2	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-4104	EN AW-Al Si10MgBi	9,0-10,5	0,8	0,25	0,1	1,0-2,0	-	-	0,2	-	-	-	0,02-0,20 Bi	0,05	0,15	Rest
EN AW-4343	EN AW-Al Si7,5	6,8-8,2	0,8	0,25	0,1	-	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> 0,0003 max. Be nur für Schweisselektroden, Schweisstäbe und Schweisszusätze.

## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 5000 – AL MG

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzel	Insgesamt <sup>B</sup>	min.
EN AW-5005	EN AW-Al Mg1(B)	0,3	0,7	0,2	0,2	0,50-1,1	0,1	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5005A	EN AW-Al Mg1( C )	0,3	0,45	0,05	0,15	0,7-1,1	0,1	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5006	EN AW-Al Mg1Mn0,5	0,4	0,8	0,1	0,40-0,8	0,8-1,3	0,1	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5010	EN AW-Al Mg0,5Mn	0,4	0,7	0,25	0,10-0,30	0,20-0,6	0,15	-	0,3	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5018	EN AW-Al Mg3Mn0,4	0,25	0,4	0,05	0,20-0,6	2,6-3,6	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.20-0.6 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5019	EN AW-Al Mg5	0,4	0,5	0,1	0,10-0,6	4,5-5,6	0,2	-	0,2	0,2	-	-	0.10-0.6 Mn + Cr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5026	EN AW-Al Mg4,5MnSiFe	0,55-1,4	0,20-1,0	0,10-0,8	0,6-1,8	3,9-4,9	0,3	-	1,0	0,2	-	-	0,30 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5040	EN AW-Al Mg1,5Mn	0,3	0,7	0,25	0,9-1,4	1,0-1,5	0,10-0,30	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5042	EN AW-Al Mg3,5Mn	0,2	0,35	0,15	0,20-0,50	3,0-4,0	0,1	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5049	EN AW-Al Mg2Mn0,8	0,4	0,5	0,1	0,50-1,1	1,6-2,5	0,3	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5050	EN AW-Al Mg1,5 ( C )	0,4	0,7	0,2	0,1	1,1-1,8	0,1	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5050A	EN AW-Al Mg1,5(D)	0,4	0,7	0,2	0,3	1,1-1,8	0,1	-	0,25	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5051A	EN AW-Al Mg2(B)	0,3	0,45	0,05	0,25	1,4-2,1	0,3	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5052	EN AW-Al Mg2,5	0,25	0,4	0,1	0,1	2,2-2,8	0,15-0,35	-	0,1	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5058	EN AW-Al Mg5Pb1,5	0,4	0,5	0,1	0,2	4,5-5,6	0,1	-	0,2	0,2	-	-	1,2-1,8 Pb	0,05	0,15	Rest
EN AW-5059	EN AW-Al Mg5,5MnZnZr	0,45	0,5	0,25	0,6-1,2	5,0-6,0	0,25	-	0,40-0,9	0,2	-	-	0,05-0,25 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5070	EN AW-Al Mg4MnZn	0,25	0,4	0,25	0,40-0,8	3,5-4,5	0,3	-	0,40-0,8	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5082	EN AW-Al Mg4,5	0,2	0,35	0,15	0,15	4,0-5,0	0,15	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5083	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7	0,4	0,4	0,1	0,40-1,0	4,0-4,9	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5086	EN AW-Al Mg4	0,4	0,5	0,1	0,20-0,7	3,5-4,5	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5087	EN AW-Al Mg4,5MnZr	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	0.10-0.20 Zr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5088	EN AW-Al Mg5Mn0,4	0,2	0,10-0,35	0,25	0,20-0,50	4,7-5,5	0,15	-	0,20-0,40	-	-	-	0,15 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5110	EN AW-Al 99,85Mg0,5	0,08	0,08	-	0,03	0,30-0,6	-	-	0,05	0,02	-	-	-	0,02	-	Rest



Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	mín.
EN AW-5119	EN AW-Al Mg5(A)	0,25	0,4	0,05	0,20-0,6	4,5-5,6	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.20-0.6 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5119A	EN AW-Al Mg5(B)	0,25	0,4	0,05	0,20-0,6	4,5-5,6	0,3	-	0,2	0,15			0.20-0.6 Mn + Cr <sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5149	EN AW-Al Mg2Mn0,8(A)	0,25	0,4	0,05	0,50-1,1	1,6-2,5	0,3	-	0,2	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5154A	EN AW-Al Mg3,5(A)	0,5	0,5	0,1	0,5	3,1-3,9	0,25	-	0,2	0,2	-	-	0.10-0,5 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5154B	EN AW-Al Mg3,5Mn0,3	0,35	0,45	0,05	0,15-0,45	3,2-3,8	0,1	0,01	0,15	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5182	EN AW-Al Mg4,5Mn0,4	0,2	0,35	0,15	0,20-0,50	4,0-5,0	0,1	-	0,25	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5183	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7(A)	0,4	0,4	0,1	0,50-1	4,3-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5183A	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7( C )	0,4	0,4	0,1	0,50-1	4,3-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5186	EN AW-Al Mg4Mn0,4	0,4	0,45	0,25	0,20-0,50	3,8-4,8	0,15	-	0,4	0,15	-	-	0,05 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5187	EN AW-Al Mg4,5MnZr	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	0.10-0.20 Zr <sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5210	EN AW-Al 99,9Mg0,5	0,06	0,04	-	0,03	0,35-0,6	-	-	0,04	0,01	-	-	-	0,01	-	Rest
EN AW-5249	EN AW-Al Mg2Mn0,8Zr	0,25	0,4	0,05	0,50-1,1	1,6-2,5	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.10-0.20 Zr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5251	EN AW-Al Mg2Mn0,3	0,4	0,5	0,15	0,10-0,50	1,7-2,4	0,15	-	0,15	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5252	EN AW-Al Mg2,5(B)	0,08	0,1	0,1	0,1	2,2-2,8	-	-	0,05	-	-	0,05	-	0,03	0,10	Rest
EN AW-5283A	EN AW-Al Mg4,5Mn0,7(B)	0,3	0,3	0,03	0,50-1	4,5-5,1	0,05	0,03	0,1	0,03	-	-	0.05 Zr <sup>D</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5305	EN AW-Al 99,85Mg1	0,08	0,08	-	0,03	0,7-1,1	-	-	0,05	0,02	-	-	-	0,02	-	Rest
EN AW-5310	EN AW-Al 99,98Mg0,5	0,01	0,008	-	-	0,35-0,6	-	-	0,01	0,008	-	-	0,008 Fe + Ti	0,003	-	Rest
EN AW-5352	EN AW-Al Mg2,5(A)	0,45 Si + Fe		0,1	0,1	2,2-2,8	0,1	-	0,1	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5354	EN AW-Al Mg2,5MnZr	0,25	0,4	0,05	0,50-1	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	0,15	-	-	0,10-0,20 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5356	EN AW-Al Mg5Cr(A)	0,25	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,20	-	0,1	0,06-0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5356A	EN AW-Al Mg5Cr(B)	0,25	0,4	0,1	0,05-0,2	4,5-5,5	0,05-0,20	-	0,1	0,06-0,20	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5383	EN AW-Al Mg4,5Mn0,9	0,25	0,25	0,2	0,7-1	4,0-5,2	0,25	-	0,4	0,15	-	-	0,20 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-5449	EN AW-Al Mg2Mn0,8(B)	0,4	0,7	0,3	0,6-1,1	1,6-2,6	0,3	-	0,3	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5454	EN AW-Al Mg3Mn	0,25	0,4	0,1	0,50-1	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-5456	EN AW-Al Mg5Mn1	0,25	0,4	0,1	0,50-1	4,7-5,5	0,05-0,20	-	0,25	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Rest

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	min.
EN AW-5456A	EN AW-Al Mg5Mn1(A)	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5456B	EN AW-Al Mg5Mn1(B)	0,25	0,4	0,05	0,7-1,1	4,5-5,2	0,05-0,25	-	0,25	0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5505	EN AW-Al 99,9Mg1	0,06	0,4	-	0,03	0,8-1,1		-	0,04	0,01	-	-	-	0,01	-	Rest
EN AW-5554	EN AW-Al Mg3Mn(A)	0,25	0,4	0,1	0,50-1,0	2,4-3,0	0,05-0,20	-	0,25	0,05-0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5556A	EN AW-Al Mg5Mn	0,25	0,4	0,1	0,6-1,0	5,0-5,5	0,05-0,20	-	0,2	0,05-0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5556B	EN AW-Al Mg5Mn(A)	0,25	0,4	0,1	0,6-1,0	5,0-5,5	0,05-0,20	-	0,2	0,05-0,20	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-5605	EN AW-Al 99,98Mg1	0,01	0,008	-	-	0,8-1,1		-	0,01	0,008	-	-	0,008 Fe + Ti	0,003	-	Rest
EN AW-5654	EN AW-Al Mg3,5Cr	0,45 Si + Fe		0,05	0,01	3,1-3,9	0,15-0,35	-	0,2	0,05-0,15	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Resto
EN AW-5654A	EN AW-Al Mg3,5Cr(A)	0,45 Si + Fe		0,05	0,01	3,1-3,9	0,15-0,35	-	0,2	0,05-0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Resto
EN AW-5657	EN AW-Al 99,85Mg1(A)	0,08	0,1	0,1	0,03	0,6-1,0	-	-	0,05	-	0,03	0,05	-	0,02	0,05	Rest
EN AW-5754	EN AW-Al Mg3	0,4	0,4	0,1	0,5	2,6-3,6	0,3	-	0,2	0,15	-	-	0.10-0.6 Mn + Cr <sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> 0.0003 máx. 0,0003 max. Be nur für Schweisselektroden, Schweisstäbe und Schweisszusätze.

<sup>D</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>E</sup> 0.0005 máx. Be nur für Schweisselektroden, Schweisstäbe und Schweisszusätze.



## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 6000 – AL MG SI

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	min.
EN AW-6003	EN AW-Al Mg1Si0,8	0,35-1,0	0,6	0,1	0,8	0,8-1,5	0,35	-	0,20	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6005	EN AW-Al SiMg	0,6-0,9	0,35	0,1	0,1	0,40-0,6	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6005A	EN AW-Al SiMg(A)	0,50-0,9	0,35	0,3	0,5	0,40-0,7	0,3	-	0,20	0,10	-	-	0,12-0,50 Mn + Cr	0,05	0,15	Rest
EN AW-6005B	EN AW-Al SiMg(B)	0,45-0,8	0,3	0,1	0,1	0,40-0,8	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6008	EN AW-Al SiMgV	0,50-0,9	0,35	0,3	0,3	0,40-0,7	0,3	-	0,20	0,10	-	0,05-0,20	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6011	EN AW-Al Mg0,9Si0,9Cu	0,6-1,2	1	0,40-0,9	0,8	0,6-1,2	0,3	0,20	1,50	0,20	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6012	EN AW-Al MgSiPb	0,6-1,4	0,5	0,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,3	-	0,30	0,20	-	-	0,7 Bi; 0,40-2,0 Pb	0,05	0,15	Rest
EN AW-6012A	EN AW-Al MgSiSn	0,6-1,4	0,5	0,4	0,20-1,0	0,6-1,2	0,3	-	0,30	0,20	-	-	0,7 Bi; 0,40-2,0 Sn	0,05	0,15	Rest
EN AW-6013	EN AW-Al Mg1Si0,8CuMn	0,6-1,0	0,5	0,6-1,1	0,20-0,8	0,8-1,2	0,1	-	0,25	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6014	EN AW-Al Mg0,6Si0,6V	0,30-0,6	0,35	0,25	0,05-0,20	0,40-0,8	0,2	-	0,10	0,10	-	0,05-0,20	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6015	EN AW-Al Mg1Si0,3Cu	0,20-0,40	0,10-0,30	0,10-0,25	0,1	0,8-1,1	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6016	EN AW-Al Si1,2Mg0,4	1,0-1,5	0,5	0,2	0,2	0,25-0,6	0,1	-	0,20	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6018	EN AW-Al Mg1SiPbMn	0,50-1,2	0,7	0,15-0,40	0,30-0,8	0,6-1,2	0,1	-	0,30	0,20	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-6023	EN AW-Al Si1Sn1MgBi	0,6-1,4	0,5	0,20-0,50	0,20-0,6	0,40-0,9	-	-	-	-	-	-	0,30-0,8 Bi; 0,6-1,2 Sn	0,05	0,15	Rest
EN AW-6025	EN AW-Al Mg2,5SiMnCu	0,8-1,5	0,7	0,20-0,7	0,6-1,4	2,1-3,0	0,2	-	0,50	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6056	EN AW-Al Si1MgCuMn	0,7-1,3	0,5	0,50-1,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,10-0,7	d	-	-	<sup>D</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-6060	EN AW-Al MgSi	0,30-0,6	0,10-0,30	0,1	0,1	0,35-0,6	0,05	-	0,15	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6061	EN AW-Al Mg1SiCu	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	-	0,25	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6061A	EN AW-Al Mg1SiCu(A)	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,35	-	0,25	0,15	-	-	<sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-6063	EN AW-Al Mg0,7Si	0,20-0,6	0,35	0,1	0,1	0,45-0,9	0,1	-	0,10	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6063A	EN AW-Al Mg0,7Si(A)	0,30-0,6	0,15-0,35	0,1	0,15	0,6-0,9	0,05	-	0,15	0,10	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6065	EN AW-Al Mg1Bi1Si	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,15	-	0,25	0,10	-	-	0,50-1,5 Bi; 0,05 Pb; 0,15 Zr	0,05	0,15	Rest

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	mín.
EN AW-6081	EN AW-Al Si0,9MgMn	0,7-1,1	0,5	0,1	0,10-0,45	0,6-1,0	0,1	-	0,2	0,15	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6082	EN AW-Al Si1MgMn	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6082A	EN AW-Al Si1MgMn(A)	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-1,0	0,6-1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	-	E	0,05	0,15	Rest
EN AW-6101	EN AW-Al MgSi	0,30-0,7	0,5	0,1	0,03	0,35-0,8	0,03	-	0,1	-	-	-	0,06 B	0,03	0,10	Rest
EN AW-6101A	EN AW-Al MgSi(A)	0,30-0,7	0,4	0,05	-	0,40-0,9	-	-	-	-	-	-	-	0,03	0,10	Rest
EN AW-6101B	EN AW-Al MgSi(B)	0,30-0,6	0,10-0,30	0,05	0,05	0,35-0,6	-	-	0,1	-	-	-	-	0,03	0,10	Rest
EN AW-6106	EN AW-Al MgSiMn	0,30-0,6	0,35	0,25	0,05-0,20	0,40-0,8	0,2	-	0,1	-	-	-	-	0,05	0,10	Rest
EN AW-6110A	EN AW-Al Mg0,9MnCu	0,7-1,1	0,5	0,30-0,8	0,30-0,9	0,7-1,1	0,05-0,25	-	0,2	-	-	-	0,20 Ti + Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-6181	EN AW-Al SiMg0,8	0,8-1,2	0,45	0,1	0,15	0,6-1,0	0,1	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6182	EN AW-Al Si1MgZr	0,9-1,3	0,5	0,1	0,50-1,0	0,7-1,2	0,25	-	0,2	0,1	-	-	0,05-0,20 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-6201	EN AW-Al Mg0,7Si	0,50-0,9	0,5	0,1	0,03	0,6-0,9	0,03	-	0,1	-	-	-	0,06 B	0,03	0,10	Rest
EN AW-6261	EN AW-Al Mg1SiCuMn	0,40-0,7	0,4	0,15-0,40	0,20-0,35	0,7-1,0	0,1	-	0,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6262	EN AW-Al Mg1SiPb	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	-	0,25	0,15	-	-	F	0,05	0,15	Rest
EN AW-6262A	EN AW-Al Mg1SiSn	0,40-0,8	0,7	0,15-0,40	0,15	0,8-1,2	0,04-0,14	-	0,25	0,1	-	-	0,40-0,9Bi; 0,40-1,0 Sn	0,05	0,15	Rest
EN AW-6351	EN AW-Al SiMg0,5Mn	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-0,8	0,40-0,8	-	-	0,2	0,2	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6351A	EN AW-Al SiMg0,5Mn(A)	0,7-1,3	0,5	0,1	0,40-0,8	0,40-0,8	-	-	0,2	0,2	-	-	E	0,05	0,15	Rest
EN AW-6360	EN AW-Al SiMgMn	0,35-0,8	0,10-0,30	0,15	0,02-0,15	0,25-0,45	0,05	-	0,1	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6401	EN AW-Al 99,9MgSi	0,35-0,7	0,04	0,05-0,20	0,03	0,35-0,7	-	-	0,04	0,01	-	-	-	0,01	-	Rest
EN AW-6463	EN AW-Al Mg0,7Si(B)	0,20-0,6	0,15	0,2	0,05	0,45-0,9	-	-	0,05	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-6951	EN AW-Al MgSi0,3Cu	0,20-0,50	0,8	0,15-0,40	0,1	0,40-0,8	-	-	0,2	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> 0.40-0. Bi; 0.40-1.2 Pb.

<sup>D</sup> 0.20 máx. Zr + Ti.

<sup>E</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>F</sup> 0.40-0.7 Bi; 0.40-0.7 Pb.

## ALUMINIUM LEIGERUNGEN GRUPPE 7000 – AL ZN

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzel	Insgesamt <sup>B</sup>	min.
EN AW-7003	EN AW-Al Zn6 Mg0,8Zr	0,3	0,35	0,2	0,3	0,5-1,0	0,2	-	5,0-6,5	0,2	-	-	0,05-0,25 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7005	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Mn	0,35	0,4	0,1	0,20-0,7	1,0-1,8	0,06-0,20	-	4,0-5,0	0,01-0,06	-	-	0,08-0,20 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7009	EN AW-Al Zn5,5MgCuAg	0,2	0,2	0,6-1,3	0,1	2,1-2,9	0,10-0,25	-	5,5-6,5	0,2	-	-	<sup>C</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-7010	EN AW-Al Zn6MgCu	0,12	0,15	1,5-2,0	0,1	2,1-2,6	0,05	0,05	5,7-6,7	0,06	-	-	0,10-0,16 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7012	EN AW-Al Zn6Mg2Cu	0,15	0,25	0,8-1,2	0,08-0,15	1,8-2,2	0,04	-	5,8-6,5	0,02-0,08	-	-	0,10-0,18 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7015	EN AW-Al Zn5Mg1,5CuZr	0,2	0,3	0,06-0,15	0,1	1,3-2,1	0,15	-	4,6-5,2	0,1	-	-	0,10-0,20 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7016	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu	0,1	0,12	0,45-1,0	0,03	0,8-1,4	-	-	4,0-5,0	0,03	-	0,05	-	0,03	0,10	Rest
EN AW-7019	EN AW-Al Zn4Mg2	0,35	0,45	0,2	0,15-0,5	1,5-2,5	0,2	0,1	3,5-4,5	0,15	-	-	0,10-0,25 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7020	EN AW-Al Zn4,5Mg1	0,35	0,4	0,2	0,05-0,5	1,0-1,4	0,10-0,35	-	4,0-5,0	-	-	-	<sup>D</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-7021	EN AW-Al Zn5,5Mg1,5	0,25	0,4	0,25	0,1	1,2-1,8	0,05	-	5,0-6,0	0,1	-	-	0,08-0,18 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7022	EN AW-Al Zn5Mg3Cu	0,5	0,5	0,50-1,0	0,10-0,40	2,6-3,7	0,10-0,30	-	4,3-5,2	-	-	-	0,20 Ti + Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7026	EN AW-Al Zn5Mg1,5Cu	0,08	0,12	0,6-0,9	0,05-0,20	1,5-1,9	-	-	4,6-5,2	0,05	-	-	0,09-0,14 Zr	0,03	0,10	Rest
EN AW-7029	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu	0,1	0,12	0,50-0,9	0,03	1,3-2,0	-	-	4,2-5,2	0,05	-	0,05	-	0,03	0,10	Rest
EN AW-7030	EN AW-Al Zn5,5Mg1Cu	0,2	0,3	0,20-0,40	0,05	1,0-1,5	0,04	-	4,8-5,9	0,03	0,03	-	0,03 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7039	EN AW-Al Zn4Mg3	0,3	0,4	0,1	0,10-0,40	2,3-3,3	0,15-0,25	-	3,4-4,5	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-7049A	EN AW-Al Zn8MgCu	0,4	0,5	1,2-1,9	0,5	2,1-3,1	0,05-0,25	-	7,2-8,4	-	-	-	0,25 Zr + Ti	0,05	0,15	Rest
EN AW-7050	EN AW-Al Zn6CuMgZr	0,12	0,15	2,0-2,6	0,1	1,9-2,6	0,04	-	5,7-6,7	0,06	-	-	0,08-0,15 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7060	EN AW-Al Zn7CuMg	0,15	0,2	1,8-2,6	0,2	1,3-2,1	0,15-0,25	-	6,1-7,5	0,05	-	-	0,05 Zr <sup>E</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-7072	EN AW-Al Zn1	0,7 Si + Fe		0,1	0,1	0,1	-	-	0,8-1,3	-	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-7075	EN AW-Al Zn5,5MgCu	0,4	0,5	1,2-2,0	0,3	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,2	-	-	<sup>F</sup>	0,05	0,15	Rest
EN AW-7108	EN AW-Al Zn5Mg1Zr	0,1	0,1	0,05	0,05	0,7-1,4	-	-	4,5-5,5	0,05	-	-	0,12-0,25 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7108A	EN AW-Al Zn5Mg1Zr	0,2	0,3	0,05	0,05	0,7-1,5	0,04	-	4,8-5,8	0,03	0,03	-	0,15-0,25 Zr	0,05	0,15	Rest
EN AW-7116	EN AW-Al Zn4,5Mg1Cu0,8	0,15	0,3	0,50-1,1	0,05	0,8-1,4	-	-	4,2-5,2	0,05	0,03	0,05	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-7129	EN AW-Al Zn4,5Mg1,5Cu(A)	0,15	0,3	0,5-0,9	0,1	1,3-2,0	0,1	-	4,2-5,2	0,05	0,03	0,05	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-7149	EN AW-Al Zn8MgCu(A)	0,15	0,2	1,2-1,9	0,2	2,0-2,9	0,10-0,22	-	7,2-8,2	0,1	-	-	-	0,05	0,15	Rest
EN AW-7150	EN AW-Al Zn6CuMgZr(A)	0,12	0,15	1,9-2,5	0,1	2,0-2,7	0,04	-	5,9-6,9	0,06	-	-	0,08-0,15 Zr	0,05	0,15	Rest

Werkstoffbezeichnung		Si	Fe	Cu	Mn	Mg	Cr	Ni	Zn	Ti	Ga	V	Anmerkungen	Sonstige <sup>A</sup>		Aluminium
Werkstoff-Nr.	Chem. Symbol													Einzeln	Insgesamt <sup>B</sup>	mín.
EN AW-7175	EN AW-Al Zn5,5MgCu(B)	0,15	0,2	1,2-2,0	0,1	2,1-2,9	0,18-0,28	-	5,1-6,1	0,1	-	-	-	0,05	0,15	
EN AW-7178	EN AW-Al Zn7MgCu	0,4	0,5	1,6-2,4	0,3	2,4-3,1	0,18-0,28	-	6,3-7,3	0,2	-	-	-	0,05	0,15	
EN AW-7475	EN AW-Al Zn5,5MgCu(A)	0,1	0,12	1,2-1,9	0,06	1,9-2,6	0,18-0,25	-	5,2-6,2	0,06	-	-	-	0,05	0,15	

<sup>A</sup> "Sonstige" Elemente beinhaltet all diese, bei denen keine spezifischen Werte angegeben wurden, sowie alle weiteren nicht genannten Elemente. Der Hersteller kann Analysen zur Feststellung von Spurenelementen, die nicht registriert oder spezifiziert sind, durchführen. Jedoch sind diese Analysen nicht gefordert und müssen auch nicht alle unter "Sonstige" einbegriffenden Spurenelemente anzeigen. Wenn bei einer Analyse des Lieferers oder Käufers ein unter "Sonstige" eingeschlossenes Element den unter Individuell genannten max. Gehalt überschreitet, oder die Summe verschiedener "Sonstiger" Elemente den max. Gehalt insgesamt überschreitet, so ist das Produkt als nicht-konform zu betrachten.

<sup>B</sup> Bei der Summe der sonstigen Elemente ist der Gehalt, bei jedem Element mit grösser oder gleich 0,10 %, mit 2 Dezimalstellen vor der Aufsummierung anzugeben.

<sup>C</sup> 0.003 máx. Pb.

<sup>D</sup> 0.20 Bi; 0.8-1.5 Pb; 0.20 Sn.

<sup>E</sup> 0.20-0.6 Bi; 0.20-0.6 Pb.

<sup>F</sup> Sie können ein máximum von 0.20 für Zr + Ti verwenden zur herstellung von extrudierten und geschmiedeten vereinbarung zwischen dem lieferanten oder hersteller und dem käufer.