

Maximum arrows

MAXIMUM SAG CAUSED BY THE WEIGHT OF THE STRUCTURE, WITH 2 SUPPORTS

Designation	Physical characteristics		Maximum sag caused by the weight of the structure, with 2 supports					
			Distance between supports (m)					
Ø int / Ø ext	Ø ext	Thickness (mm)	6	8	10	12	14	20
40/36	40	2						
40/34		3	3,6					
40/32		4	3,8					
40/30		5	4	4	12,7			
40/28		6	4,2	4,2	13,3			
45/40	45	3	8,9	21,8				
50/44	50	3	2,3	7,1				
50/42		4	2,4	7,4				
50/40		5	2,4	7,7				
50/38		6	2,5	8	19,6			
50/34		8	2,7	8,7	21,2			
50/30		10	2,9	9,3	22,8			
60/50	60	5	1,7	5,3	12,9			

Designation	Physical characteristics		Maximum sag caused by the weight of the structure, with 2 supports					
			Distance between supports (m)					
Ø int / Ø ext	Ø ext	Thickness (mm)	6	8	10	12	14	20
63/57	63	3	1,4	4,4				
63/55		4	1,4	4,5	11,1			
63/53		5	1,5	4,7	11,4			
63/51		6	1,5	4,8	11,8			
63/47		8	1,6	5,1	12,5	26		
68/60	68	4	1,2	3,9	9,6	19,9		
70/60	70	5	1,2	3,8	9,3	19,2		
80/74	80	3	0,8	2,7	6,5			
80/72		4	0,9	2,7	6,7	13,9		
80/70		5	0,9	2,8	6,8	14,2		
80/68		6	0,9	2,9	7	14,6	27	
80/64		8	1	3	7,4	15,3	28,3	
80/60		10	1	3,2	7,7	16	29,7	
90/80	90	5	0,7	2,2	5,4	11,3	20,9	

Designation	Physical characteristics		Maximum sag caused by the weight of the structure, with 2 supports					
			Distance between supports (m)					
Ø int / Ø ext	Ø ext	Thickness (mm)	6	8	10	12	14	20
100/94	100	3	0,5	1,7	4,1	8,5		
100/92		4	0,5	1,7	4,2	8,7	16,1	
100/90		5	0,6	1,8	4,3	8,9	16,4	
100/88		6	0,6	1,8	4,4	9	16,8	
100/84		8	0,6	1,9	4,5	9,4	17,4	
110/100	110	5	0,5	1,5	3,6	7,4	13,7	
120/112	120	4	0,4	1,2	2,9	6	11	
120/110		5	0,4	1,2	2,9	6,1	11,2	
120/108		6	0,4	1,2	3	6,2	11,4	
120/104		8	0,4	1,3	3,1	6,4	11,8	
120/100		10	0,4	1,3	3,2	6,6	12,2	50,7
150/136	150	7	0,2	0,8	1,9	4	7,4	30,8
150/134		8	0,3	0,8	1,9	4	7,5	31,2
150/125		13	0,3	0,8	2,1	4,3	7,9	33,1

Designation	Physical characteristics		Maximum sag caused by the weight of the structure, with 2 supports					
			Distance between supports (m)					
Ø int / Ø ext	Ø ext	Thickness (mm)	6	8	10	12	14	20
160/152	160	4	0,2	0,7	1,6	3,3	6,1	25,4
160/150		5	0,2	0,7	1,6	3,3	6,2	25,7
160/148		6	0,2	0,7	1,6	3,4	6,3	26,1
160/144		8	0,2	0,7	1,7	3,5	6,4	26,7
160/140		10	0,2	0,7	1,7	3,6	6,6	27,4
200/190	200	5	0,1	0,4	1	2,1	3,9	16,3
200/188		6	0,1	0,4	1	2,1	3,9	16,4
200/184		8	0,1	0,4	1	2,2	4	16,8
200/180		10	0,1	0,4	1,1	2,2	4,1	17,1
200/176		12	0,1	0,4	1,1	2,3	4,2	17,4
250/240	250	5	< 0,1	0,3	0,6	1,3	2,5	10,3
250/238		6	< 0,1	0,3	0,6	1,3	2,5	10,4
250/234		8	< 0,1	0,3	0,7	1,4	2,5	10,6
250/230		10	< 0,1	0,3	0,7	1,4	2,6	10,7
250/226		12	< 0,1	0,3	0,7	1,4	2,6	10,9

NOTE – Please contact INTERNATIONAL BRONMETAL, S.A. for more information about the PRE-FORMED TUBE recommendations