

# Aleaciones

CALIDAD	APLICACIONES
<b>MONEL 400</b>	Resistente al agua de mar, ácido sulfúrico, clorhídrico y fosfórico, sulfato amónico, ácidos grasos, etc. Para la fabricación de válvulas y bombas, árboles y hélices, accesorios y elementos de sujeción para aplicaciones navales, plantas de decapado, purificación de cloruro de etilo, disolventes clorados, producción de sal, torres de destilación de crudo...
<b>MONEL K-500</b>	Aleación resistente a la corrosión, temperaturas muy bajas, es amagnética hasta - 130°C. Se utiliza para ejes e impulsores de bombas, collarines para perforadoras de pozos petrolíferos, resortes y accesorios para válvulas.
<b>HASTELLOY C-276</b>	Resistente a la corrosión por picaduras, corrosión bajo tensiones y atmósferas oxidantes hasta 1038°C.
<b>INCOLOY 825</b>	Desarrollada para uso en medios corrosivos muy agresivos, resistente al ataque de los ácidos oxidantes y reductores, a las picaduras y al ataque intergranular cuando se calienta hasta la temperatura crítica del intervalo de sensibilización. Su resistencia a la corrosión en contacto con soluciones de ácido sulfúrico y fosfórico y con agua de mar es excepcionalmente buena. Se utiliza en evaporadores de ácido fosfórico, instalaciones y equipos de decapado, plantas de recuperación de elementos combustibles nucleares y cisternas para transporte en carretera.
<b>ALLOY A-286</b>	Aleación que puede utilizarse hasta 700°C. Utilizada en el sector aeroespacial, petroquímico y en turbinas de gas.
<b>TITANIO</b>	Aleación de excepcional resistencia a la corrosión gracias a su afinidad con el oxígeno y de su excepcional estabilidad y resistencia a la corrosión del óxido metálico, una vez formado. Se aplica en la industria aeronáutica, petroquímica, procedimientos electroquímicos, implantes quirúrgicos, ultrasonidos... Existen diferentes grados de titanio según su composición.