

# Ligas

QUALIDADE	APLICAÇÕES
<b>MONEL 400</b>	Resistente à água do mar, ácido sulfúrico, clorídrico e fosfórico, sulfato de amónio, ácidos gordos, etc. Para o fabrico de válvulas e bombas, eixos e hélices, acessórios e elementos de fixação para aplicações navais, fábricas de decapagem, purificação de cloreto de etilo, solventes clorados, produção de sal, torres de destilação de petróleo...
<b>MONEL K-500</b>	Ligas resistentes à corrosão, temperaturas muito baixas, não são magnéticas até -130°C. São utilizadas para eixos e impulsore sde bombas, colares para perfuradores de poços petrolíferos, mloas e acessórios para válvulas.
<b>HASTELLOY C-276</b>	Resistente à corrosão por picadas, corrosão a baixas tensões e ambientes oxidantes até 1038°C.
<b>INCOLOY 825</b>	Desenvolvida para a utilização em meios corrosivos muito agressivos, resistente ao ataque dos ácidos oxidantes e redutores, às picadas e ao ataque intergranular quando se aquece até à temperatura crítica do intervalo de sensibilização. A sua resistência à corrosão em contacto com soluções de ácido sulfúrico e fosfórico e com água do mar é excepcionalmente boa. É utilizada em evaporadores de ácido fosfórico, instalações e equipamentos de decapagem, fábricas de recuperação de elementos combustíveis nucleares e cisternas para transporte rodoviário.
<b>ALLOY A-286</b>	Liga que pode ser utilizada até 700°C. Utilizada no setor aeroespacial, petroquímico e em turbinas de gás.
<b>TITANIO</b>	Liga de resistência excepcional à corrosão graças à sua afinidade com o oxigénio e à sua excepcional estabilidade e resistência à corrosão do oxido metálico, uma vez formado. É aplicada na indústria aeronáutica, petroquímica, em procedimentos eletroquímicos, implantes cirúrgicos, de ultrassom... Existem diferentes classes de titânio de acordo com a sua composição.