

Alliages

ALLIAGE	UTILISATION
MONEL 400	Résistant à l'eau de mer, acide sulfurique, chlorhydrique et phosphorique, sulfate d'ammonium, acides gras, etc... Pour la fabrication de soupapes / valvules et pompes, d'arbres et d'hélices, d'accessoires et d'éléments de fixation dans le secteur naval, en installations de décapage, purification de chlorure d'éthyle, solvants chlorés, production de sel, tours de distillation de pétrole brut...
MONEL K-500	Alliage résistant à la corrosion, à températures très basses; amagnétique jusqu'à -130°C. Utilisé pour la fabrication d'arbres et de roues de pompes, colliers de forage de puits pétroliers, ressorts et accessoires de soupapes / valvules.
HASTELLOY C-276	Résistant à la corrosion par piqûres, corrosion sous contrainte et atmosphères oxydantes jusqu'à 1038°C.
INCOLOY 825	Développé pour être utilisé dans des milieux corrosifs très agressifs, résistant à la corrosion des acides oxydants et réducteurs, à la corrosion par piqûres et à la corrosion intergranulaire lorsqu'il atteint la température critique de la gamme de sensibilisation. Très bonne résistance à la corrosion au contact de solutions d'acide sulfurique y phosphorique et d'eau de mer. Utilisé pour la fabrication d'évaporateurs d'acide phosphorique, en installations et équipements de décapage, usines de recyclage de combustible nucléaire et pour la fabrication de citernes de transport routier.
ALLOY A-286	Résistant jusqu'à 700°C. Utilisé dans les industries aérospatiale, pétrochimique et pour la fabrication de turbines à gaz.
TITANIO	Alliage présentant une résistance exceptionnelle à la corrosion en raison de son affinité pour l'oxygène, pour son exceptionnelle stabilité et résistance à la corrosion de l'oxyde de fer, une fois celui-ci formé. Utilisé dans l'industrie aérospatiale, pétrochimique, processus électrochimiques, implants chirurgicaux, échographies. Il existe différents types / grades de titane en fonction de sa composition.