

TRESSES DE MASSE

/ PRESS-WELDED GROUNDING BRAIDS

Les tresses de masse de Bronmetal sont uniques sur le marché, car leurs connexions sont pressosoudées au moyen d'un processus spécial. Ces tresses sont fabriquées à base d'un matériau plat ultra-souple (Cu-ETP nu ou étamé).

Avantages des tresses de masse Bronmetal :

- Faible échauffement en cas de court-circuit : la soudure des connexions assure une résistance de passage minimale et permet d'éviter l'utilisation de douilles de contact à la résistance plus élevée.
- Stabilité à long terme : la conception soudée garantit une résistance constante et évite l'usure due à la corrosion, qui apparaît généralement avec les douilles de contact.
- Fiabilité élevée : les connexions pressosoudées peuvent supporter des courants de court-circuit extrêmement élevés avec des limites de températures élevées. Les connexions ne peuvent pas se déformer, contrairement aux connexions soudées selon le processus standard.

NORMES / NORMS

DIN ISO 9001:2015 / UL (UL467) / ROHS / CEI 60439.1 / CEI 61439.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES / MECHANICAL PROPERTIES

Recommandées par les directives CEM / EMI / Recommended by EMC / EMI directives

Tresse plate en cuivre étamé / Flat tinned copper braid

Cuivre électrolytique Cu-ETP conformément à la norme EN13602 / Electrolytic copper Cu-ETP according to standard EN13602

Pureté du cuivre de 99,9 % minimum / Copper purity of minimum 99,9%

Résistivité maximale de 0,017241 mm²/m à 20 °C / Maximum resistivity of 0,017241 mm²/m at 20°C

Diamètre de fil standard : 0,10 mm / Standard wire diameter: 0,10 mm

Température de service maximale de 105 °C / Working temperature up to 105°C

DIMENSIONS / SIZES

Type Cu nu / étamé Type Cu bare / tinned	Section transversale Cross-section [mm ²]	Largeur B Width B ± 1mm [mm]	Longueur A Length A [mm]	Espacement RA Spacing RA	Mass Mass [kg/m]	Alésage Borehole [mm]	Intensité de courant max Max. current load [A]
6-XXX-6	6	12	16	7,5	0,062	6,5	50
10-XXX-6	10	12	16	7,5	0,104	6,5	80
16-XXX-6	16	15	16	11,5	0,164	6,5	120
16-XXX-8						8,5	
25-XXX-10	25	23	21	11,5	0,262	10,5	150
30-XXX-10	30	23	21	11,5	0,314	10,5	180
35-XXX-10	35	23 ¹	22	11,5	0,366	10,5	195
50-XXX-10	50	28	25	14	0,528	10,5	250
50-XXX-12						12,5	
70-XXX-10	70	30	28,5	14	0,70	10,5	290
70-XXX-12						12,5	
95-XXX-10	95	28	34	14	0,95	10,5	340
95-XXX-12						12,5	

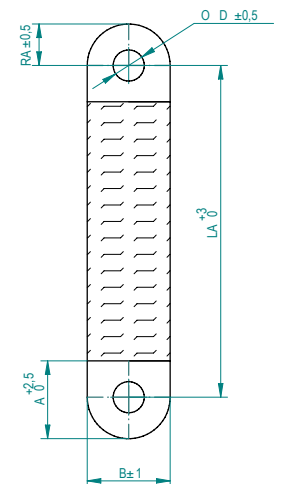
¹ Pour 35 mm², la tolérance est de ± 2 mm / ¹ For 35 mm² the tolerance is ± 2 mm

Longueurs de 100 mm à 500 mm par paliers de 50 mm ; autres longueurs disponibles sur demande ; la longueur est définie selon la distance entre les centres des deux orifices / Lengths from 100mm to 500mm in 50mm increments, other lengths on request; length is defined as hole center distance

The press-welded grounding braids from Bronmetal are a one-of-a-kind in the market, as the connections of the braids are press-welded in a special process. The braids are made of highly flexible flat material (Cu-ETP bare or tinned).

Bronmetal press-welded grounding braids have the following advantages:

- Low heating in the event of a short circuit: the welding of the connections ensures minimum transition resistance and there is no need for contact sleeves with increased resistance.
- Long-term stability: the welded design guarantees consistent resistance, and there is no aging due to corrosion as is the case with contact sleeves.
- High operating reliability: the welded connections can withstand extremely high short circuit currents with high limit temperatures. No softening of the connections can occur as is the case with soldered connections.





TRESSES DE MASSE AVEC COSSE / BRAIDS WITH TERMINALS

Les connexions pour mise à la terre de BRONMETAL sont conçues en tresse plate avec un fil étamé de 0.20mm. Les plages terminales (cosse à chaque extrémité) sont fabriquées à partir de bandes de cuivre étamé, elles comprennent une découpe circulaire permettant une fixation simple.

BRONMETAL's earth connections are designed from flat braids made with tinned wire 0.20mm. The connecting pads are produced from tinned copper strips. The connecting pads are ended with a circular cutting to fit the connexions easily.

NORMES / NORMS

DIN ISO 9001:2015 / UL (UL467) / ROHS / CEI 60439.1 / CEI 61439.1

PROPRIÉTÉS MÉCANIQUES / MECHANICAL PROPERTIES

Cuivre électrolytique Cu-ETP conformément à la norme EN13602 / Electrolytic copper Cu-ETP according to standard EN13602
Pureté du cuivre de 99,9 % minimum / Copper purity of minimum 99,9%
Résistivité maximale de 0,017241 mm²/m à 20 °C / Maximum resistivity of 0,017241 mm²/m at 20°C
Résistance mécanique 200 mimi Mpa / Mechanical resistance 200 mini Mpa

NOTRE GAMME / RANGE

Les Sections standard : 10 – 16 – 25 and 35 mm² / Standardized sections: 10 – 16 – 25 and 35 mm²
Distance entre les trous: 100 – 150 – 200 – 250 – 300 and 400 mm / Hole to hole length - LEA: 100 – 150 – 200 – 250 – 300 and 400 mm
Diamètre du fil: 0.2mm – and 0.1 mm optional / Wire diameter: 0.2mm – and 0.1 mm optional
Épaisseur de la bande: 0.5mm / Strip thickness: 0.5mm
Diamètre du trou: 5.5 – 6.5 – 8.5 -10.5 and 12.5 mm / Hole diameter: 5.5 – 6.5 – 8.5 -10.5 and 12.5 mm

DIMENSIONS / SIZES

mm ² section	L1 mm	L2 mm	L3 mm	L4 mm	Ø A mm
10	10	17	22	12	5.5 - 6.5
16	10	17	22	12	6.5 - 8.5 - 10.5
25	10	21	23	13	6.5 - 8.5 - 10.5
30	10	21	23	13	8.5 - 10.5
35	10	21	23 </td <td>13</td> <td>10.5 - 12.5</td>	13	10.5 - 12.5

*Autres sections via consultation / Different formats under request

