



MESSINGROHRE

BRASS TUBES

Messingrohre für die industrielle und dekorative Anwendung.
Erhältlich in runder, quadratischer, gezahnter und rechteckiger Ausführung.

Brass tubes for industrial and decorative applications. Available in round, square, ridged and rectangular format.

SONDERLEGIERUNGEN / ALLOYS

KUPFER - ZINK LEGIERUNGEN / COPPER - ZINC ALLOYS

Werkstoffbezeichnung Material designation		Zusammensetzung in % (Massenanteil) Composition in % (mass fraction)										Dichte Density g/cm ³
Kurzzeichen Symbolic	Nummer Numerical	Element Element	Cu	Al	Fe	Ni	Pb	Sn	Zn	Gesamt andere Total other	Ca. / Approx.	
CuZn5	CW500L	min.	94,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,9	
		max.	96,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1		
CuZn10	CW501L	min.	89,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,8	
		max.	91,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1		
CuZn15	CW502L	min.	84,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,8	
		max.	86,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1		
CuZn20	CW503L	min.	79,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,7	
		max.	81,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1		
CuZn30	CW505L	min.	69,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,5	
		max.	71,0	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1		
CuZn36	CW507L	min.	63,5	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4	
		max.	65,5	0,02	0,05	0,3	0,05	0,1	-	0,1		
CuZn37	CW508L	min.	62,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4	
		max.	64,0	0,05	0,1	0,3	0,1	0,1	-	0,1		
CuZn40	CW509L	min.	59,5	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4	
		max.	61,5	0,05	0,2	0,3	0,3	0,2	-	0,2		

KUPFER - ZINK - BLEI LEGIERUNGEN / COPPER - ZINC - LEAD ALLOYS

Werkstoffbezeichnung Material designation		Zusammensetzung in % (Massenanteil) Composition in % (mass fraction)											Dichte/ Density g/cm ³
Kurzzeichen / Symbolic	Nummer / Numerical	Element / Element	Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	Pb	Sn	Zn	Gesamt andere Total other	Ca. / Approx.
CuZn35Pb1	CW600N	min.	62,5	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,5
		max.	64,0	0,05	-	0,1	-	0,3	1,6	0,1	-	0,1	
CuZn35Pb2	CW601N	min.	62,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,5
		max.	63,5	0,05	-	0,1	-	0,3	2,5	0,1	-	0,1	
CuZn36Pb2As	CW602N	min.	61,0	-	0,02	-	-	-	1,7	-	Rest	-	8,4
		max.	63,0	0,05	0,15	0,1	0,1	0,3	2,8	0,1	-	0,2	
CuZn36Pb3	CW603N	min.	60,0	-	-	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,5
		max.	62,0	0,05	-	0,3	-	0,3	3,5	0,2	-	0,2	
CuZn37Pb0,5	CW604N	min.	62,0	-	-	-	-	-	0,1	-	Rest	-	8,4
		max.	64,0	0,05	-	0,1	-	0,3	0,8	0,2	-	0,2	
CuZn37Pb1	CW605N	min.	61,0	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,4
		max.	62,0	0,05	-	0,2	-	0,3	1,6	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb1	CW607N	min.	60,0	-	-	-	-	-	0,8	-	Rest	-	8,4
		max.	61,0	0,05	-	0,2	-	0,3	1,6	0,2	-	0,2	
CuZn38Pb2	CW608N	min.	60,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		max.	61,0	0,05	-	0,2	-	0,3	2,5	0,2	-	0,2	
CuZn39Pb3	CW614N	min.	57,0	-	-	-	-	-	2,5	-	Rest	-	8,4
		max.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	3,5	0,3	-	0,2	
CuZn40Pb2	CW617N	min.	57,0	-	-	-	-	-	1,6	-	Rest	-	8,4
		max.	59,0	0,05	-	0,3	-	0,3	2,5	0,3	-	0,2	

KUPFER - ZINKLEGIERUNGEN KOMPLEX / COPPER - ZINC ALLOYS COMPLEX

Werkstoffbezeichnung Material designation		Zusammensetzung in % (Massenanteil) Composition in % (mass fraction)												Dichte/ Density g/cm ³	
Kurzzeichen Symbolic	Nummer Numerical	Element Element	Cu	Al	As	Fe	Mn	Ni	P	Pb	Si	Sn	Zn	Gesamt andere Total other	Ca. / Approx.
CuZn13Al1Ni1Si1	CW700R	min.	81,0	0,7	-	-	-	0,8	-	-	0,8	-	Rest	-	8,5
		max.	84,0	1,2	-	0,25	0,1	0,4	-	0,05	1,3	0,1	-	0,5	
CuZn20Al2As	CW702R	min.	76,0	1,8	0,02	-	-	-	-	-	-	-	Rest	-	8,4
		max.	79,0	2,3	0,06	0,07	0,1	0,1	0,01	0,05	-	-	-	0,3	
CuZn31Si1	CW708R	min.	66,0	-	-	-	-	-	-	-	-	0,7	Rest	-	8,4
		max.	70,0	-	-	0,4	-	0,5	-	0,8	1,3	-	-	0,5	
CuZn35Ni3Mn2AlPb	CW710R	min.	58,0	0,3	-	-	1,5	2,0	-	0,2	-	-	Rest	-	8,3
		max.	60,0	1,3	-	0,5	2,5	3,0	-	0,8	0,1	0,5	-	0,3	
CuZn37Mn3Al2PbSi	CW713R	min.	57,0	1,3	-	-	1,5	-	-	0,2	0,3	-	Rest	-	8,1
		max.	59,0	2,3	-	1,0	3,0	1,0	-	0,8	1,3	0,4	-	0,3	
CuZn38Mn1Al	CW716R	min.	59,0	0,3	-	-	0,6	-	-	-	-	-	Rest	-	8,3
		max.	61,5	1,3	-	1,0	1,8	0,6	-	1,0	0,5	0,3	-	0,3	
CuZn39Mn1AlPbSi	CW718R	min.	57,0	0,3	-	-	0,8	-	-	0,2	0,2	-	Rest	-	8,2
		max.	59,0	1,3	-	0,5	1,8	0,5	-	0,8	0,8	0,5	-	0,3	
CuZn40Mn2Fe1	CW723R	min.	56,5	-	-	0,5	1,0	-	-	-	-	-	Rest	-	8,3
		max.	58,5	0,1	-	1,5	2,0	0,6	-	0,5	0,1	0,3	-	0,4	