



BRONMETAL

BRONZEBLECHE

BRONZE SHEETS

Gewalzte Bronzebleche zu Dekorationszwecken.
Rolled Bronze sheets for decoration purposes.

SONDERLEGIERUNGEN / ALLOYS

Werkstoffbezeichnung Material designation		Zusammensetzung in % (Massenanteil) Composition in % (mass fraction)																	Dichte Density g/cm³
Kurzzeichen Symbolic	Nummer Numerical	Element Element	Cu	Al	As	Be	C	Co	Fe	Mn	Ni	P	Pb	S	Si	Sn	Zn	Gesamt andere Total other	Ca. Approx.
CuSn4	CW450K	min.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01	-	-	-	3,5	-	-	8,9
		max.	-	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	0,4	0,02	-	-	4,5	0,2	0,2	
CuSn5	CW451K	min.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01	-	-	-	4,5	-	-	8,9
		max.	-	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	0,4	0,02	-	-	5,5	0,2	0,2	
CuSn6	CW452K	min.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01	-	-	-	5,5	-	-	8,8
		max.	-	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	0,4	0,02	-	-	7	0,2	0,2	
CuSn8	CW453K	min.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	0,01	-	-	-	7,5	-	-	8,8
		max.	-	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	0,4	0,02	-	-	8,5	0,2	0,2	
CuSn3Zn9	CW454K	min.	Rest	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	1,5	7,5	-	8,8
		max.	-	-	-	-	-	-	0,1	-	0,2	0,2	0,1	-	-	3,5	10,0	0,2	

MECHANISCHE EIGENSCHAFTEN / MECHANICAL PROPERTIES

Bezeichnung Designations			Dicke (Nennmass) Nominal thickness		Zugfestigkeit Tensile strength		Dehngrenze Proof stress of (0,2%)		Bruchdehnung Elongation		Härte Hardness		Korngröße Grain size	
Kurzzeichen Symbolic	Nummer Numerical	Zustand Metallurgical state			R _m		R _{p0.2}		A _{50 mm} A		HV			
			mm		N/mm ²		N/mm ²		%				mm	
			Von From	Bis einschließlich Up to and including	min.	max.			min.	min.	min.	max.	min.	max.
CuSn6	CW452K	R350 H080	0,1	5	350	420	(max. 300)		45	55	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	80	110	-	-
		R420 H125	0,1	5	420	520	(min. 260)		17	20	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	125	165	-	-
		R500 H160	0,1	5	500	590	(min. 450)		8	10	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	160	190	-	-
		R560 H180	0,1	2	560	650	(min. 500)		5	-	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	180	210	-	-
		R640 H200	0,1	2	640	730	(min. 600)		3	-	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	200	230	-	-
CuSn8	CW453K	R720 H220	0,1	2	720	-	(max. 690)		-	-	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	220	-	-	-
		R370 H090	0,1	5	370	450	(max. 300)		50	60	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	90	120	-	-
		R450 H135	0,1	5	450	550	(min. 280)		20	23	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	135	175	-	-
		R540 H170	0,1	5	540	630	(min. 460)		13	15	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	170	200	-	-
		R600 H190	0,1	5	600	690	(min. 530)		5	7	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	190	220	-	-
		R660 H210	0,1	2	660	750	(min. 620)		3	-	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	210	240	-	-
		R740 H230	0,1	2	740	-	(min. 700)		2	-	-	-	-	-
					-	-	-		-	-	230	-	-	-