

Aluminium Al

Fromat du produit: Laminée

Caractéristiques techniques: Feuille d'aluminium et bande laminée

TOLERANCIAS EN ESPESOR - FRÍO

| | | | | | Toléranc | e d'épaisseur | pour largeur | spécifique | | | | | | | |
|--------------|------------|------------|------------|--------|-------------------------|---------------|--------------------------|------------|---------------------------|----------------|----------------------------------|--------|--------------------------------|-------|----------------------------------|
| Épaisseur | spécifique | jusque`à 1 | 000 inclus | | s de 1000 250 inclus | | ıs de 1250 600 inclus | | ıs de 1600 2000 inclus | 2000 | essus de jusque`à) inclus | 2500 j | essus de jusque`à inclus | 3000 | essus de jusque`à) inclus |
| Au dessus | Jusqu`à | Groupe | alliage | Groupe | alliage | Groupe | alliage | Groupe | e alliage | Groupe alliage | | Group | e alliage | Group | e alliage |
| de | et inclus | I | II | I | II | I | II | I | II | ı | II | I | II | I | II |
| 0,2 | 0,4 | ± 0,02 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,06 | - | - | | - | | - | | - |
| 0,4 | 0,5 | ± 0,03 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,05 | ± 0,06 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± | 0,10 | | - | | - |
| 0,5 | 0,6 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,06 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± 0,07 | ± 0,08 | ± | 0,11 | | - | | - |
| 0,6 | 0,8 | ± 0,03 | ± 0,04 | ± 0,06 | ± 0,07 | ± 0,07 | ± 0,08 | ± 0,08 | ± 0,09 | ± | 0,12 | | - | | - |
| 0,8 | 1,0 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,06 | ± 0,08 | ± 0,08 | ± 0,09 | ± 0,09 | ± 0,10 | ± | 0,13 | | - | | - |
| 1,0 | 1,2 | ± 0,04 | ± 0,05 | ± 0,07 | ± 0,09 | ± 0,09 | ± 0,10 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± | 0,14 | | - | | - |
| 1,2 | 1,5 | ± 0,05 | ± 0,07 | ± 0,09 | ± 0,11 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,11 | ± 0,14 | ± | 0,16 | | - | | - |
| 1,5 | 1,8 | ± 0,06 | ± 0,08 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,11 | ± 0,13 | ± 0,12 | ± 0,15 | ± | 0,17 | | - | | - |
| 1,8 | 2,0 | ± 0,06 | ± 0,09 | ± 0,11 | ± 0,13 | ± 0,12 | ± 0,14 | ± 0,14 | ± 0,16 | ± | 0,19 | | - | | - |
| 2,0 | 2,5 | ± 0,07 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,14 | ± 0,13 | ± 0,15 | ± 0,15 | ± 0,17 | ± | 0,20 | | - | | - |
| 2,5 | 3,0 | ± 0,08 | ± 0,11 | ± 0,13 | ± 0,15 | ± 0,15 | ± 0,17 | ± 0,17 | ± 0,19 | ± | 0,23 | | - | | - |
| 3,0 | 3,5 | ± 0,10 | ± 0,12 | ± 0,15 | ± 0,17 | ± 0,17 | ± 0,19 | ± 0,18 | ± 0,20 | ± | 0,24 | | - | | - |
| 3,5 | 4 | ± (|),15 | ± 0 | ,20 | ± (|),22 | ± (|),23 | ± | 0,25 | ± | 0,34 | ± | 0,38 |
| 4 | 5 | ± C |),18 | ± 0 | ,22 | ± (|),24 | ± (|),25 | ± | 0,29 | ± | 0,36 | ± | 0,42 |
| 5 | 6 | ± C |),20 | ± 0 | ,24 | ± (|),25 | ± (|),26 | ± | 0,32 | ± | 0,40 | ± | 0,46 |
| 6 | 8 | ± C |),24 | ± 0 | ,30 | ± (|),31 | ± (|),32 | ± | 0,38 | ± | 0,44 | ± | 0,50 |
| 8 | 10 | ± C |),27 | ± 0 | ,33 | ± (|),36 | ± (|),38 | ± | 0,44 | ± | 0,50 | ± | 0,56 |
| 10 | 12 | ± C |),32 | ± 0 | ,38 | ± (| ,40 | ± (|),41 | ± | 0,47 | ± | 0,53 | ± | 0,59 |
| 12 | 15 | ± C |),36 | ± 0 | ,42 | ± (|),43 | ± (|),45 | ± | 0,51 | ± | 0,57 | ± | 0,63 |
| 15 | 20 | ± C |),38 | ± 0 | ,44 | ± (|),46 | ± (|),48 | ± | 0,54 | ± | 0,60 | ± | 0,66 |
| 20 | 25 | ± C | ,40 | ± 0 | ,46 | ± (| ,48 | ± (|),50 | ± | 0,56 | ± | 0,62 | ± | 0,68 |
| 25 | 30 | ± C |),45 | ± 0 | ,50 | ± (|),53 | ± (|),55 | ± | 0,60 | ± | 0,65 | ± | 0,70 |
| 30 | 40 | ± C |),50 | ± 0 | ,55 | ± (|),58 | ± (|),60 | ± | 0,65 | ± | 0,70 | ± | 0,75 |
| 40 | 50 | ± C |),55 | ± 0 | ,60 | ± (|),63 | ± (|),65 | ± | 0,70 | ± | 0,75 | ± | 0,80 |

Lors de la mesure de l'épaisseur, une zone de 10 mm de large à partir des bords du produit sera ignorée.

TOLERANCES DE LARGEUR POUR PLAQUE

| Épaisseur spécifique | | Tolérance d'épaisseur pour largeur spécifique | | | | | | | |
|----------------------|----------------------|---|---|---|--|---|---|--|--|
| Au dessus de | Jusqu`à et inclus | jusque`à 100 inclus | Au dessus de 100 jusque`à 300 inclus | Au dessus de 300 jusque`à 500 inclus | Au dessus de 500 jusque`à 1250 inclus | Au dessus de 1250 jusque`à 1650 inclus | Au dessus de 1650 jusque`à 2600 inclus | | |
| 0.2 | 0.0 | + 0,3 | + 0,4 | + 0,6 | + 1,5 | + 2,5 | + 3 | | |
| 0,2 | 0,6 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 0.6 | 1.0 | + 0,3 | + 0,5 | + 1 | + 1,5 | + 2,5 | + 3 | | |
| 0,6 | 1,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 1.0 | 2,0 | + 0,4 | + 0,7 | + 1,2 | + 2 | + 2,5 | + 3 | | |
| 1,0 | 2,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 2.0 | 2.0 | + 1 | + 1 | + 1,5 | + 2 | + 2,5 | + 4 | | |
| 2,0 | 3,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 2.0 | F 0 | | + 1,5 | + 2 | + 3 | + 3 | + 5 | | |
| 3,0 | 5,0 | - | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |



TOLERANCES DE LARGEUR POUR BRASS BAND ET DISCO

| Épaisseur spécifique | | Tolérance d'épaisseur pour largeur spécifique | | | | | | |
|----------------------|----------------------|---|--|---|---|---|--|--|
| Au dessus de | Jusqu`à et inclus | jusque`à 500 inclus | Au dessus de 500 jusque`à 1250 inclus | Au dessus de 1250 jusque`à 2000 inclus | Au dessus de 2000 jusque`à 3000 inclus | Au dessus de 3000 jusque`à 5000 inclus | | |
| 0.2 | 2.0 | + 1,5 | + 3 | + 4 | + 5 | | | |
| 0,2 | 3,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | - | | |
| 3,0 | 6,0 | + 3 | + 4 | + 5 | + 8 | + 8 | | |
| 3,0 | 6,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |
| 6.0 | 5 0 | + 4 | + 5 | + 5 | + 8 | + 8 | | |
| 6,0 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 | 0 | | |

TOLERANCES DE LARGEUR POUR BRASS BAND ET DISCO

| Épaisseur spécifique | | Tolérance d'épaisseur pour largeur spécifique | | | | | | |
|----------------------|----------------------|---|---|---|---|--------------------------------|--|--|
| Au dessus de | Jusqu`à et inclus | jusque`à 1000 inclus | Au dessus de 1000 jusque`à 2000 inclus | Au dessus de 2000 jusque`à 3000 inclus | Au dessus de 3000 jusque`à 5000 inclus | Dessus de 5000 | | |
| 0.2 | 3,0 | + 3 | + 4 | + 6 | + 8 | | | |
| 0,2 | | 0 | 0 | 0 | 0 | | | |
| 3,0 | 6.0 | + 4 | + 6 | + 8 | + 10 | LO 20/ de la langeur enécifiée | | |
| 3,0 | 6,0 | 0 | 0 | 0 | 0 | + 0,2% de la longeur spécifiée | | |
| 6.0 | 50 | + 6 | + 8 | + 10 | + 10 | | | |
| 6,0 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | |

TOLERANCES D'ÉPAISSEUR - HOT

| Épaisseur spécifique | | Tolérance d'épaisseur pour largeur spécifique | | | | | | |
|----------------------|---------------------|---|--|--|--|--|--|--|
| au dessus de | jusqu`à e inclus | jusqu`à 1250 inclus | au dessus de 1250 jusqu`à 1600 inclus | au dessus de 1600 jusqu`à 2000 inclus | au dessus de 2000 jusqu`à 2500 inclus | au dessus de 2500 jusqu`à 3500 inclus | | |
| ≥ 2,5 | 4 | ± 0,28 | ± 0,28 | ± 0,32 | ± 0,35 | ± 0,40 | | |
| 4 | 5 | ± 0,30 | ± 0,30 | ± 0,35 | ± 0,40 | ± 0,45 | | |
| 5 | 6 | ± 0,32 | ± 0,32 | ± 0,40 | ± 0,45 | ± 0,50 | | |
| 6 | 8 | ± 0,35 | ± 0,40 | ± 0,40 | ± 0,50 | ± 0,55 | | |
| 8 | 10 | ± 0,45 | ± 0,50 | ± 0,50 | ± 0,55 | ± 0,60 | | |
| 10 | 15 | ± 0,50 | ± 0,60 | ± 0,65 | ± 0,65 | ± 0,80 | | |
| 15 | 20 | ± 0,60 | ± 0,70 | ± 0,75 | ± 0,80 | ± 0,90 | | |
| 20 | 30 | ± 0,65 | ± 0,75 | ± 0,85 | ± 0,90 | ± 1,0 | | |
| 30 | 40 | ± 0,75 | ± 0,85 | ± 1,0 | ± 1,1 | ± 1,2 | | |
| 40 | 50 | ± 0,90 | ± 1,0 | ± 1,1 | ± 1,2 | ± 1,5 | | |
| 50 | 60 | ± 1,1 | ± 1,2 | ± 1,4 | ± 1,5 | ± 1,7 | | |
| 60 | 80 | ± 1,4 | ± 1,5 | ± 1,7 | ± 1,9 | ± 2,0 | | |
| 80 | 100 | ± 1,7 | ± 1,8 | ± 1,9 | ± 2,1 | ± 2,2 | | |
| 100 | 150 | ± 2,2 | ± 2,2 | ± 2,7 | ± 2,8 | - | | |
| 150 | 200 | ± 2,8 | ± 2,8 | ± 3,3 | ± 3,3 | - | | |



TOLERANCES D'ÉPAISSEUR - HOT

| Épaisseur spécifique | Tolérance d'épaisseur pour largeur spécifique | | | | |
|-----------------------------------|---|-------------------------|--|--|--|
| Epaisseul specifique | Moins de 500 | 500 jusqu`à 2500 inclus | | | |
| À partir de 2,5 jusqu`à 15 inclus | Avec l'accord | + 8 0 | | | |

JUSQU'ALERANCIAS EN ESPESOR - CALIENTE

| Épaisseur spécifique | | Tolérance d'épaisseur pour largeur spécifique | | | | | | |
|-------------------------------|--|---|--|------|------|--|--|--|
| au dessus de jusqu`à e inclus | | jusqu`à 1000 inclus | au dessus de 1000 jusqu`à 2000 inclus | | | | | |
| | | + 6 | + 7 | + 8 | + 11 | | | |
| - | б | 0 | 0 0 0 | | 0 | | | |
| 6 | 12 | + 6 | + 8 | + 10 | + 12 | | | |
| 0 | 12 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | |
| 12 | 50 | + 7 | + 9 | + 12 | + 14 | | | |
| 12 | 50 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | |
| 50 | 200 | + 10 | + 12 | + 14 | + 16 | | | |
| อบ | 200 | 0 | 0 | 0 | 0 | | | |
| | 50 200 710 712 714 710 0 0 0 0 0 0 10 10 10 10 10 10 10 10 1 | | | | | | | |